



## Epoxy UV 100

Przezroczysta żywica epoksydowa

Formy dostawy			
Ilość na palecie	120		
Jedn. opak.	2,5 kg	10 kg	25 kg
Rodzaj opakowania	worek wielokomorowy	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
Kod opakowania	03	11	26
Nr art.:			
6344	■	■	■

**Zużycie** Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

**Obszary stosowania**

- Spoiwo do posadzkowych powłok dekoracyjnych
- Warstwa zamykająca w posadzka zasypowych
- Warstwa utrwalająca w powłokach silnie płątkowanych
- Przezroczysta powłoka
- Element systemu w systemach certyfikowanych przez TÜV PROFICERT (707106482-1)

**Właściwości**

- Niska tendencja do żółknięcia
- Wytrzymałość mechaniczna
- Materiał nie zawiera plastyfikatorów, nonylofenolu i alkilofenolu

Dane techniczne produktu	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,01 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25 °C)	750 mPa s	450 mPa s	615 mPa s

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

**Certyfikaty**

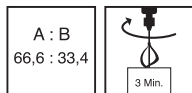
- [Arkusze danych dot. zrównoważonego rozwoju](#)
- [Konkordanzklärung](#)

**Przygotowanie pracy**

- **Wymagania wobec podłoża**  
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup> (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm<sup>2</sup>) a wytrzymałość na ścislenie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>. Należy obowiązkowo stosować odpowiednie powłoki gruntujące Remmers lub epoksydowe szpachlówki drapane. Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.



## Przygotowanie materiału



### ■ Worek wielokomorowy

Opakowanie zewnętrzne otworzyć wzdłuż karbowania i wyjąć przezroczysty worek wielokomorowy. Wyciągnąć pręt dzielący komory worka. Oba składniki wymieszać poprzez ich intensywne wygniatanie (przez około 60 sekund).

### ■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.). Mieszaną przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać. Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Smugi wskazują na niedostateczne wymieszenie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)** 66,6 : 33,4 we częściach wagowych

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać. Gotową mieszaną zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

## Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

### ■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od +12 °C do +30 °C.

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

### ■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

około 30 minut

### ■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Przerwy pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić co najmniej 16, lecz nie przekraczać 48 godzin.

W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przetłomu.

### ■ Czas twardnienia (+20 °C)

Powłoka nadaje się do chodzenia po 1 dniu, mechaniczne obciążenia znosi po 3 dniach, całkowicie odporna i wytrzymała jest po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

## Przykłady zastosowań

### ■ Zaprawa z żywicy syntetycznej

Materiał wypełniony w proporcji do 1:12,5 części wagowych rozprowadzić za pomocą pacy stalowej gładkiej i wygładzić.

Zużycie

NMa mm grubości warstwy:  
około 0,16 kg/m<sup>2</sup> spoiwa i 2,0 kg/m<sup>2</sup> Ceramix 20/30



#### ■ Przezroczysta powłoka

Materiał nanieść na przygotowaną odpowiednią powłokę Remmers i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli ząbkowanej.

Następnie wykończyć za pomocą wałka kolczastego (metalowego).

Po stwardnieniu koniecznie nałożyć zamknięcie z PUR Top M Plus.

W razie stosowania alternatywnych podłoży lub składników systemu należy sprawdzić ich zdatność.

Zużycie	około 1,5 kg/m <sup>2</sup> spoiwa
---------	------------------------------------

#### ■ Utrwalanie powłok płatkowanych

Materiał nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej ściągaczki gumowej lub pacy stalowej gładkiej, a następnie przewałkować, wykonując skrzyżne ruchy wałkiem do epoksydów.

Aby uzyskać gładkie wykładziny materiał należy w razie potrzeby nakładać w kilku warstwach i ewentualnie nałożyć warstwę zamykającą

Zużycie	około 0,3 kg/m <sup>2</sup> spoiwa (zależnie od materiału do zasypywania)
---------	---

#### ■ Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych

Materiał nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej ściągaczki gumowej lub pacy stalowej gładkiej, a następnie przewałkować, wykonując skrzyżne ruchy wałkiem do epoksydów.

Zużycie	około 0,5 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> spoiwa (zależnie od materiału do zasypywania)
---------	---

### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużywania się powłoki.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Niskie temperatury podczas obróbki mogą powodować obniżenie wodoodporności. W związku z tym powierzchnie narażone na obciążenie wodą należy wykonywać wyłącznie w temperaturach powietrza i obiektu powyżej 12°.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Odporność na promieniowanie UV można poprawić przez naniesienie odpowiedniego zamknięcia.

Nie nadaje się do stosowania na zewnątrz.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.



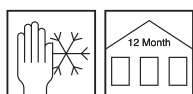
## Narzędzia / czyszczenie



Paca do gładzenia, paca zębata, rakla kołkowana, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszarka ew. mieszalik z rucham wymuszonym

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.  
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.  
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

## Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

## Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!  
Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

## Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

## Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

## VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna dla tego produktu wyznaczona przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).  
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

## Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ **Deklaracja Właściwości Użytkowych**

## Znak CE



### Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

16

GBIII 126

EN 13813:2002

6344

Jastrych z żywicy syntetycznej/ powłoka z żywicy syntetycznej do stosowania we wnętrzach

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Uwalnianie substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na zużycie:	≤ AR 1
Wytrzymałość na odrywanie:	≥ B 1,5
Wytrzymałość udarowa:	≥ IR 4



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność