



Epoxy Flex PH

Gepigmenteerde, nivellerende coating

Kleuren	Leverbaar		
	Aantal per pallet		
	Grootte / hoeveelheid	12 kg	25 kg
	verpakking	bus	bus
	verpakkingscode	13	26
	art.nr.		
kiezelgrijs	6251	■	■
zilvergrijs	6252	■	■
licht grijs	6253	■	■
steengrijs	6254	■	■
basaltgrijs	6258	■	■
speciale kleuren vanaf 12 kg	6259	■	■

Verbruik Zie toepassingsvoorbeelden

Toepassing ■ Coating
■ Gevulde coating

Eigenschappen ■ Statisch scheuroverbruggend
■ Mechanisch belastbaar
■ Chemisch belastbaar
■ Berijdbaar met palletwagen en vorkheftruck
■ In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk



Technische gegevens

■ In aangeleverde toestand

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20°C)	1,6 g/cm ³	1,0 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscositeit (25°C)	2900 mPa s	100 mPa s	800 mPa s

■ In uitgereageerde toestand

Slijtage volgens Taber	42 mg (CS10, 1000 omwentelingen, 1000 gr)
Shore D na 28 dagen	80
Buigtreksterkte	> 14 N/mm ² *
Druksterkte	> 40 N/mm ² *

* epoxymortel 1 : 10 met troffelzand

De genoemde waardes zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Certificaten

➤ [Brandtest \(classificering\)](#)

Mogelijke systeemproducten

- [Epoxy ST 100 \(1160\)](#)
- [PUR Top M Plus \(6735\)](#)

Werkvoorbereiding

■ Eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet draagkrachtig zijn, vormstabiel, stevig, ontdaan van losse delen, stof, olie, vet, rubbersporen en andere stoffen die de hechting nadelig kunnen beïnvloeden.

De gemiddelde hechtsterkte van het oppervlak moet minstens 1,5 N/mm² (kleinste individuele waarde minstens 1,0 N/mm²) en de druksterkte minstens 25 N/mm² bedragen.

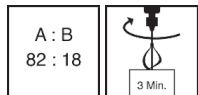
Er moet absoluut een geschikte Remmers epoxy-grondering of epoxy-schraaplaag aangebracht worden.

■ Voorbereiding

Afhankelijk van de ondergrond met een geschikte Remmers epoxy-grondering gronderen en eventueel met een Remmers epoxy-schraaplaag egaliseren.

Nadere gegevens vindt u in het actuele technisch merkblad van het betreffende product.

Voorbereiding



■ Bussen

De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen.

Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.

Het mengsel in een andere emmer overgieten en nogmaals grondig mengen.

Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden.

Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging.

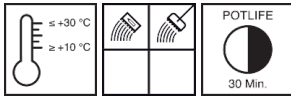
Mengverhouding (A : B)	82 : 18 naar gewichtsdelen
-------------------------------	----------------------------

Bij gevulde systemen het harsmengsel met de overeenkomstige hoeveelheid vulstof langzaam roerend toevoegen en goed mengen.

Het kant-en-klare mengsel direct na de voorbereiding in zijn geheel op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen.



Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

- **Verwerkingsrichtlijnen**
Het materiaal na het aanbrengen ten minste 48 uur tegen directe waterbelasting en vochtinwerking beschermen. De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen. De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding min. +3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen.
- **Verwerkingstijd (+20°C)**
Ca. 30 minuten
- **Overschilderbaarheid (+20°C)**
Wachttijden tussen de lagen min. 12 uur en max. 48 uur. Afhankelijk van de condities ter plaatse bij langere wachttijden het oppervlak voordat de volgende laag wordt aangebracht, licht aanschuren.
- **Uithardingstijd (+20°C)**
Mechanisch belastbaar na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.

Temperatuur	Beloopbaar na
+8°C	55 uur
+12°C	40 uur
+20°C	16 uur

De verharding kan door toevoeging van ACC H worden versneld. Verwerkingsvoorschriften hiervoor zijn op aanvraag beschikbaar.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.



Toepassingsvoorbeelden

Toepassing	Vulgraad met Selectmix 01/03	Verbruik bindmiddel [kg/m ²]	Verbruik mengsel [kg/m ²]	Mogelijke tandlijsten	Verbruik per mm laagdikte [kg/m ²]
coating < 1 mm	ongevuld	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	nr. 5	
coating ca. 1 mm	ongevuld	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	nr. 7	1,50
gevulde coating	1 : 0,3	min. 1,2	min. 1,5	nr. 25	1,60
gevulde coating	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,3	nr. 46	1,65
gevulde coating	1 : 0,8	min. 1,7	min. 3,0	nr. 55	1,75
gevulde coating	1 : 1	min. 1,8	min. 3,6	nr. 72	1,80

De vermelde geschatte verbruikshoeveelheden hebben betrekking op gladde, geëgaliseerde ondergronden. De verbruiken bij de genoemde tandlijsten zijn gebaseerd op ervaring en kunnen afhankelijk van de plaatselijke condities op de bouw afwijken. De vulgraad is sterk afhankelijk van het klimaat ter plaatse en moet afhankelijk van de temperatuur naar boven of naar beneden worden gecorrigeerd.

- **Coating**
Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen en met geschikt gereedschap, bijv. getande spaan of getande vloertrekker, verdelen. Vervolgens met een zogenaamde Schlingenwals of prikroller narollen. Het verbruik is afhankelijk van de ondergrond, temperatuur, vereiste laagdikte en optische eisen.

Verbruik	(zie tabel)
----------	-------------

- **Gevulde coating**
Het met Selectmix 01/03 gevulde materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen, met een geschikte getande spaan / getande vloertrekker verdelen en eventueel met een prikroller narollen. De keuze van vulgraad is afhankelijk van de ondergrond, temperatuur en vereiste laagdikte.

Verbruik	(zie tabel)
----------	-------------

Opmerking

Alle bovengenoemde waarden en verbruiken zijn onder laboratoriumcondities (20°C) met standaardkleuren verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan. Moeilijk dekkende kleuren (bijv. geel, rood of oranje) geven vaak een transparant effect. Dit bij de systeemkeuze en samenstelling in acht nemen. Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargenummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan. Speciale kleuren, dunne lagen, zand met andere korrelgrootte, alsmede lage temperaturen kunnen de vulgraad van het materiaal verlagen en eventueel het aanzicht beïnvloeden. Reparaties en herstel aan bestaande oppervlakken leiden tot een zichtbare overgang qua voorkomen en structuur. Schurende mechanische belasting leidt tot slijtagesporen. Belasting door voertuigen met metalen en polyamide banden alsmede dynamische puntbelasting kunnen eventueel leiden tot een verhoogde slijtage. Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel. Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

Gereedschap / reiniging



Getande spaan, verdeelspaan, Schlingenwals, prikroller, geschikt mengapparaat

Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden. Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met Verdunning V 101 reinigen. Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

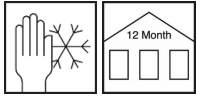
Remmers gereedschap

- [Patentdisperser \(4747\)](#)



Opslag / houdbaarheid

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand (component A)
respectievelijk min. 24 maand (component B).



Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor de professionele verwerker!
Nadere informatie met betrekking tot veiligheid bij transport, opslag en verwerking alsmede afvalverwijdering en ecologie vindt u in de nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Deze gegevens vindt u in onze veiligheidsbladen respectievelijk informatie van de branche.

Afval

Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren.
Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.

VOS conform Decopaint-richtlijn (2004/42/EG)

EU-grenswaarde voor dit product (cat.A/j): max. 500 g/l (2010).
Dit product bevat < 500 g/l VOS.



Prestatieverklaring

> [Prestatieverklaring](#)

Verklaring van conformiteit



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

11
GBIII 023_4
EN 13813:2002
6250

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten:	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	≤ AR 1
Haftzugfestigkeit:	≥ B 1,5
Schlagfestigkeit:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.