



Epoxy Flex PH

Pigmentovaná samonivelizačná stierka

Odtieň	Dostupnosť		
	Počet kusov na palete		
	Balenie	12 kg	25 kg
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	13	26
	Číslo výrobku		
špeciálne odtiene od 12 kg	6259	■	■

Spotreba Pozri príklady použitia

Oblasti použitia

- Stierka
- Plnená stierka (vrstva)

Vlastnosti výrobku

- Statické prekrytie trhlín
- Mechanicky zaťažiteľný
- Chemicky odolný
- Pojazdný ručnými paletovými vozíkmi a vysokozdvížnými vozíkmi
- Test kompatibility náterov
- Po vytvrdnutí fyziologicky nezávadný

Informácie o výrobku

■ **Pri dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,6 g/cm ³	1,0 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	2900 mPa s	100 mPa s	800 mPa s

■ **V zreagovanom stave**

Odolnosť voči obrusu podľa Taberovho testu	42 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Tvrdosť podľa Shore D po 28 dňoch	80
Pevnosť v ťahu pri ohybe	> 14 N/mm ² *
Pevnosť v tlaku	> 40 N/mm ² *

* Malta z epoxidovej živice 1:10 so štandardným pieskom

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

➤ **Brandprüfung (Klassifizierung)**

Systémové produkty

➤ **Epoxy ST 100 (1160)**

Prípravné práce

■ **Požiadavky na podklad**

Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, bez uvoľňujúcich sa častíc, prachu, olejov, mazív, oderu gumy a iných látok so separačným účinkom.

Prídržnosť penetrovanej plochy musí byť v priemere 1,5 N/mm² (minimálna hodnota 1,0 N/mm²), pevnosť v tlaku musí vykazovať min. 25 N/mm².

Je nevyhnutné používať vhodné epoxidové penetrácie alebo záškraby Remmers.

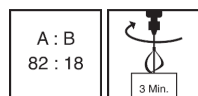
■ **Príprava podkladu**

V závislosti na podklade sa natrú vhodným epoxidovým základným náterom Remmers a v prípade potreby vyrovná epoxidovým záškrabom Remmers

Podrobné informácie nájdete v aktuálnom technickom liste príslušného výrobku.



Príprava zmesi



Kombinovaný obal

Do základnej hmoty (zložka A) nalejte bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).
Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom.
Namiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.
Nútné miešať minimálne po dobu 3 minút.
Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

Miešací pomer (A: B)

82 : 18 hmotnostne

U plnených systémov podľa návodu pridať do zmesi živice za pomalého miešania plnivo a dôkladne premiešať.
Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.

Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +10 °C až do max. +30 °C.
Po aplikácii chrániť po dobu 48 hodín pred priamym kontaktom s vodou alebo vlhkosťou.
Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.
Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

Čas spracovania (+20 °C)

Cca 30 min

Nanášanie ďalšej vrstvy (+20 °C)

Interval medzi jednotlivými pracovnými krokmi min. 12 hodín a max. 48 hodín.
V prípade stavebne podmienených dlhších časových intervalov, zbrúsiť pred ďalšou vrstvou až na viditeľne bielu štruktúru.

Čas vytvrdnutia (+20 °C)

Mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch, plne zaťažiteľný po 7 dňoch.

Teplota	Pochôdzny po
+8 °C	55 hodinách
+12 °C	40 hodinách
+20 °C	16 hodinách

Vytvrdzovanie je možné urýchliť pridaním urýchľovača ACC H. Návod na použitie na vyžiadanie!
Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

Príklady použitia

Použitie	Plnenie plnivom Selectmix 01/03	Spotreba spojiva [kg/m²]	Spotreba zmesi [kg/m²]	Doporučená zubová lišta	Spotreba na 1 mm hrúbky vrstvy [kg/m²]
Stierka < 1 mm	neplnené	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	č. 5	
Stierka cca. 1 mm	neplnené	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	č. 7	1,50
Plnená stierka	1 : 0,3	min. 1,2	min. 1,5	č. 25	1,60
Plnená stierka	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,3	č. 46	1,65
Plnená stierka	1 : 0,8	min. 1,7	min. 3,0	č. 55	1,75
Plnená stierka	1 : 1	min. 1,8	min. 3,6	č. 72	1,80

Uvedené približné množstvo spotreby sa vzťahuje na hladké a zarovnané podklady.
Vyššie uvedené spotreby a veľkosť zubovej stierky sú dané skúsenosťami a môžu byť na stavbe upravené.



Plnenie je do veľkej miery závislé od teplotných podmienok a musí byť zodpovedajúcim spôsobom upravené (pridaním alebo ubráním plniva).

■ Nanášanie

Materiál naneste na pripravený povrch a rozotrite vhodnými prostriedkami, napr. zubovým hladidlom alebo zubovou stierkou.

Následne spracujte smyčkovým alebo ježkovým valcom.

Spotreba závisí na podklade, teplotných podmienkach, požadovanej hrúbke a požadovanom vzhľade.

Spotreba	(pozri tabuľku)
----------	-----------------

■ Plnená stierka

Hmotu naplnenú plnivom Selectmix 01/03 naniesť na podklad vhodným prípravkom, napr. zubovou stierkou alebo raklou, rozprestrieť a potom preválčovať ihlovým valcom.

Zvolený stupeň plnenia závisí od podkladu, teploty a požadovanej hrúbky vrstvy.

Spotreba	(pozri tabuľku)
----------	-----------------

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach (20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebných podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť. Slabo krycie odtiene (napr. žltá, červená, alebo oranžová, ...) majú lazúrovacie účinky. Toto je nutné zohľadniť pri výbere systému a špecifikácii.

Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.

Pastelové odtiene, malé hrúbky vrstvy, použitie piesku inej frakcie, rovnako ako nižšie teploty môžu mať vplyv na plnenie a výsledný vzhľad.

Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade a štruktúre.

Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia.

Pri zaťažení kovovými kolieskami alebo kolieskami z tvrdého polyamidu, či pri bodovom zaťažení môže dôjsť k rýchlejšiemu opotrebovaniu.

Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále.

Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.

Pracovné náradie / čistenie

Zubové hladidlo, zubová stierka, hladidlo, valček so slučkou, valček s hrotmi, vhodné miešacie zariadenie



Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101.

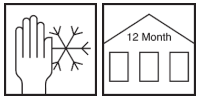
Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Remmers náradie

➤ Patentdispenser (4747)

Skladovanie

V neotvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom trvanlivosť min. 12 mesiacov (zložka A) alebo min. 24 mesiacov (zložka B).



Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3. vydanie, 2022).

Osobné ochranné pomôcky

Tieto údaje nájdete v aktuálnych kartách bezpečnostných údajov, príp. v príslušných informáciách profesijných organizácií.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l



Vyhlásenie o zhode



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

11 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 023_5

EN 13813:2002

6250

Poter zo syntetickej živice na vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti opotrebovaniu:	≤ AR 0,5
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.