



Epoxy BS 4000

Liant d'égalisation et base pour saupoudrage d'éléments décoratifs. Pigmenté, aqueux

Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette		
	Unités de conditionnement	10 kg	25 kg
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	11	26
	Art. n°		
Gris gravier	6321	■	■
Gris argent	6322	■	■
Gris clair	6323	■	■
Couleurs spéciales à partir de 200 kg	6320	■	■

Consommation

Voir exemples d'application

Domaines d'application

- Primaire dans les systèmes WDD de Remmers
- Revêtement d'égalisation et de base pour le système WDD de Remmers
- Primaire, revêtement de base et d'égalisation pour les systèmes autorisés par le DIBt pour les salles de séjour (AbZ Z-156.605.1414)

Propriétés



- Peut facilement être chargé
- Base idéale pour les revêtements égaux de flocons
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

Teneur en matières solides	58 M-%
----------------------------	--------

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,31 g/cm ³	1,11 g/cm ³	1,26 g/cm ³
Viscosité (25°C)	300 mPa s	450 mPa s	950 mPa s

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

**Attestations**

- **Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung**
- **Brandprüfung (Klassifizierung) SL Colorid WDD**
- **Brandprüfung (Klassifizierung) SL Floor WDD Flake**
- **Brandprüfung (Klassifizierung) TC Floor WDD**
- **Ü-Zertifikat TFI**
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt**

Préparation du travail**■ Exigences du support**

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
-------	--------------------------

Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
-----------------	-----------------------

Les autres supports à revêtir doivent être prétraités avec Epoxy BS 2000.

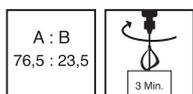
La résistance à la traction du support prétraité doit s'élever au moins à 1,5 N/mm² (la plus petite valeur individuelle: au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression à 25 N/mm².

Pour des informations détaillées, veuillez consulter les fiches techniques actuelles de chaque produit.

■ Traitement préliminaire

Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenailage).

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation**■ Emballage en kit**

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

En général, ajouter jusqu'à 10 % en volume de l'eau au liant et mélanger encore une fois.

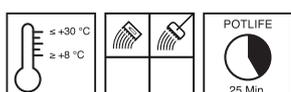
Rapport de mélange (A:B)	76,5 : 23,5 parts en poids
---------------------------------	----------------------------

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement.

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!

**■ Directives**

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +30°C.



Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
Prévoir suffisamment de ventilation. De cette façon, l'eau peut être déposée à l'air ambiant.

■ **Température de traitement (+20 °C)**

Env. 25 min.

■ **Recouvrabilité (+20 °C)**

La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.

Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

■ **Temps de durcissement (+20 °C)**

Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'application

Application	Degré de remplissage avec Selectmix SBL	Consommation du liant [kg/m ²]	Consommation des matières de remplissage [kg/m ²]	Lames dentelées possibles
Revêtement chargé	1 : 0,5	au moins 0,60 + 10% de l'eau	au moins 0,30	spatule lisse
Revêtement chargé	1 : 1,0	au moins 0,80 + 10% de l'eau	au moins 0,80	nr. 7
Revêtement chargé	1 : 1,5	au moins 1,10 + 10% de l'eau	au moins 1,65	nr. 55

La consommation pour les différentes lames dentelées est basée sur des valeurs empiriques et elle peut varier en fonction du chantier.

Le degré de remplissage dépend fortement des conditions climatiques sur le chantier et doit donc être corrigé en fonction de la température.

■ **Primaire**

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation ca. 0,15 - 0,25 kg/m² Bindemittel (je nach Untergrund)



■ Egalisation / tir-à-zéro

Appliquer le matériel chargé (1:1,5 parts en poids) sur le support bien préparé avec une spatule dentelée appropriée / un racloir en caoutchouc et rouler éventuellement avec un rouleau.

Utiliser Selectmix SBL comme matière de remplissage.

La consommation dépend de la condition du support.

Revêtir avec Epoxy BS 4000 ou sceller avec Epoxy BS 3000 M ou Epoxy BS 3000 SG.

Consommation	(voir tableau)
--------------	----------------

■ Revêtement

Appliquer le matériel chargé (1:1,5 parts en poids) sur le support bien préparé avec une spatule dentelée appropriée / un racloir en caoutchouc et rouler éventuellement avec un rouleau.

Utiliser Selectmix SBL comme matière de remplissage.

La consommation dépend de la condition du support.

En principe, sceller avec Epoxy BS 3000 M ou Epoxy BS 3000 SG.

Consommation	(voir tableau)
--------------	----------------

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Appliquer le matériel chargé (1:1,5 parts en poids) sur le support bien préparé avec une spatule dentelée appropriée / un racloir en caoutchouc et rouler éventuellement avec un rouleau.

Saupoudrer la couche de base fraîche jusqu'à la saturation avec du Sable quartzueux, des flocons Colorid ou Sediment.

Utiliser Selectmix SBL comme matière de remplissage.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Appliquer ensuite la fixation ou le vitrificateur approprié pour le système.

Consommation	(voir tableau)
--------------	----------------

Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Sur surfaces contigües, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Des couleurs peu couvrantes (comme jaune, rouge ou orange) du vitrificateur appliqué semblent être transparentes. Dans ce cas, une composition ajustée à la couleur, par exemple gris clair, est nécessaire.

Le degré de remplissage maximal peut varier en fonction de la couleur lors des couches d'égalisation. Contrôler éventuellement le degré de remplissage des couleurs spéciales.

Le système de revêtement dispose d'un support typique, légèrement structuré.

Pour l'obtention d'un support lisse, prendre en considération une consommation plus élevée lors des supports rugueux.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Lors de l'application dans des systèmes autorisés faut-il respecter les règles spécifiques de ces systèmes.



Outils / nettoyage



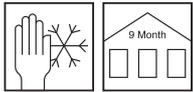
Truelle dentelée, lisseuse, pinceau, rouleau époxy et matériel de mélange

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, secs, à l'abri du gel et des températures trop élevées, au moins 9 mois.

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).

Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)

Marquage CE



Remmers bvba

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

14

GBIII 058_3

EN 13813:2002

6320

Sols / revêtements en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:

E_{fl}

Libération des substances corrosives:

SR

Résistance à l'usure:

≤ AR 1

Résistance à la traction:

≥ B 1,5

Résistance aux chocs:

≥ IR 4



Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.