



Epoxy Flex PH

Rivestimento pigmentato autolivellante

Tonalità di colore	Disponibilità		
	Confezioni per pallet		
	Confezioni	12 kg	25 kg
	Tipo di confezione	Fustino l.	Fustino l.
	Codice confezione	13	26
	Cod. art.		
grigio silice	6251	■	■
grigio argento	6252	■	■
grigio chiaro	6253	■	■
grigio pietra	6254	■	■
grigio basalto	6258	■	■
colori speciali da 12 kg	6259	■	■

Consumo Vedi esempi di applicazione

Campi di applicazione

- Rivestimento
- Rivestimento caricato

Caratteristiche

- Capacità di crack-bridging delle fessurazioni statiche
- Resistente ai carichi meccanici
- Resistente alle sollecitazioni chimiche
- Adatto al traffico di carrelli elevatori manuali e di movimentazione
- Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento

Dati tecnici

■ Alla fornitura

	Componente A	Componente B	Miscela
Densità (20 °C)	1,6 g/cm ³	1,0 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscosità (25 °C)	2900 mPa s	100 mPa s	800 mPa s

■ Al termine della reazione

Abrasione Taber	42 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Shore D dopo 28 giorni	80
Resistenza alla tensioflessione	> 14 N/mm ² *
Resistenza a compressione	> 40 N/mm ² *

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

Certificazioni > Brandprüfung (Klassifizierung)

Possibili prodotti del sistema

- > Epoxy ST 100 (1160)
- > PUR Top M Plus (6735)

Preparazione

■ Requisiti del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, dimensionalmente stabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di gomma ed altre sostanze ad effetto distaccante.

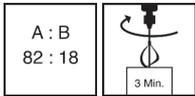
Il supporto deve avere una resistenza alla compressione del 25 N/mm² e una resistenza allo strappo di 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.

Si consiglia di utilizzare idonei primer o rasanti epossidici Remmers.



- **Preparazione**
A seconda del supporto, utilizzare un idoneo primer epossidico Remmers e, se necessario, livellare con Remmers Epoxy Scratch Filler.
Per informazioni dettagliate consultare la scheda tecnica del relativo prodotto.

Rapporto di catalisi e diluizione



- **Secchio combinato**
Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A).
Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 – 400 rpm).
Travasare in un recipiente pulito e mescolare di nuovo accuratamente.
Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti.
La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.

Rapporto di miscelazione (A : B) 82:18 per parti in peso

Per realizzare impasti caricati, aggiungere alla miscela così preparata la quantità di inerti prevista per la tipologia di impiego desiderata mescolando lentamente e impastare con cura.
Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.

Applicazione



Solo per applicatori professionali!

- **Condizioni per l'impiego**
Dopo la posa, proteggere per min. 48 ore da contatto diretto con acqua e umidità.
L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%.
Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.
- **Tempo di lavorabilità (+20 °C)**
Circa 30 minuti
- **Posa di strati successivi (+20 °C)**
Il tempo di attesa tra i vari passaggi deve essere compreso tra minimo 12 e massimo 48 ore.
Nel caso in cui le condizioni in cantiere rendano necessari tempi più lunghi, prima della posa della mano successiva irruvidire la superficie.
- **Tempo di essiccazione (+20 °C)**
Meccanicamente resiliente dopo 3 giorni, completamente resiliente dopo 7 giorni.

Temperatura	Calpestabile dopo
+8 °C	55 ore
+12 °C	40 ore
+20 °C	16 ore

L'indurimento può essere accelerato con l'aggiunta di ACC H. Le istruzioni relative sono disponibili su richiesta!
Temperature elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse in generale li allungano.

Esempi di applicazione

Applicazione	Grado di riempimento con Selectmix 01/03	Consumo di leganti [kg/m ²]	Mix di consumo [kg/m ²]	Mögliche Zahnleiste	Consumo per mm di spessore dello strato [kg/m ²]
Rivestimento < 1 mm	vuoto	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	Nr. 5	
Rivestimento circa 1 mm	vuoto	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	Nr. 7	1,50
Rivestimento riempito	1 : 0,3	almeno 1,2	almeno 1,5	Nr. 25	1,60
Rivestimento riempito	1 : 0,5	almeno 1,5	almeno 2,3	Nr. 46	1,65
Rivestimento riempito	1 : 0,8	almeno 1,7	almeno 3,0	Nr. 55	1,75
Rivestimento riempito	1 : 1	almeno 1,8	almeno 3,6	Nr. 72	1,80



I consumi indicati in tabella si riferiscono a supporti lisci e livellati.

I consumi indicati per ciascuna lama dentata si basano sui valori dettati dall'esperienza e possono variare a seconda delle condizioni del cantiere.

La capacità di ricevere cariche dipende fortemente dalle condizioni climatiche del cantiere e deve essere modulato a seconda della temperatura.

■ Rivestimento

Versare il materiale sulla superficie precedentemente preparata e stenderla tramite idonei utensili come spatola in gomma o racla dentata.

Dopo l'applicazione è necessario passare la superficie con rullo frangibolle.

Il consumo varia in funzione della conformazione del sottofondo, della temperatura, degli spessori richiesti e dei requisiti estetici.

Consumo	(Vedi tabella)
---------	----------------

■ Rivestimento caricato

Versare il materiale caricato con Selectmix 01/03 sul supporto preventivamente preparato e stenderlo con idonea spatola o racla dentata e, se necessario passare con rullo frangibolle.

Il grado di riempimento deve essere scelto in funzione del supporto, della temperatura e dello spessore dello strato richiesto.

Consumo	(Vedi tabella)
---------	----------------

Note

Tutti i valori e consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20 °C) con colori standard. Nella lavorazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti.

Le tonalità di colore a debole potere coprente (ad es. giallo, rosso o arancione) risultano semitrasparenti. Tenere conto di questa caratteristica al momento della scelta del sistema e dei singoli componenti da applicare.

Per superfici continue utilizzare solo prodotti dello stesso numero di lotto, poiché potrebbero verificarsi lievi differenze estetiche.

Colori particolari, bassi spessori, differenti granulometrie di quarzo o basse temperature potrebbero ridurre la capacità della resina di essere caricata.

Ripristini di aree ammalorate o sormonti su materiale applicato in precedenza potrebbero tradursi in tonalità di colore leggermente diversi ed essere visibili.

Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie.

L'utilizzo di ruote metalliche o di poliammide e l'esposizione a carichi concentrati dinamici possono causare una maggiore usura del rivestimento.

Pur essendo un legante a basso ingiallimento, non è garantita la resistenza agli agenti atmosferici e raggi UV.

Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.

Attrezzatura / Pulizia



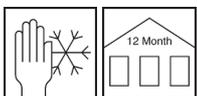
Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers.

Immediatamente dopo l'utilizzo, lavare le attrezzature ed eventuali macchie di prodotto fresco con diluente V 101. Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

Attrezzatura Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Immagazzinamento / Conservabilità



Almeno 12 mesi (comp. A) e 24 mesi (comp. B) se conservato nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.

Sicurezza

Solo per applicatori professionali!

Per maggiori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'utilizzo e lo smaltimento e sull'ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure "Resine epossidiche in edilizia e ambiente" dell'associazione tedesca dell'industria chimica per l'edilizia (Deutsche Bauchemie e. V., 2a edizione, versione 2009).

Dispositivi di protezione individuale

Per queste informazioni consultare le schede di sicurezza in vigore e le norme applicabili in materia di sicurezza sul lavoro.

Istruzioni per lo smaltimento

Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verifica le disposizioni del tuo Comune.



Contenuto di COV ai sensi della
Direttiva Decopaint (2004/42/CE)

Valore limite UE per il prodotto (cat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Il prodotto contiene < 500 g/l di COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Dichiarazione di prestazione

➤ Leistungserklärung

Marcatura CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 11 / UKCA 21

GBIII 023_4

EN 13813:2002

6250

Massetto in resina sintetica / rivestimento in resina sintetica per interni

Reazione al fuoco:	E _R
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Forza adesiva:	≥ B 1,5
Resistenza all'impatto:	≥ IR 4

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e il loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.