



Epoxy BS 4000

Vizesbázisú, pigmentált kiegyenlítő- és bázisbevonat



Szín	Elérhetőség		
	Mennyiség raklaponként		
	Kiszerezés	10 kg	25 kg
	Göngyöleg típusa	bádogkanna	bádogkanna
	Göngyölegkód	11	26
	Terméksz.		
homokszürke	6321	■	■
ezüstsürke	6322	■	■
világosszürke	6323	■	■
különleges színek > 200 kg	6320	■	■

Anyagszükséglet

Isd. az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek

- A Remmers WDD-rendszerben alapozó
- Kiegyenlítő- és bázisbevonat a Remmers WDD-rendszerben
- Alapozás és alapbevonat a Remmers Deck OS 8 WD és Deck OS 8 Wd-LE rendszerekben

Tulajdonságok



- Jól tölthető
- Ideális alapfelület egyenletes chips-szes bevonatokhoz
- Páraáteresztő
- Fagy- és harmatálló
- Rendszerellenőrzés, hátsó átnedvesedés
- Lágyítószer mentes, nonil- és alkilfenol mentes
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.

Termékjellemzők

■ Kiszállításkor

Szilárdanyagtartalom 58 tömeg%

■ Kiszállításkor



	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,31 g/cm ³	1,11 g/cm ³	1,26 g/cm ³
Viszkozitás (25 °C)	300 mPa s	45 mPa s	950 mPa s

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben
együtt használható
termékek

- Epoxy BS 3000 SG New (6380)
- Epoxy BS 3000 M (6370)

Előkészítés

■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállóknak, teherbírónak, olaj, por, zsír, gumikerék nyomtól mentesnek kell lennie illetve egyéb leválasztó szerként ható anyag nem lehet a felületen. A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lenni. Az OS 8-rendszer alkalmazásánál a felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 2,0 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,5 N/mm²) kell lenni. A vizsgálati jelentés meg van a hátoldaltól ható nedvesség egyesített hatásáról a DIN EN 13578 szerint az OS 8-rendszerben. Az alapnak el kell érnie az egyensúlyi nedvességet és a használata során védeni kell hátoldali nedvesség ellen.

Beton	max. 6 tömeg % nedvesség
-------	--------------------------

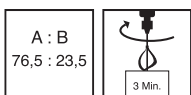
Cementesztrich	max. 6 tömeg % nedvesség
----------------	--------------------------

Egyéb bevonandó alapfelületet feltétlenül alapozni kell Epoxy BS 2000-rel. Az alapozott felület lapleemelő szilárdságának átlagban 1,5 N/mm²-nek (legkisebb érték min. 1,0 N/mm²), a nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lenni. Figyelembe kell venni a felhasználandó anyagok műszaki adataiban leírt utasításokat is.

■ Előkészítés

A felületet megfelelő művelettel elő kell készíteni, hogy a fent nevezett követelményeknek megfeleljen, mint pl. golyószórással. Az alapon lévő kitöréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers PCC-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.

Előkészítés



■ Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű térhálósítót ("B" komp.) hozzá kell adni az alapmasszához ("A" komp.). Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc). A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan összekeverni. A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani. A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal. Általában 10 tömeg %-ig vizet, a kötőanyagra vonatkoztatva, kell hozzáadni és újból keverni.

Keverési arány (A:B)	76,5 : 23,5 súlyrész szerint
----------------------	------------------------------

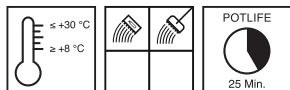
A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni. A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az



előkészített felületre és megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás

Csak szakipari felhasználók számára!



■ Feldolgozási feltételek

Anyag-, környezet- és alapfelület hőmérséklete min. +8 °C-tól max. +30 °C-ig.
A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet.
A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.
A feldolgozás és kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. + 3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.
A megfelelő légcseréről feltétlen gondoskodni kell, hogy a víz el tudjon távozni a helyiség levegőjébe.

■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 25 perc

■ Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 16 óra és max. 24 óra.
Hosszabb várakozási idő esetén az előző réteg felületét csiszolni és újból alapozni kell.

■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható 1 nap múlva, mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen terhelhető 7 nap múlva.

Magasabb hőmérséklet lerövidíti, alacsonyabb, különösen magas nedvességtartalommal együtt meghosszabbítja általában a megadott időt.

Alkalmazási példák

Alkalmazás	Töltöttségi fok Selectmix SBL-lel	Kötőanyag szükséglet [kg/m ²]	Töltőanyag szükséglet [kg/m ²]	Lehetséges fogazott lécsz. 7
Töltött bevonat	1 : 0,5	min. 0,60 + 10 % víz	min. 0,30	glettlehúzó
Töltött bevonat	1 : 1,0	min. 0,80 + 10 % víz	min. 0,80	sz. 7
Töltött bevonat	1 : 1,5	min. 1,10 + 10 % víz	min. 1,65	sz. 55

A megnevezett fogazott lehúzóval az anyagszükséglet tapasztalati értékeken alapul és függ a beépítés helyétől.

A töltés foka nagyon erősen függ a klimatikus építési viszonyoktól és fel- és lekorrigálni kell a hőmérséklettől függően.



■ Alapozás

Az anyagot fel kell hordani telítve a felületre. Megfelelő eszközzel, pl. egy gumi lehúzóval el kell teríteni és végül egy epoxi hengerrel át kell dolgozni úgy, hogy a felületi pórusok teljesen fel legyenek töltve.

Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet	kb. 0,15 - 0,25 kg/m ² kötőanyag (függ az alapfelülettől)
-----------------	--

■ Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése

Az 1:1,5 súlyrészig töltött anyagot fel kell hordani az előkészített felületre és egy megfelelő fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni és adott esetben át kell dolgozni egy finom szálú hengerrel.

Töltőanyagként alkalmazni kell Selectmix SBL-t.

Az anyagszükséglet függ az alapfelület minőségétől.

Ezt vagy Epoxy BS 4000-rel kell bevonni vagy Epoxy BS 3000 M-mel illetve Epoxy BS 3000 SG -vel kell felületzárni.

Anyagszükséglet	(lsd. a táblázatot)
-----------------	---------------------

■ Bevonat

Az 1:1,5 súlyrészig töltött anyagot fel kell hordani az előkészített felületre és egy megfelelő fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni és adott esetben át kell dolgozni egy finom szálú hengerrel.

Töltőanyagként alkalmazni kell Selectmix SBL-t.

Az anyagszükséglet függ az alapfelület minőségétől.

Feltétlen felületzárni kell Epoxy BS 3000 M -rel vagy Epoxy BS 3000 SG-vel.

Anyagszükséglet	(lsd. a táblázatot)
-----------------	---------------------

■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az 1:1,5 súlyrészig töltött anyagot fel kell hordani az előkészített felületre és egy megfelelő fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni és adott esetben át kell dolgozni egy finom szálú hengerrel.

A még friss alapréteget be kell szórni telítve kvarchomokkal illetve Colorid- vagy Chipsszel.

Az OS 8-rendszerben való alkalmazáshoz lásd a megfelelő vizsgálati bizonyítványt.

Töltőanyagként alkalmazni kell Selectmix SBL-t.

A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Végül fel kell hordani a rendszerhez tartozó fixálást vagy felületzárást.

Anyagszükséglet	(lsd. a táblázatot)
-----------------	---------------------

Tudnivalók

Minden fenti adat és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínnel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.

Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges.

Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos sarzsi számú anyagot szabad feldolgozni, mivel enyhe szín-, fényesség- és strukturális eltérés jelentkezhet.

Gyengén fedő színek (pl. sárga, piros vagy narancs) a tapasztalatok alapján lazúrosan hatnak. Ebben azt esetben egy színben megfelelő kalakítás szükséges, pl. világosszürke.

A kiegyenlítő rétegnél a max. töltöttségi fok variálódhat a szín szerint. Különleges színeknél adott esetben a tölthetőséget vizsgálni kell.

A bevonatrendszer egy szimpatikus, könnyen strukturálható felületet mutat.

Egy sima felület eléréséhez figyelembe kell venni az a felületi érdességből adódó anyagtöbbletet.



Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak. Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.
AZ OS 8-rendszerrel a megfelelő vizsgálati tanúsítványt figyelembe kell venni. Engedélyköteles rendszereknél az adatoknál a mindenkori engedélyben lévőket kell figyelembe venni.

Munkaeszközök és tisztításuk

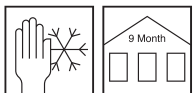


Fogazott lécz, glettlehúzó, strukturáló henger, ecset, epoxihenger és keverőberendezés

Pontosabb információk megtalálhatók a Remmers-szerszámprogramban. Munkaeszközöket és az esetleges beszenyeződéseket azonnal friss állapotban vízzel kell tisztítani.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti göngyölegben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 9 hónapig.

Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra és kezelésre továbbá az ártalmatlanításra és az ökológiára vonatkozó biztonsági információk megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokban és a német "Epoxigyanták az építőiparban és a környezetben" c. broszúrában (Deutsche Bauchemie e.V. 2. kiadás 2009).

Egyéni védőfelszerelés

Az adatokat meg lehet találni az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapokban ill. az erre vonatkozó szakmai érdekképviseletek információiban.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint- irányelv)

A termék EU-határértéke (Kat.A/j): max 140 g/l (2010).
Ez a termék < 140 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat

➤ [Leistungserklärung](#)



CE-jelölés



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

14

GBIII 058_3

EN 13813:2002

6320

Épületek belterületein alkalmazható műgyanta esztrich/műgyanta bevonat

Éghetőség:	E_{fl}
Korrozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	$\leq AR 1$
Tapadó-húzószilárdság:	$\geq B 1,5$
Ütésállóság:	$\geq IR 4$

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek.

Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatóként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.