



## Epoxy BS 4000

Liant d'égalisation et base pour saupoudrage d'éléments décoratifs. Pigmenté, aqueux.



Teinte	Disponibilité		
	Nbre / palette		
	UC	10 kg	25 kg
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	11	26
	<b>Art. n°</b>		
Gris gravier	6321	■	■
Gris argent	6322	■	■
gris lumière	6323	■	■
Couleurs spéciales à partir de 200 kg	6320	■	■

### Consommation

Voir exemples d'application

### Domaines d'utilisation

- Primaire dans les systèmes WDD de Remmers
- Revêtement d'égalisation et de base pour le système WDD de Remmers
- Primaire et revêtement de base pour les systèmes Dek OS 8 WD et Dek OS 8 WD-LE de Remmers
- Primaire dans le système approuvé par le DIBt pour les salles communes (AbZ Z-156.605-1414)

### Propriétés



- Peut facilement être chargé
- Base idéale pour les revêtements égaux de flocons
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Résistant au gel et au dégel
- Système testé contre l'infiltration d'humidité négative de la face arrière
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique

### Données techniques

#### ■ Produit frais

Extrait sec

58 M-%



### ■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,31 g/cm <sup>3</sup>	1,11 g/cm <sup>3</sup>	1,26 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	300 mPa s	450 mPa s	950 mPa s

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

### Certificats

- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Colorid WDD](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Floor WDD Flake](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) TC Floor WDD](#)
- [Ü-Zertifikat TFI](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)
- [TÜV PROFICERT-PREMIUM\\_Remmers WDD\\_Zertifikat](#)
- [TÜV PROFICERT-PREMIUM\\_Remmers WDD\\_Anhang](#)
- [TÜV PROFICERT-PREMIUM\\_Epoxy SL Deco\\_Zertifikat](#)
- [TÜV PROFICERT-PREMIUM\\_Epoxy SL Deco\\_Anhang](#)

### Produits complémentaires

- [Epoxy BS 3000 SG New \(6380\)](#)
- [Epoxy BS 3000 M \(6370\)](#)
- [Selectmix SBL DF \(6751\)](#)

### Préparation

#### ■ Exigences concernant le support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.

Lors de l'application dans le système OS 8, la résistance à la traction du support doit s'élever au moins à 2,0 N/mm<sup>2</sup>.

Un rapport sur le comportement lors des remontées d'humidité selon DIN EN 13578 dans le système OS 8 est disponible.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité

Les autres supports à revêtir doivent être prétraités avec Epoxy BS 2000.

La résistance à la traction du support prétraité doit s'élever au moins à 1,5 N/mm<sup>2</sup> (la plus petite valeur individuelle: au moins 1,0 N/mm<sup>2</sup>), la résistance à la compression à 25 N/mm<sup>2</sup>.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche technique en vigueur des produits utilisés.

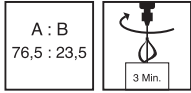
#### ■ Traitement préliminaire

Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenailage).

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.



## Préparation



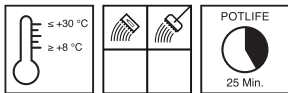
### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.  
En général, ajouter jusqu'à 10 % en volume de l'eau au liant et mélanger encore une fois.

**Rapport de mélange (A / B) 76,5 : 23,5 parts en poids**

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.  
Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

## Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

### ■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +30°C.  
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.  
L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.  
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.  
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.

### ■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

Env. 25 min.

### ■ Recouvrabilité (+20°C)

La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.  
Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

### ■ Durcissement (+20°C)

Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

## Exemples d'utilisation



Application	Degré de remplissage avec Selectmix SBL	Consommation du liant [kg/m <sup>2</sup> ]	Consommation des matières de remplissage [kg/m <sup>2</sup> ]	Lames dentelées possibles
Revêtement chargé	1 : 0,5	au moins 0,60 + 10% de l'eau	au moins 0,30	spatule lisse
Revêtement chargé	1 : 1,0	au moins 0,80 + 10% de l'eau	au moins 0,80	nr. 7
Revêtement chargé	1 : 1,5	au moins 1,10 + 10% de l'eau	au moins 1,65	nr. 55

La consommation pour les différentes lames dentelées est basée sur des valeurs empiriques et elle peut varier en fonction du chantier.

