



## PUR Top TX

Scellant structuré, transparent

Teinte	Disponibilité		
	Nbre / palette		
	<b>Taille / Quantité</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>10 kg</b>
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	04	11
	<b>Art. n°</b>		
Incolore	6330	■	■

**Consommation** max. 0,10 kg/m<sup>2</sup>

**Domaines d'utilisation** ■ Vitricateur pour des supports soumis à des charges mécaniques

**Propriétés**

- Structuré
- Supports mats
- Résistant aux rayons UV
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Peut être pigmenté

Données techniques	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

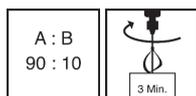
**Certificats** > [Reinigungs- Pflegeempfehlung Remmers PUR Top TX \(2009\)](#)

**Produits complémentaires**

- > [Artico Color \(6765\)](#)
- > [Epoxy Flex PH \(6250\)](#)
- > [Epoxy OS Color New \(6980\)](#)

**Préparation** ■ **Traitement préliminaire**  
Le scellant doit être appliqué dans les 48 h suivant l'application de la couche précédente.

**Préparation** ■ **Emballage en kit**  
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.



Rapport de mélange (A / B)	90 : 10 parts en poids
----------------------------	------------------------

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.  
Vous pourriez trouver plus d'information dans la fiche technique du produit Artico Color. Si vous voulez pigmenter sur place, verser le liant totalement dans l'emballage de la pâte de couleur Artico Color et bien mélanger le tout.

**Mise en œuvre** Produit réservé à l'usage des professionnels!



■ **Conditions de mise en œuvre**



Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +25 °C.  
Protéger le matériel après application au moins pendant 24h contre les charges directes de l'eau et l'infiltration d'humidité.

L'humidité relative de l'air doit être entre 40 et 80%.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ **Durée pratique d'utilisation (20°C)**

Env. 30 min.

Le temps de traitement s'élève à 5 min.

■ **Durcissement (+20°C)**

Env. 30 min.

Le temps de traitement s'élève à 5 min.

Des températures plus élevées et une humidité de l'air plus élevée diminuent les temps mentionnés, des températures plus basses et une humidité de l'air plus basse les prolongent.

### Exemples d'utilisation

■ **Vitrification**

Verser le matériau sur la surface et l'appliquer uniformément à l'aide d'un rouleau PU approprié de 25 cm en effectuant des mouvements croisés. Immédiatement après la pose, le matériau doit être roulé sans pression dans une direction avec un rouleau époxy de 50 cm.

Il est recommandé de procéder à une application en plusieurs fois afin de réduire au maximum le temps de l'opération.

Travailler toujours frais sur frais.

Consommation	max. 0,10 kg/m <sup>2</sup>
--------------	-----------------------------

### Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Pour obtenir un bon résultat, on a besoin du personnel professionnel.

Si on dépasse le temps de traitement on peut provoquer des reprises et des différences dans la couleur et le degré de brillance.

Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.

Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.

Une mise en œuvre irrégulière et des grandes différences de température peuvent provoquer un support inégal à cause des différences du degré de brillance.

Dépassement de l'épaisseur de couche, gouttes de sueur ou du matériel peuvent provoquer la formation de mousse.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

### Outillage / Nettoyage des outils



Rouleau époxy, rouleau PU, malaxeur

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

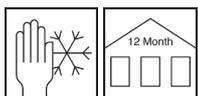
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

**Outils Remmers**

➤ **Patentdispenser (4747)**

### Stockage / Tenue en stock

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



### Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité.

### Equipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

### Élimination



Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performance

> **Déclaration de performance**

Déclaration de conformité



**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

07 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 027\_4

EN 13813:2002

6330

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu	Efl
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'abrasion	≤ AR 0,5
Résistance à la traction	≥ B 1,5
Résistance aux chocs	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.  
Cette édition annule et remplace les précédentes.