



## Epoxy BS 3000 M

Sellador al agua, pigmentado, mate



Color	Disponibilidad			
	Cant. por palet			
	<b>UNIDADES DE ENVASADO</b>	<b>5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Tipo de envase	Lata metálica	Lata metálica	Lata metálica
	Clave de envase	06	11	26
	<b>Artículo número</b>			
	6371	■	■	■
	6372	■	■	■
	6373		■	■
Colores especiales a partir de 20 kg	6370	■	■	■

Consumo / cantidad a aplicar      Ver ejemplos de aplicación

Campos de aplicación

- Sellado en sistemas Remmers WDD
- Sellado en la cabeza por superficies de esparcimiento Remmers WDD
- Sellador de superficies en el sistema Remmers Deck OS 8 WD-LE

Propiedades

- Mate
- Bajo nivel de emisiones
- Fabricable con función antideslizamiento
- Permeable al vapor de agua
- Libre de agentes suavizantes, libre de nonilfenol y alquilfenol
- En estado reactivo no causa daños fisiológicos



Certificados

- Brandprüfung (Klassifizierung) TC Floor WDD
- Konkordanzklärung
- TÜV PROFICERT-PREMIUM\_Remmers WDD\_Zertifikat
- TÜV PROFICERT-PREMIUM\_Remmers WDD\_Anhang

Posibles productos del sistema

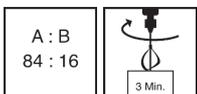
- Epoxy BS 2000 (6001)
- Epoxy BS 4000 (6320)
- Add 250 (6271)

Preparación del trabajo

- Requisitos que debe cumplir el soporte  
El fondo deberá estar firme, rígido, libre de partículas sueltas, polvo, aceites, grasa, marcas de goma y otras sustancias que puedan afectar la adherencia del producto.  
El fondo deberá ser preparado con productos WDD Remmers adecuados.  
Para sistemas OS 8, véase el certificado de prueba correspondiente.

Preparación

- Envase combinado  
Adicionar toda la cantidad de endurecedor (comp. B) a la masa base (comp. A).  
Mezclar a continuación la masa con un agitador eléctrico de marcha lenta (aprox. 300 - 400 r.p.m.) .  
Pasar la mezcla a otro recipiente y volver a mezclar a fondo.  
Hay que mantener un tiempo de mezclado mínimo de 3 min.  
Si se forman estrías ello es indicio de un mezclado insuficiente.

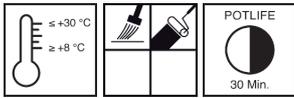


Vertir la mezcla inmediatamente luego de su preparación completamente sobre la superficie preparada y esparcir con los medios adecuados.



## Elaboración

¡Sólo para aplicadores industriales!



### ■ Condiciones de aplicación

Durante el proceso de endurecimiento, proteger al producto de la humedad, ya que de otra manera pueden presentarse irregularidades en la superficie y en la adherencia del producto con la superficie.

La humedad del aire no deberá sobrepasar el 80 %.

La temperatura del fondo deberá estar – durante la aplicación del producto – a 3 °C más que la temperatura del punto de rocío.

Se deberá procurar el suficiente intercambio de aire, para que de esta manera se pueda liberar suficiente cantidad de agua.

De ser necesario separar la superficie en partes más pequeñas.

### ■ Exceso de capas (+20 °C)

Tiempos de espera entre fases de trabajo de al menos 8 horas y un máximo de 48 horas.

En caso de que el tiempo de espera sea más largo, volver a pulir y dar una capa de fondo a la superficie tratada en la fase de trabajo anterior.

Las altas temperaturas acortan, mientras que las bajas temperaturas – especialmente con una alta humedad del aire – alargan por lo general los tiempos de espera indicados.

## Ejemplos de aplicación

### ■ Sellado

Aplicar el material sobre la superficie. Con los medios adecuados, por ejemplo una escobilla de goma, repartir y acabar con un rodillo de resina epoxi.

### ■ Capa final

Aplicar el material sobre la superficie. Con los medios adecuados, por ejemplo una escobilla de goma, repartir y acabar con un rodillo de resina epoxi.

Es necesaria la aplicación de varias capas. Para la primera aplicación, diluir la mezcla de resina con agua 5 M-%.

## Indicaciones

Todos los valores y consumos especificados fueron determinados en condiciones de laboratorio (20 °C) con tonos de color estándares. Estos valores pueden variar según el caso de aplicación.

Tratar superficies adyacentes solo con productos con el mismo número de lote, ya que de otra manera podrán presentarse ligeras diferencias en el color, el brillo y la estructura.

Las correcciones y la aplicación del producto en ciertas áreas de la superficie darán como resultado que se nota la diferencia en el aspecto, la estructura y el brillo con el resto de la superficie.

Los tonos débiles (p.e. amarillo, rojo o naranja) del sellado aplicado posteriormente tienen – según nuestra experiencia – un efecto de barniz. En este caso serán necesaria la aplicación de una capa adicional del color que compagine, p.e. gris luminoso.

El sellado presenta una superficie típica de estructura ligera.

Para lograr superficies lisas deberá considerarse las profundidades de rugosidad.

Las cargas mecánicas producidas por el pulido provocan huellas de desgaste.

Transitable con vehículos provistos con neumáticos de goma. No apto para cargas por vehículos provistos de llantas de metal o poliamida así como cargas puntuales dinámicas.

Generalmente, las resinas epoxi no presentan un color estable bajo la influencia del temporal y de la radiación ultravioleta.

La estabilidad del color se puede mejorar aplicando un sellado de poliuretano con propiedades absorbentes de radiación ultravioleta.

En el caso de los sistemas OS 8 deberán respetarse los manuales de ejecución

En las fichas técnicas correspondientes y en las recomendaciones de Remmers podrá encontrar más indicaciones acerca de la aplicación, estructuras y cuidados de nuestros productos.

## Utensilios de trabajo / limpieza

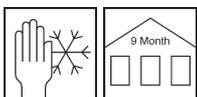


Encontrará datos exactos en el programa de herramientas de Remmers.

Limpiar con agua los instrumentos de trabajo inmediatamente después de utilizarlos.

Durante la limpieza hay que aplicar medidas de protección y eliminación adecuadas.

## Estabilidad de almacenamiento / caducidad



Conservado en su envase original cerrado, en lugar fresco, seco y protegido de las heladas durante al menos 9 meses (Comp. A) o 24 meses (Comp. B).

## Seguridad / normativas

¡Sólo para aplicadores industriales!

Encontrará más información detallada sobre la seguridad durante el transporte, almacenamiento y manipulado, así como sobre la eliminación y ecología, en nuestra Hoja de datos de seguridad actualizada y en el folleto „Resinas epoxi en el ramo de la construcción y medio ambiente” (Deutsche Bauchemie e.V., segunda edición, año 2009).

## Equipo de protección individual



---

Estos datos se pueden encontrar en las Hojas de datos de seguridad actualizadas o en los datos indicados por las asociaciones profesionales.

---

#### Eliminación

Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.