



Epoxy Flex PH

Revêtement pigmenté autonivellant

Teinte	Disponibilité		
	Nbre / palette		
	Taille / Quantité	12 kg	25 kg
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	13	26
	Art. n°		
gris gravier	6251	■	■
gris argent	6252	■	■
gris lumière	6253	■	■
gris pierre	6254	■	■
gris basalte	6258	■	■
couleurs spéciales à partir de 12 kg	6259	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Revêtement
- Revêtement chargé

Propriétés

- Statique et pontes les fissures
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Accessible aux transpalettes à main et aux chariots élévateurs
- Après réaction, sans risque physiologique

Données techniques

Produit frais	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,6 g/cm ³	1,0 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscosité (25°C)	2900 mPas	100 mPas	800 mPas

■ Après réaction

Abrasion selon Taber	42 ml (CS10, 1000 U, 1000 g)
Durété Shore après 28 jours	80
Résistance à la flexion	> 14 N/mm ² *
Résistance à la compression	> 40 N/mm ² *

* Mortier de résine époxy 1 : 10 avec du sable standard

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats > Brandprüfung (Klassifizierung)

Produits complémentaires

- > Epoxy ST 100 (1160)
- > PUR Top M Plus (6735)

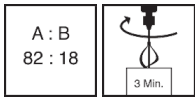
Préparation

- Exigences concernant le support
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.
La résistance à la traction du support prétraité doit s'élever au moins à 1,5 N/mm² (la plus petite valeur individuelle: au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression à 25 N/mm².
Utiliser impérativement les produits époxy Remmers adaptés: primaire et application tirée à zéro.



- **Traitement préliminaire**
En fonction du support, il doit être traité avec un primaire et un tir-à-zéro approprié (prétraiter et égaliser).
Pour de plus amples informations, consulter la fiche technique en vigueur des produits utilisés.

Préparation



- **Emballage en kit**
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B) 82 : 18 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.
Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- **Conditions de mise en œuvre**
Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
- **Durée pratique d'utilisation (20°C)**
Env. 30 minutes
- **Recouvrabilité (+20°C)**
Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.
Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.
- **Durcissement (+20°C)**
Résistant aux charges mécaniques: après 3 jours, résistant à toutes les charges: après 7 jours.

Température	Practicable après
+8 °C	55 h
+12 °C	40 h
+20 °C	16 h

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'utilisation

Application	Degré de remplissage avec Selectmix 01/03	Consommation liant [kg/m ²]	Consommation mélange [kg/m ²]	Lame dentelée	Consommation par mm épaisseur de couche [kg/m ²]
Revêtement < 1 mm	pas chargé	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	Nr. 5	
Revêtement env. 1 mm	pas chargé	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	Nr. 7	1,50
Revêtement chargé	1 : 0,3	au moins 1,2	au moins 1,5	Nr. 25	1,60
Revêtement chargé	1 : 0,5	au moins 1,5	au moins 2,3	Nr. 46	1,65
Revêtement chargé	1 : 0,8	au moins 1,7	au moins 3,0	Nr. 55	1,75
Revêtement chargé	1 : 1	au moins 1,8	au moins 3,6	Nr. 72	1,80



Les quantités de consommation approximatives données se réfèrent à des supports lisses et nivelés.
La consommation pour les différentes lames dentelées est basée sur des valeurs empiriques et elle peut varier en fonction du chantier.
Le degré de remplissage dépend fortement des conditions climatiques sur le chantier et doit donc être corrigé en fonction de la température.

■ Revêtement

Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,..).
Traiter ensuite avec un rouleau à pointes.

La consommation dépend du support, de la température, de l'épaisseur de couche souhaitée et de l'aspect.

Consommation	(voir tableau)
--------------	----------------

■ Revêtement chargé

Appliquer le matériel chargé avec Selectmix 01/03 sur le support prétraité. Distribuer le produit avec un racloir dentelé / une lame dentelée et le cas échéant traiter avec un rouleau à pointes.

Le degré de remplissage dépend du substrat, de la température et de l'épaisseur de couche désirée.

Consommation	(voir tableau)
--------------	----------------

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
L'expérience a montré que les couleurs faiblement couvrantes (par exemple jaune, rouge ou orange, etc.) ont un effet de transparent. Il faut en tenir compte lors du choix et du montage de l'installation.
Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.
Des couleurs spéciales avec une faible épaisseur de couche, autres compositions de sable et des températures basses peuvent réduire le rapport de mélange et éventuellement influencer l'aspect.
Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.
Des contraintes exercées par des véhicules dotés de pneus en métal ou polyamide, ou par des charges ponctuelles dynamiques, peuvent entraîner une usure plus élevée.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils

Truelle à lisser, truelle dentelée, racloir, rouleau de boucle, rouleau à dents, mélangeur approprié



Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

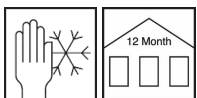
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Stockage / Tenue en stock

En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.



Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Equipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l



Déclaration de performances

> [Leistungserklärung](#)

Déclaration de conformité



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

11

GBIII 023_4

EN 13813:2002

6250

Revêtements en résine synthétique pour application à l'intérieur.

Comportement au feu:	E_{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	\leq AR 1
Résistance à la traction:	\geq B 1,5
Résistance aux chocs:	\geq IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.