



Epoxy Flex PH

Uelastyczniona, pigmentowana, powłoka samorozlewna

Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie		
	Jedn. opak.	12 kg	25 kg
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	13	26
	Nr art.:		
krzemowoszary	6251	■	■
srebrnoszary	6252	■	■
jasnoszary	6253	■	■
kamiennoszary	6254	■	■
bazaltowoszary	6258	■	■
kolory niestandardowe od 12 kg	6259	■	■

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka
- Powłoka wypełniana

Właściwości

- Statyczne mostkowanie rys
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,6 g/cm ³	1,0 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	2900 mPa s	100 mPa s	800 mPa s

■ W stanie przereagowanym



Shore D po 28 dniach	80
Wytrzymałość na zginanie	20,0 N/mm ² *
Wytrzymałość na ściskanie	35,5 N/mm ² *

* zaprawa oparta na żywicy epoksydowej 1 : 10 z piaskiem normowym

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- Epoxy ST 100 (1160)
- PUR Top M Plus (6735)

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

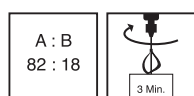
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm²), minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm².

Należy obowiązkowo stosować odpowiednie powłoki gruntujące Remmers lub epoksydowe szpachlówki drapane.

■ Przygotowania

Zależnie od podłoża gruntuje się je odpowiednią epoksydową powłoką gruntującą, a w razie potrzeby wyrównuje za pomocą epoksydowej szpachlówki drapanej Remmers. Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

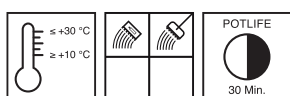
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.). Mieszanę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać. Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 82 : 18 wg części wagowych

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać. Gotową mieszanę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!



■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +30 °C.

Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.



- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
ok. 30 min.

- **Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**

Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.

W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przetłomu.

- **Czas twardnienia (+20 °C)**

Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 16 godzin, wytrzymałość mechaniczną osiąga po 3 dniach, a pełną wytrzymałość po 7 dniach.

[VA_B_65]

Proces twardnienia można przyspieszyć poprzez dodanie ACC H. Wskazówki wykonawcze na ten temat dostępne na zamówienie!

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

Zastosowanie	Stopień wypełnienia Selectmix 01/03	Zużycie spoiwa [kg/m ²]	Zużycie mieszanki [kg/m ²]	Przykładowa listwa ząbkowana	Zużycie na mm grubości warstwy [kg/m ²]
powłoka < 1 mm	niewypełniane	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	nr 5	
powłoka ok. 1 mm	niewypełniane	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	nr 7	1,50
powłoka wypełniana	1 : 0,3	min. 1,2	min. 1,5	nr 25	1,60
powłoka wypełniana	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,3	nr 46	1,65
powłoka wypełniana	1 : 0,8	min. 1,7	min. 3,0	nr 55	1,75
powłoka wypełniana	1 : 1	min. 1,8	min. 3,6	nr 72	1,80

Zużycia dla wymienionych listw ząbчатych oparte są na wartościach doświadczalnych i mogą się różnić na poszczególnych placach budów.

Stopień wypełnienia jest bardzo mocno uzależniony od warunków klimatycznych, panujących na placu budowy, dlatego zależnie od temperatury wymaga korekty w górę lub w dół.



■ Powłoka

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.
Następnie wykończyć za pomocą wałka pętłkowego lub kolczastego.
Zużycie uzależnione jest od podłoża, temperatury, wymaganej grubości warstwy oraz wymagań w odniesieniu do wyglądu powierzchni.

Zużycie	(patrz tabela)
---------	----------------

■ Powłoka wypełniana

Materiał wypełniony Selectmix 01/03 nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy lub rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować za pomocą wałka kolczastego.
Stopień wypełnienia jest uzależniony od rodzaju podłoża, temperatury oraz wymaganej grubości warstwy.

Zużycie	(patrz tabela)
---------	----------------

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Kolory niestandardowe, małe grubości warstw, inne frakcje piasku oraz niższe temperatury mogą spowodować zmniejszenie podatności materiału na wypełnianie, a przez to ewentualnie wpłynąć na jego wygląd.

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużywania się powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie



paca ząbkowana, rakla ząbkowana, paca do gładzenia, wałek pętłkowy, wałek kolczasty, odpowiednia mieszarka

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

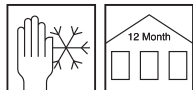
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdisperser \(4747\)](#)



**Przechowywanie /
trwałość**



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

**Bezpieczeństwo /
przepisy**

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!
Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

**Indywidualne środki
ochrony**

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

**Wskazówka dotycząca
utyliczacji**

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

**VOC w myśl dyrektywy
Decopaint (2004/42/EG)**

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

**Deklaracja Właściwości
Użytkowych**

➤ **Deklaracja Właściwości Użytkowych**

Znak CE



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

11
GBIII 023_4
EN 13813:2002
6250

Jastrych z żywicy syntetycznej / powłoka z żywicy syntetycznej do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na zużycie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność udarowa:	≥ IR 4



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność