



## Epoxy UV 100 TX

Legante tissotropico

Disponibilità		
Confezioni per pallet		
<b>Confezioni</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>10 kg</b>
Tipo di confezione	Fustino L.	Fustino L.
Codice confezione	04	11
<b>Cod. art.</b>		
6300	■	■

Consumo Vedi esempi di applicazione

Campi di applicazione

- Strato fissativo trasparente per rivestimenti con chips
- Saturazione di massetti epossidici

Caratteristiche

- Stabile
- Basso ingiallimento

Dati tecnici	Componente A	Componente B	Miscela
Densità (20 °C)	1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,02 g/cm <sup>3</sup>	1,11 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità (25 °C)	tixotropico	220 mPa s	tixotropico

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

Certificazioni > [VOC geprüft gemäß AgBB-Bewertungsschema](#)

Preparazione

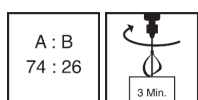
- Requisiti del sottofondo  
Il sottofondo deve essere, solido, indeformabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di pneumatici e altre sostanze a effetto distaccante. Il primer deve essere applicato in modo da saturare tutte le porosità del supporto.  
Il supporto deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm<sup>2</sup> ed una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.  
Il supporto deve essere correttamente maturato e protetto dall'umidità di risalita capillare mediante idonea barriera al vapore.

Calcestruzzo	Umidità max. 4 %
--------------	------------------

Massetto cementizio	Umidità max. 4 %
---------------------	------------------

- Preparazione  
Il sottofondo deve essere preparato con prodotti Remmers idonei.  
Per informazioni dettagliate consultare la scheda tecnica del relativo prodotto.

Rapporto di catalisi e diluizione



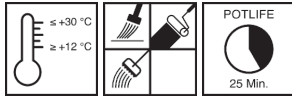
- Secchio combinato  
Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A).  
Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 – 400 rpm).  
Travasare in un recipiente pulito e mescolare di nuovo accuratamente.  
Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti.  
La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.

**Rapporto di miscelazione (A : B)** 74 : 26 in parti in peso

Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.



## Applicazione



Solo per applicatori professionali!

- **Condizioni per l'impiego**  
Durante il processo di indurimento proteggere la superficie trattata dall'umidità, poiché potrebbe incidere sulla buona riuscita del lavoro.  
L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%.  
Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.
- **Tempo di lavorabilità (+20 °C)**  
Circa 25 minuti
- **Posa di strati successivi (+20 °C)**  
Tempi di attesa tra le fasi di lavoro minimo 6 ore e massimo 48 ore.
- **Tempo di essiccazione (+20 °C)**  
Calpestabile dopo 6 ore, caricabile meccanicamente dopo 3 giorni, caricabile completamente dopo 7 giorni.

Temperature elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse in generale li allungano.

## Esempi di applicazione

- **Impregnazione a saturazione**  
Applicare il materiale sulla superficie. Distribuire sulla superficie con utensili idonei (ad es. spatola di gomma) e ripassare con un rullo in modo da saturare completamente le porosità del sottofondo.  
Potrebbero essere necessarie più mani in base alla qualità del supporto.

Consumo	circa 0,2 - 0,5 kg/m <sup>2</sup> di legante
---------	--

- **Fissativo per rivestimenti con flakes colorate**  
Versare il materiale sulla superficie e stenderlo utilizzando idoneo rullo da 25 cm: applicare in modo uniforme e abbondante, incrociando le passate. Uniformare poi il tutto utilizzando un rullo da 50 cm avendo l'accortezza di saturarlo preventivamente di materiale. Cambiare i rulli circa ogni 30 minuti.  
L'applicazione deve avvenire sempre fresco su fresco.  
Evitare la formazione di pozze.

Consumo	circa 0,3 kg/m <sup>2</sup> di legante
---------	--

## Note

Tutti i valori e consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20 °C) con colori standard. Nella lavorazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti.  
Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie.  
La superficie è idonea al transito di veicoli gommati, ma non è adatta per mezzi con ruote di metallo o di poliammide. Verificare col personale tecnico Remmers la compatibilità con carichi dinamici concentrati.  
Pur essendo un legante a basso ingiallimento, non è garantita la resistenza agli agenti atmosferici e raggi UV.  
Per superfici continue utilizzare solo prodotti dello stesso numero di lotto, poiché potrebbero verificarsi lievi differenze estetiche.  
È necessaria una sigillatura aggiuntiva quando si tratta di un'applicazione di rivestimenti in chips.  
Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.

## Attrezzatura / Pulizia



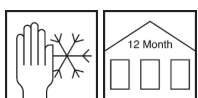
Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers.

Immediatamente dopo l'utilizzo, lavare le attrezzature ed eventuali macchie di prodotto fresco con diluente V 101. Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

Attrezzatura Remmers

- [Patentdispenser \(4747\)](#)

## Immagazzinamento / Conservabilità



Almeno 12 mesi (comp. A) e 24 mesi (comp. B) se conservato nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.

## Sicurezza

Solo per applicatori professionali!

Per maggiori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'utilizzo e lo smaltimento e sull'ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure "Resine epossidiche in edilizia e ambiente" dell'associazione tedesca dell'industria chimica per l'edilizia (Deutsche Bauchemie e. V., 2a edizione, versione 2009).

## Dispositivi di protezione individuale

Per queste informazioni consultare le schede di sicurezza in vigore e le norme applicabili in materia di sicurezza sul lavoro.

## Istruzioni per lo smaltimento

Smaltire il prodotto/recipiente in conformità con le disposizioni locali / regionali / nazionali / internazionali.



Dichiarazione di prestazione

> Leistungserklärung

Marcatura CE



Remmers GmbH  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

07  
GBIII 028\_4  
EN 13813:2002  
6300

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Reazione al fuoco:	E <sub>fl</sub>
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Forza adesiva:	≥ B 1,5
Resistenza all'impatto:	≥ IR 4

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e il loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.