Le degré de remplissage dépend fortement des conditions climatiques sur le chantier et doit donc être corrigé en fonction de la température.

#### ■ Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation ca. 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel (je nach Untergrund)

#### ■ Egalisation / tir-à-zéro

Appliquer le matériel chargé (1:1,5 parts en poids) sur le support bien préparé avec une spatule dentelée appropriée / un racloir en caoutchouc et rouler éventuellement avec un rouleau.

Utiliser Selectmix SBL comme matière de remplissage.

La consommation dépend de la condition du support.

Revêtir avec Epoxy BS 4000 ou sceller avec Epoxy BS 3000 M ou Epoxy BS 3000 SG.

Consommation (voir tableau)

#### ■ Revêtement

Appliquer le matériel chargé (1:1,5 parts en poids) sur le support bien préparé avec une spatule dentelée appropriée / un racloir en caoutchouc et rouler éventuellement avec un rouleau.

Utiliser Selectmix SBL comme matière de remplissage.

La consommation dépend de la condition du support.

En principe, sceller avec Epoxy BS 3000 M ou Epoxy BS 3000 SG.

Consommation (voir tableau)



### ■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Appliquer le matériel chargé (1:1,5 parts en poids) sur le support bien préparé avec une spatule dentelée appropriée / un racloir en caoutchouc et rouler éventuellement avec un rouleau.

Saupoudrer la couche de base fraîche jusqu'à la saturation avec du Sable quartzé, des flocons Colorid ou Sediment.

Consulter les rapports d'essai pour l'application du système OS 8.

Utiliser Selectmix SBL comme matière de remplissage.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Appliquer ensuite la fixation ou le vitrificateur approprié pour le système.

Consommation

(voir tableau)

### Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.

Des couleurs peu couvrantes (comme jaune, rouge ou orange) du vitrificateur appliqué semblent être transparentes. Dans ce cas, une composition ajustée à la couleur, par exemple gris clair, est nécessaire.

Le degré de remplissage maximal peut varier en fonction de la couleur lors des couches d'égalisation. Contrôler éventuellement le degré de remplissage des couleurs spéciales.

Le système de revêtement dispose d'un support typique, légèrement structuré.

Pour l'obtention d'un support lisse, prendre en considération une consommation plus élevée lors des supports rugueux.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question.

Lors de l'application dans des systèmes autorisés faut-il respecter les règles spécifiques de ces systèmes.

### Outillage / Nettoyage des outils



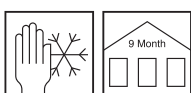
Truelle dentelée, lisseuse, pinceau, rouleau époxy et matériel de mélange

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Nettoyer les outils aussitôt après utilisation et les éventuelles taches fraîches immédiatement avec de l'eau.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

### Stockage / Tenue en stock



Minimum 9 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



---

**Sécurité /  
Réglementations**

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

---

**Elimination**

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

---

**COV selon Directive  
Decopaint (2004/42/CE):**

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).  
Ce produit contient < 140 g/l COV.

---

**Déclaration de  
performances**

➤ **Leistungserklärung**



Marque CE



1119, 1658

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, 49624 Loeningen - Allemagne

15

GBIII 058\_3

EN 1504-2:2004

6320

Produit de surface - revêtement

Résistance à l'abrasion :	Perte de masse < 3000 mg
Perméabilité au CO <sub>2</sub> :	s <sub>D</sub> > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau :	Classe II
Absorption capillaire de l'eau et perméabilité w < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> ) à l'eau :	
Compatibilité avec les changements de température :	≥ 2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup> *
Résistance à une forte attaque chimique :	Perte de dureté < 50 %
Résistance à l'impact:	Classe I
Test d'arrachage pour évaluer le pouvoir adhésif :	≥ 2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup> *
Comportement au feu:	Classe B <sub>fl</sub> - s1
Résistance au dérapage :	Classe III

\* La valeur entre parenthèses est la plus petite valeur autorisée par test

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, 49624 Loeningen - Allemagne

14

GBIII 058\_3

EN 13813:2002

6320

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu:	E <sub>fl</sub>
Rejet substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure :	≤ AR 1
Résistance à la traction de l'adhésif :	≥ B 1,5
Résistance aux chocs	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement. Cette édition annule et remplace les précédentes.