



Epoxy BS 3000 M New

Vitrificateur pigmenté et mat à base aqueuse

Couleur	Disponibilité			
	Nombre/palette			
	Unités de conditionnement	5 kg	10 kg	25 kg
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	06	11	26
	Art. n°			
Gris gravier	6371	■	■	■
Gris argent	6372	■	■	■
Couleurs spéciales à partir de 20 kg	6370	■	■	■

Consommation

Voir exemples d'application

Domaines d'application

- Scellement pour les systèmes WDD de Remmers
- Vitrificateur pour les sols saupoudrés WDD de Remmers
- Vitrificateur et couche saupoudrée pour les systèmes autorisés par le DIBt pour les salles de séjour (AbZ Z-156.605-1414)

Propriétés



- Mat
- Couche antidérapante possible
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

Teneur en matières solides 68 M-%

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,4 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Viscosité (25°C)	750 mPa s	750 mPa s	1400 mPa s

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-156.605-1414](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\)](#)



> Konkordanzklärung

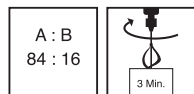
Préparation du travail

■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Prétraiter le support avec les produits WDD appropriés de Remmers.

Préparation



■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B) 84 : 16 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +30°C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Prévoir suffisamment de ventilation. De cette façon, l'eau peut être déposée à l'air ambiant.

Si nécessaire répartir la surface en plusieurs zones petites.

■ Température de traitement (+20 °C)

env. 30 min.

■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations: entre 8 et 48 heures.

Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

■ Temps de durcissement (+20 °C)

Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'application

■ Vitrification

Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.

Consommation

ca. 0,15-0,25 kg/m² Bindemittel je Arbeitsgang



■ Couche de fermeture

Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.

Il est nécessaire d'appliquer plusieurs couches. Diluer le mélange de résine pour la première couche avec 5% d'eau.

Consommation	env. 0,60-0,80 kg/m ² de liant par opération
--------------	---

Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Sur surfaces contigües, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Réparations de surface et retouches sur surfaces existantes entraînent toujours des reprises visibles dans l'aspect et dans la structure.

Des couleurs peu couvrantes (comme jaune, rouge ou orange) du vitrificateur appliqué semblent être transparentes. Dans ce cas, une composition ajustée à la couleur, par exemple gris clair, est nécessaire.

Le scellement dispose d'un système typique relativement structuré.

Pour l'obtention d'un support lisse, prendre en considération une consommation plus élevée lors des supports rugueux.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

La stabilité en couleur peut être améliorée en utilisant un vitrificateur polyuréthane qui absorbe les UV.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



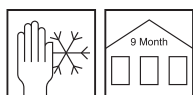
Truelle dentelée, lisseuse, pinceau, rouleau époxy et matériel de mélange

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine, frais, secs, fermés et protégés du gel au moins 9 mois (comp. A), respectivement 24 mois (comp. B).

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.



Elimination Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG) Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performances > **Leistungserklärung**

Marquage CE



Remmers bvba

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

11

GBIII 047_4

EN 13813:2002

6370

Revêtement/sol en résine synthétique

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.