



Epoxy BS 4000

Wodna, pigmentowana warstwa wyrównawcza i powłoka bazowa



| Kolor | Formy dostawy | | |
|--------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | Ilość na palecie | | |
| | Jedn. opak. | 10 kg | 25 kg |
| | Rodzaj opakowania | pojemnik blaszany | pojemnik blaszany |
| | Kod opakowania | 11 | 26 |
| | Nr art.: | | |
| krzemowoszary | 6321 | ■ | ■ |
| srebrnoszary | 6322 | ■ | ■ |
| jasnoszary | 6323 | ■ | ■ |
| kolory niestandardowe > 200 kg | 6320 | ■ | ■ |

Zużycie Patrz akapit "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka gruntująca w systemie Remmers WDD
- Warstwa wyrównawcza i powłoka bazowa w systemie Remmers WDD
- Powłoka gruntująca i warstwa bazowa w systemach Remmers Deck OS 8 WD i Deck OS 8 WD-LE
- Powłoka gruntująca w systemach certyfikowanych przez DIBt jako przeznaczone do pomieszczeń dziennego pobytu ludzi (AbZ Z-156.605-1414)

Właściwości



- Wysoka wypełnialność
- Idealna powłoka bazowa do wykonywania równomiernych posadzek płatkowanych
- Przepuszczalność pary wodnej
- Produkt odporny na cykle zamarzania i rozmarzania
- System przebadany pod kątem zawilgocenia od spodu
- Materiał nie zawiera plastyfikatorów, nonylofenolu i alkilofenolu
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

| | Komponent A | Komponent B | Mieszanka |
|-----------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Gęstość (20 °C) | 1,31 g/cm ³ | 1,11 g/cm ³ | 1,26 g/cm ³ |
| Lepkość (25 °C) | 300 mPa s | 450 mPa s | 950 mPa s |



■ **W stanie przereagowanym**

| | |
|------------------------|-----------|
| Zawartość ciał stałych | 58 % wag. |
|------------------------|-----------|

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do
opcjonalnego
stosowania w systemie

- Epoxy BS 3000 SG New (6380)
- Epoxy BS 3000 M New (6370)
- Selectmix SBL DF (6751)

Przygotowanie pracy

■ **Wymagania wobec podłoża**

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) a wytrzymałość na ścislenie co najmniej 25 N/mm². W przypadku stosowania w systemie OS 8 średnia przyczepność podłoża musi wynosić co najmniej 2,0 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,5 N/mm²). Dostępny raport z badań pod kątem odporności zespolenia przy działaniu wilgoci od spodu zgodnie z DIN EN 13578 w systemie OS 8. Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi i być chronione także podczas eksploatacji przed oddziaływaniem wilgoci od spodu.

| | |
|-------|------------------------|
| beton | maks. 6 % wag. wilgoci |
|-------|------------------------|

| | |
|--------------------|------------------------|
| jastrych cementowy | maks. 6 % wag. wilgoci |
|--------------------|------------------------|

Pozostałe podłoża zdadne do nakładania powłok należy obowiązkowo zagruntować produktem Epoxy BS 2000 New.

Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm²), minimalna wytrzymałość na ścislenie: 25 N/mm².

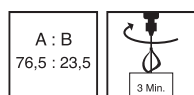
Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.

■ **Przygotowania**

Podłoże należy przygotować odpowiednimi metodami - na przykład poprzez śrutowanie - tak, aby spełniało powyższe wymagania.

Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

Przygotowanie materiału



■ **Opakowanie dwusegmentowe**

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszkę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Z zasady należy dodać do 10 % wagowych wody w przeliczeniu na spoiwo i ponownie wymieszać.

| | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Proporcja mieszania (A : B) | 76,5 : 23,5 wg części wagowych |
|------------------------------------|--------------------------------|

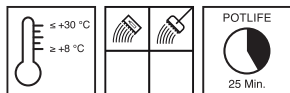
W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.

Gotową mieszkę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.



Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!



■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +8 °C do maks. +30 °C.

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Należy bezwzględnie zapewnić dobrą wymianę powietrza, tak aby woda mogła być oddawana do powietrza.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Ok. 25 minut

■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Przerwy pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić co najmniej 16, lecz nie przekraczać 48 godzin.

W przypadku dłuższych przerw powierzchnię nakładaną poprzednio należy przeszlifować i ponownie zagruntować.

■ Czas twardnienia (+20 °C)

Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 1 dnia, wytrzymałość mechaniczną uzyskuje po 3 dniach, a pełną odporność po 7 dniach.

Wysokie temperatury skracają, niskie, w szczególności w połączeniu z wysoką wilgotnością - generalnie wydłużają podane czasy.

Przykłady zastosowań

| Zastosowanie | Stopień wypełnienia materiałem Selectmix SBL | Zużycie spoiwa [kg/m ²] | Zużycie wypełniacza [kg/m ²] | Możliwa listwa ząbkowana |
|--------------------|--|-------------------------------------|--|--------------------------|
| Powłoka wypełniana | 1 : 0,5 | min. 0,60 + 10 % wody | min. 0,30 | paca gładka |
| Powłoka wypełniana | 1 : 1,0 | min. 0,80 + 10 % wody | min. 0,80 | Nr. 7 |
| Powłoka wypełniana | 1 : 1,5 | min. 1,10 + 10 % wody | min. 1,65 | Nr. 55 |

Zużycia dla wymienionych listw zębatych oparte są na wartościach doświadczalnych i mogą się różnić na poszczególnych placach budów.

Stopień wypełnienia jest bardzo mocno uzależniony od warunków klimatycznych, panujących na placu budowy, dlatego zależnie od temperatury wymaga korekty w górę lub w dół.



■ Powłoka gruntująca

Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.

W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

| | |
|---------|--|
| Zużycie | ok. 0,15 - 0,25 kg/m ² spoiwa (zależnie od podłoża) |
|---------|--|

■ Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1,5 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy lub rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować za pomocą wałka pętłkowego.

Jako wypełniacz zastosować Selectmix SBL.

Zużycie uzależnione jest od właściwości podłoża.

Należy albo nałożyć powłokę z Epoxy BS 4000, albo zamknięcie z Epoxy BS 3000 M New lub z Epoxy BS 3000 SG New.

| | |
|---------|----------------|
| Zużycie | (patrz tabela) |
|---------|----------------|

■ Powłoka

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1,5 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy lub rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować za pomocą wałka pętłkowego.

Jako wypełniacz zastosować Selectmix SBL.

Zużycie uzależnione jest od właściwości podłoża.

Zawsze nakładać zamknięcie z Epoxy BS 3000 M New lub Epoxy BS 3000 SG New.

| | |
|---------|----------------|
| Zużycie | (patrz tabela) |
|---------|----------------|

■ Warstwa bazowa powłok zasypywanych

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1,5 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy lub rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować za pomocą wałka pętłkowego.

Jeszcze świeżą warstwę bazową należy w nadmiarze obsypać piaskiem kwarcowym lub płatkami Colorid- albo Sedimentflocken.

Aby zastosować w systemach OS 8 - patrz odpowiednie świadectwa badań.

Jako wypełniacz zastosować Selectmix SBL.

Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Następnie należy nanieść wchodzącą w skład systemu warstwę utrwalającą lub zamykającą szczyty ziaren.

| | |
|---------|----------------|
| Zużycie | (patrz tabela) |
|---------|----------------|

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Kolory o słabej zdolności krycia (np. żółty, czerwony lub pomarańczowy) nakładanego zamknięcia dają efekt lazurujący. W tym przypadku niezbędne jest zastosowanie układu dopasowanego kolorystycznie, np. koloru jasnoszarego.



W przypadku warstw wyrównawczych maksymalny stopień wypełnienia może się zmieniać w zależności od koloru. Dlatego w razie potrzeby podatność kolorów niestandardowych należy zbadać.

System powłokowy wykazuje typową dla tego systemu powierzchnię o lekkiej fakturze. Aby uzyskać równe powierzchnie, należy uwzględnić odpowiedni dodatek materiału na zniwelowanie zagłębień wynikających z szorstkości.

Żywicze epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Przestrzegać odpowiednich świadectw kontroli dla systemów OS 8.

W przypadku stosowania w systemach wymagających uzyskania dopuszczeń należy przestrzegać informacji zawartych w poszczególnych dopuszczeniach.

Narzędzia / czyszczenie



Paca zębata, paca gładka, wałek pętłkowy, pędzel, wałek do epoksydów i mieszarka.

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić natychmiast w stanie świeżym wodą.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu suchym i chłodnym ale zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 9 mies.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): maks. 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 140 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ [Deklaracja Właściwości Użytkowych](#)



Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

14

GBIII 058_3

EN 13813:2002

6320

Podkłady z żywic syntetycznych przeznaczone do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Reakcja na ogień: | E _{fl} |
| Wydzielanie substancji korozyjnych: | SR |
| Odporność na ścieranie: | ≥ AR 1 |
| Przyczepność: | ≥ B 1,5 |
| Wytrzymałość uderowa: | ≥ IR 4 |

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność