



Epoxy UV 100 New

Résine époxy transparente, pratiquement sans jaunissement

Disponibilité			
Nombre/palette	120		
Unités de conditionnement	2,5 kg	10 kg	25 kg
Type de conditionnement	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal
Clé de fermeture	03	11	26
Art. n°			
6344	■	■	■

Consommation Voir "Exemples d'utilisation"

Domaines d'application

- Liant pour revêtement gravillons colorés
- Couche de fermeture pour revêtement saupoudré
- Couche de fixation pour revêtement + saupoudrage saturé de paillettes
- Revêtement transparent

Propriétés

- Pratiquement aucun jaunissement
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol

Caractéristiques techniques

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm ³	1,01 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Viscosité (25°C)	750 mPa s	450 mPa s	615 mPa s

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)
- [Konkordanzklärung](#)

Préparation du travail

■ **Exigences du support**

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

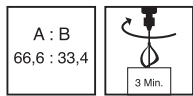
Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Utiliser impérativement les produits époxy Remmers adaptés: primaire et application tirée à zéro.



Pour des informations détaillées, veuillez consulter les fiches techniques actuelles de chaque produit.

Préparation



■ Sachet compartimenté

Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute). Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B) 66,6 / 33,4 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement. Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Directives

Température (produit, air, support): De +12°C minimum à +30°C maximum
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Température de traitement (+20 °C)

Env. 30 minutes

■ Recouvrabilité (+20 °C)

La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.
Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.

■ Temps de durcissement (+20 °C)

Circulable après 1 jour
Résistance aux contraintes mécaniques après 3 jours
Pleinement sollicitable après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application



■ Mortier époxy

Appliquer le produit chargé - jusqu'à 1/12,5 parts en poids - à la lisseuse, compacter puis lisser.

Consommation	Par mm d'épaisseur: Env. 0,16 kg/m ² de liant + 2 kg/m ² Ceramix 20/30
--------------	---

■ Revêtement transparent

Verser le produit sur le revêtement Remmers adapté, préparé convenablement, puis l'étaler avec l'outil approprié, p. ex. avec une taloche crantée ou un râteau d'étalement denté.

Passer ensuite au rouleau à picots (en métal).

Après durcissement, appliquer la Finition PUR Top M Plus par exemple.

En présence d'un autre support ou d'autres composants, contrôler d'abord leur convenance.

Consommation	Env. 1,5 kg/m ² en liant
--------------	-------------------------------------

■ Fixation pour revêtement saupoudré de paillettes

Verser le produit sur la surface préparée, appliquer à la raclette caoutchouc adaptée ou à la lisseuse, puis égaliser au rouleau époxy, en croisant.

Pour l'obtention d'un revêtement lisse, appliquer le cas échéant le produit en plusieurs couches. Après durcissement, appliquer une finition adaptée.

Consommation	Env. 0,3 kg/m ² de liant (en fonction des paillettes)
--------------	--

■ Couche de fermeture

Verser le produit sur la surface préparée, appliquer à la raclette caoutchouc adaptée ou à la lisseuse, puis égaliser au rouleau époxy, en croisant.

Consommation	Env. 0,5 - 0,7 kg/m ² de liant (en fonction des paillettes)
--------------	--

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Sur surfaces contigües, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Lors des charges provoquées par des véhicules avec des pneus en métal / polyamide ou des charges ponctuelles dynamiques, l'usure peut augmenter.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

La mise en œuvre par température basse peut entraîner une diminution de la résistance à l'eau. Ne procéder au revêtement de surfaces exposées à l'eau uniquement par température de bâtiment ou de l'air > 12°C.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

La résistance aux rayons U.V. peut être améliorée par l'application d'une finition adaptée.

Non adaptée pour l'application à l'extérieur.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.



Outils / nettoyage

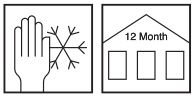


Lisseuse, taloche crantée, râteau d'étalement avec doigts de réglage d'épaisseur, raclette caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à picots, mélangeur, éventuellement malaxeur vertical.

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées. Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Valeur limite (réglementation européenne) pour le produit (cat. A/j): maximum 500 g/l (2010).
Teneur du produit en COV: < 500 g/l.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Marquage CE



Remmers BVBA

Bouwelven 19 -2280 Grobbendonk

16

GBIII 126

EN 13813:2002

6344

Chape / revêtement résine synthétique pour l'intérieur

Réaction au feu:	E _{fl}
Dégagement de substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Force d'adhérence:	≥ B 1,5
Résistance à l'impact :	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.