



## Epoxy Color Top

Vitrificateur ou revêtement pigmenté pour application au rouleau

Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette		
	Taille / Quantité	10 kg	30 kg
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	11	31
	Art. n°		
	6186	■	■
Gris argent	6191	■	■
Gris clair	6192	■	■
Gris gravier	6193	■	■
Gris pierre	6194	■	■
Gris basalte	6195	■	■
Gris trafic A	6196	■	■
Gris trafic B	6188	■	■
Couleurs spéciales à partir de 10 kg	6190	■	■

Consommation Voir domaines d'application

Domaines d'application

- Vitrificateur dans le système Dek OS8 et Dek OS 8 classic de Remmers
- Vitrificateur dans les systèmes Dek OS 11a-II et OS 11b-II de Remmers
- Vitrificateur dans le système Dek OS 14 de Remmers conformément à la directive de maintenance (2016)
- Vitrificateur pour les sols saupoudrés
- Revêtement coloré applicable au rouleau

Propriétés

- Protection élevée contre la formation de carbamates
- Bon pouvoir couvrant sur sols saupoudrés
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Test de compatibilité de la peinture
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,66 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,51 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	4000 mPa s	90 mPa s	1050 mPa s

■ Après réaction

Abrasion selon Taber	47 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
----------------------	------------------------------

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- > Certificat de contact alimentaire
- > Essai au feu (classification) Remmers Deck OS 8
- > Essai au feu (classification) Remmers Deck OS 8 classic
- > Test d'usure
- > Essai au feu (classification) Remmers Deck OS 11a - II (EP-Vitrification)
- > Essai au feu (classification) Remmers Deck OS 11b - II
- > Instructions d'exécution Remmers Deck OS 11a - II



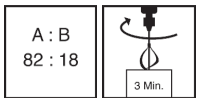
Produits du système

- Epoxy ST 100 (1160)
- Epoxy Primer PF (1224)
- PUR Color ZS (6826)

Préparation du travail

- Exigences du support  
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.  
Utiliser seulement en combinaison avec des primaires époxy et des systèmes de revêtement Remmers.  
Les revêtements de base époxy et polyuréthane Remmers, entièrement saupoudrés de sable de quartz, conviennent également comme substrat.  
Pour les systèmes Deck OS de Remmers, voir les prescriptions d'exécution correspondantes.

Préparation



- Emballage en kit  
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

**Rapport de mélange (A:B)** 82 : 18 parties en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



- Directives  
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +25 °C.  
Protéger le matériel après application au moins pendant 24h contre les charges directes de l'eau et l'infiltration d'humidité.  
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.  
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
- Température de traitement (+20 °C)  
env. 25 min.
- Temps de durcissement (+20 °C)  
Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.  
À des températures plus basses, praticable après 2 jours (+8 °C).  
  
Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!  
Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

- Couche de fermeture  
Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.

Consommation env. 0,5 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> de liant (en fonction du saupoudrage)

- Revêtement appliqué au rouleau  
Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,...).  
Ensuite, rouler dans le sens transversal à l'aide d'un rouleau époxy approprié.

Consommation env. 0,35 kg/m<sup>2</sup>

Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.  
Ajouter jusqu'à 2 M-% Solvant V101 pour faire diminuer la viscosité. N'utiliser pas d'autres diluants.  
Des couleurs peu couvrantes (comme par exemple jaune, rouge ou orange) ont un effet lasurant sur les couches appliquées ultérieurement. Dans ce cas, il faut prévoir une composition adaptée, éventuellement avec un scellement multi-couche.  
Sur surfaces contiguës, ne mettre en oeuvre que des produits portant le même numéro de charge.  
Les couleurs foncées et très pigmentées peuvent, malgré une mise en oeuvre minutieuse, provoquer de petites taches et des différences en structure. Cela dépend du système et n'influence pas les propriétés de produit. Prévoir une zone d'essai en cas de doute.  
Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.  
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.



Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière. Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question. Prendre en considération les prescriptions d'exécution des systèmes Dek OS 11 de Remmers. Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

#### Outils / nettoyage



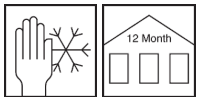
Raclette en caoutchouc, rouleau époxy, mélangeur

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées. Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101. Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

- [Dispenseur breveté \(4747\)](#)
- [Rouleau époxy \(5045\)](#)
- [Racloir en mousse caoutchouc \(5035\)](#)

#### Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

#### Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

#### Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

#### Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

#### Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).  
Ce produit contient < 500 g/l COV.

#### Déclaration de performances

- [Déclaration de performance](#)



Déclaration de conformité



1119, 1658

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

15

GBIII 070\_3

EN 1504-2:2004

6191

Oberflächenprodukt - Beschichtung

Abriebfestigkeit:	Masseverlust < 3000 mg
CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit:	s <sub>D</sub> > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit:	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit:	w < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
Temperaturwechselverträglichkeit:	≥ 1,5 (1,0) N/mm <sup>2</sup> *
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff:	Härteverlust < 50 %
Rissüberbrückungsfähigkeit:	OS 11a-II B 4.2 (-20 °C) OS 11b-II B 3.2 (-20 °C)
Schlagfestigkeit:	Klasse I
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit:	≥ 1,5 (1,0) N/mm <sup>2</sup> *
Brandverhalten:	OS 8 und OS 11b-II Klasse B <sub>fl</sub> -s1 OS 11a-II Klasse C <sub>fl</sub> -s1
Griffigkeit:	Klasse III

\* Der Wert in Klammern ist der kleinste zulässige Wert je Ablesung

15

GBIII 070\_3

EN 13813:2002

6191

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten:	E <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	≤ AR 1
Haftzugfestigkeit:	≥ B 1,5
Schlagfestigkeit:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.