



Epoxy EP 100

Żywica gruntująca i zaprawowa do posadzek przemysłowych

Formy dostawy			
Ilość na palecie			
Jedn. opak.	30 kg	619,6 kg	
Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	beczka	
Kod opakowania	31	69	
Nr art.:			
6155	■	■	
Hinweis: Art.-Nr. 615569 besteht aus 2 Fässern A-Komponente und 1 Fass B-Komponente!			

Zużycie Patrz akapit "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka gruntująca do posadzek z żywic syntetycznych
- Sporządzanie zapraw wytrzymałych na ściskanie

Właściwości

- Wytrzymałość mechaniczna
- Dobra zdolność penetracji podłoża
- Materiał nie zawiera plastyfikatorów, nonylofenolu i alkilofenolu
- Nadaje się do stosowania jako powłoka gruntująca, bez posypki, pod powłoki epoksydowe Remmers
- Nie nadaje się do stosowania pod powłoki Remmers PUR

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,09 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	660 mPa s	200 mPa s	480 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na zginanie	21 N/mm ² *
Wytrzymałość na ściskanie	89 N/mm ² *

* zaprawa z żywicy syntetycznej 1 : 10 z piaskiem normowym

Wskazówka: utwardzacz ma brązowy kolor

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.



Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ścierni gumowej i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) a wytrzymałość na ścislenie co najmniej 25 N/mm². Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi i być chronione także podczas eksploatacji przed oddziaływaniem wilgoci od spodu.

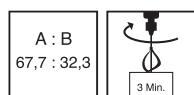
beton	maks. 4 % wag. wilgoci
-------	------------------------

jastrych cementowy	maks. 4 % wag. wilgoci
--------------------	------------------------

■ Przygotowania

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania. Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.). Mieszkę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać. Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania	67,7 : 32,3 w częściach wagowych
---------------------	----------------------------------

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać. Gotową mieszkę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od +8°C do +30°C. Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności. Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%. Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Koło 30 minut

■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)



Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.

W przypadku dłuższych przerw uwarunkowanych tokiem prac na placu budowy powierzchnię ostatnio nakładanej warstwy należy w stanie świeżym obsypać drobnym, suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (przykładowe uziarnienie: 0,3 - 0,8 mm), albo przed rozpoczęciem następnego etapu prac przeszlifować aż do białego przetomu.

■ **Czas twardnienia (+20 °C)**

Pom powłoce można chodzić po upływie 1 dnia, wytrzymałość mechaniczną uzyskuje po 3 dniach, a pełną odporność po tygodniu.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

■ **Powłoka gruntująca**

Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.

W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie	około 0,30 - 0,50 kg/m ² spoiwa (zależnie od podłoża)
---------	--

■ **Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości**

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym.

Zużycie	na mm grubości warstwy około 0,85 kg/m ² spoiwa i 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	--

■ **Zaprawa z żywicy syntetycznej**

Wypełniony w proporcji do 1:10 części wagowych rozprowadzić i wygładzić za pomocą pacy stalowej.

Zużycie	na mm grubości warstwy około 0,2 kg/m ² spoiwa i 2,0 kg/m ² Selectmix 0/10
---------	---

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału.

Na skutek zróżnicowanej chłonności podłoża mineralnych zaimpregnowane powierzchnie mogą mieć niejednorodny wygląd. Materiał nie nadaje się do stosowania na powierzchniach, wobec których stawiane są podwyższone wymagania estetyczne.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.



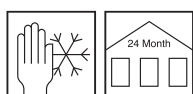
Narzędzia / czyszczenie



Paca stalowa, paca zębata, rakla zębata, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszarka, ew. mieszarka z ruchem wymuszonym

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niez mieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!
Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna dla tego produktu wyznaczona przez UE (kat.A/j): maks. 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ **Deklaracja Właściwości Użytkowych**

Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

18
GBIII 133
EN 13813:2002
6155

Jastrych / powłoka z żywicy syntetycznej, do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji powodujących korozję :	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność uderowa:	≥ IR 4



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność