



PUR Top TX

Strukturalna, przezroczysta powłoka zamykająca

Kolor	Formy dostawy					
	Ilość na palecie	150	120		45	300
	Jedn. opak.	1 kg	2,5 kg		10 kg	
	Rodzaj opakowania			pojemnik blaszany		pojemnik blaszany
	Kod opakowania	01	02	04	09	11
	Nr art.:					
bezbarwny	6330			■		■
PUR TOP TX KOMP A=0,9kg	206330		■		■	
PUR TOP TX KOMP B=1kg	216330	■				■

Zużycie maks. 0,10 kg/m²

Obszary stosowania ■ Powłoka zamykająca na powierzchni podlegające obciążeniom mechanicznym

Właściwości

- Strukturyzowany
- Matowa powierzchnia
- Odporność na promieniowanie UV
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- W razie potrzeby można zapigmentować.

Dane techniczne produktu

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,1 g/cm ³	1,0 g/cm ³	1,1 g/cm ³

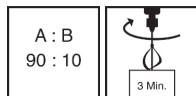
Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- > [Artico Color \(6765\)](#)
- > [Epoxy Flex PH \(6250\)](#)
- > [Epoxy OS Color \(6980\)](#)

Przygotowanie pracy

- **Przygotowania**
Powłoka zamykająca musi zostać nałożona w ciągu 48 godzin od nałożenia warstwy bazowej.

**Przygotowanie materiału****Opakowanie dwusegmentowe**

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).
Mieszankę przełać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 90 : 10 wg części wagowych

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

W celu opcjonalnego zapigmentowania na na placu budowy, spoiwo należy całkowicie dodać do pojemnika z pastą barwiącą Artico Color i intensywnie mieszać. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji technicznej Artico Color.

Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +25 °C. Po ułożeniu materiału należy przez co najmniej 24 godziny chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą i działaniem wilgoci.
Wilgotność względna powietrza musi się mieścić w przedziale od 40 do 80%.
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Czas zdadności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Ok. 30 min.
Czas obróbki wynosi ok. 5 min.

Czas twardnienia (+20 °C)

Przy wilgotności powietrza = 60 %: powłoka nadaje się do chodzenia po 16 godzinach, wytrzymałość mechaniczną uzyskuje po 3 dniach, a pełną po 7 dniach.

Wyższe temperatury i wyższa wilgotność bezwzględna skracają, niższe temperatury i niższa wilgotność bezwzględna zazwyczaj wydłużają wskazane czasy.

Przykłady zastosowań**Powłoka zamykająca**

Materiał należy nałożyć na powierzchnię i równomiernie rozprowadzić za pomocą odpowiedniego wałka do poliuretanów o średnicy 25 cm metodą na krzyż. Natychmiast po nałożeniu materiału należy go przewalkować w jednym kierunku 50-centymetrowym wałkiem do żywic epoksydowych, bez wywierania nacisku. Zaleca się rozłożenie aplikacji na kilka etapów, tzw. techniką schodkową*, aby maksymalnie skrócić czas obróbki. Materiał nakłada się pasami za pomocą wałka do poliuretanów o szer. 25 cm. Należy zawsze wybierać krótszy odcinek (przykładowo: jeśli obszar ma wymiary 20 x 10 m - rozpocząć zamykanie od pasa o długości 10-metrów). Gdy pierwszy pracownik ułoży ok. 1/3 swojego pasa, drugi pracownik zaczyna swój pas. Gdy drugi pracownik również zamknie 1/3 odcinka, wówczas pierwszy teoretycznie ma już zamknięte ok. 2/3. Ta rozłożona w czasie praca zapobiega długim czasom obróbki. Prace należy wykonywać zawsze w układzie "świeże na świeże".

Zużycie maks. 0,10 kg/m²



Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

W celu uzyskania możliwie równomiernej powierzchni do jej wykonania należy skierować odpowiednią ilość doświadczonych pracowników.

W razie przekroczenia dopuszczalnego czasu obróbki (wbudowywania) powstają ślady wałka oraz różnice połysku i koloru.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Nierównomierna aplikacja i duże różnice temperatur na powierzchni mogą prowadzić do nierównomiernego wyglądu powierzchni z powodu różnic w stopniach połysku.

Przekroczenia grubości warstw, krople potu lub ściekający materiał powodują spienienie powłoki zamykającej. Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Powłoka wytrzymuje jazdę pojazdami na gumowych kołach. Nie nadaje się do stosowania w miejscach, w których odbywa się ruch pojazdów na kołach poliamidowych i metalowych oraz w których występują punktowe obciążenia dynamiczne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie



Wałek do epoksydów, wałek do poliuretanów, mieszarka

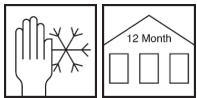
Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101. Podczas czyszczenia należy zwracać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdisperser \(4747\)](#)

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

**Bezpieczeństwo / przepisy**

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/jj): wynosi 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ **Deklaracja właściwości użytkowych**

Znak CE

**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

007 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 027_4

EN 13813:2002

6330

Podkłady z żywic syntetycznych do stosowania w budynkach
(zastosowanie zgodnie z instrukcją techniczną)

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≥ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność na uderzenia:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność