



# Epoxy EP 100

Alapozó- és habarcsgyanta

| Elérhetőség            |              |                 |
|------------------------|--------------|-----------------|
| Mennyiség raklaponként |              |                 |
| <b>Kiszerezés</b>      | <b>30 kg</b> | <b>619,6 kg</b> |
| Göngyöleg típusa       | kanna        | hordó           |
| Göngyölegkód           | 31           | 69              |
| <b>Terméksz.</b>       |              |                 |
| 6155                   | ■            | ■               |

Tudnivaló: a 615569 ciksz.-ú termék 2 hordó "A" komponensből és 1 hordó "B" komponensből áll!

**Anyagszükséglet** Lásd az alkalmazási példánál

**Alkalmazási területek**

- Nem pigmentált epoxigyanta, bevonatok alá alapozóként
- Nyomásálló habarcs készítése

**Tulajdonságok**

- Mechanikailag terhelhető
- Jó penetrációs képesség
- Lágyítószer mentes, nonil- és alkilfenol mentes
- Festékkompatibilitási teszt
- Beszórás nélküli alapozóként használható Remmers EP-bevonatok alatt
- Alkalmos alapozónak könnyű (PUR Deco Colour alatt) és közepes (PUR Uni Colour alatt) közötti terheléshez.

## Termékjellemzők

### ■ Kiszállításkor

|                     | „A” komponens          | „B” komponens          | Keverék                |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Sűrűség (20 °C)     | 1,12 g/cm <sup>3</sup> | 1,03 g/cm <sup>3</sup> | 1,09 g/cm <sup>3</sup> |
| Viszkozitás (25 °C) | 660 mPa s              | 200 mPa s              | 480 mPa s              |

### ■ Felhasználás után

|                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| Hajlító-húzószilárdság | 21 N/mm <sup>2</sup> * |
| Nyomószilárdság        | 89 N/mm <sup>2</sup> * |

\* Epoxihabarcs 1 : 10 normál homokkal.

Tudnivaló: a térhálósító barna színeződésű.

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

## Előkészítés

### ■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállóknak, teherbíróknak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.

A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lenni.

Az alapnak el kell érnie az egyensúlyi nedvességet és a használata során védeni kell hátoldali nedvesség ellen.

|                |                          |
|----------------|--------------------------|
| Beton          | max. 4 tömeg-% nedvesség |
| Cementesztrich | max. 4 tömeg-% nedvesség |

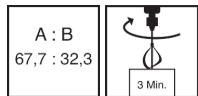
### ■ Előkészítés

Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószórással vagy gyémántmarással elő kell készíteni úgy, hogy az a fent megnevezett követelményeknek megfeleljen.

Az alapon lévő kitéréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers javítóhabarcs-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.



## Előkészítés



### Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű térhálósítót („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.). Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc). A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni. A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani. A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

**Keverési arány** 67,7 : 32,3 súlyarányban

A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni. A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

## Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

### Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +8 °C és max. +30 °C. A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet. A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé. A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmpontú hőmérséklet felett kell lennie.

### Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 30 perc

### Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 12 óra és max. 48 óra. A beépítés feltételeitől függő hosszabb várakozási idő esetén a következő munkafolyamat előtt a még friss felületet be kell szórni finom, tűziszáritott kvarchomokkal (pl. szemcseméret 0,3–0,8 mm) vagy a következő munkafolyamat előtt csiszolni kell a fehér törésig.

### Kikeményedés (+20 °C)

Járható: 1 nap óra után, mechanikailag terhelhető: 3 nap után, teljesen terhelhető: 7 nap után.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

## Alkalmazási példák

### Alapozás

Az anyagot telítetten fel kell hordani a felületre. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel át kell dolgozni úgy, hogy az alapfelület felületi pórusai teljesen ki legyenek töltve. Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

**Anyagszükséglet** kb. 0,30–0,5 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag (az alapfelülettől függően)

### Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése

Az előkészített felületre felhordott, max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot megfelelő lehúzóval el kell teríteni, majd szükség esetén tüskés hengerrel át kell dolgozni.

**Anyagszükséglet** kb. 0,85 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag és 0,85 kg/m<sup>2</sup> Selectmix 01/03 a mm-enkénti rétegvastagsághoz

### Műgyantahabarc

A max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot friss a frissben kell bedolgozni az epoxigyanta-tapadódídba, majd simítókanállal szét kell teríteni és el kell simítani.

**Anyagszükséglet** kb. 0,2 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag és 2,0 kg/m<sup>2</sup> Selectmix 01/03 a mm-enkénti rétegvastagsághoz

## Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek. Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges. Az ásványi alapfelületek különböző nedvszívó képessége miatt az impregnált felület foltosnak tűnhet. Nem alkalmas optikailag igényes felületekre. Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki. Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek. Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak. A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.



#### Munkaeszközök és tisztításuk



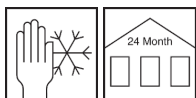
Simító, fogazott glettelő, fogazott rákli, gumilehűző, epoxihenger, tűskéhenger, keverőberendezés esetleg kényszerkeverő

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.

A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani V 101 hígítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

#### Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiszerezésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 24 hónapig.

#### Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben” c. broszúra (Deutsche Bauchemie e.V. 3. kiadás, 2022) tartalmazza.

#### Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

#### VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 500 g/l (2010).  
Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC-t tartalmaz.

#### Teljesítménynyilatkozat

> [Leistungserklärung](#)

#### CE-jelölés



##### Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

##### Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

18 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 133

EN 13813:2002

6155

Műgyantaesztrich/műgyanta bevonat beltéri felhasználásra

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Éghetőség:                 | E <sub>fl</sub> |
| Korozív anyagok képződése: | SR              |
| Kopásállóság:              | ≤ AR 1          |
| Tapadó-húzószilárdság:     | ≥ B 1,5         |
| Útésállóság:               | ≥ IR 4          |

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.