



Epoxy BS 3000 M

Scellant pigmenté en phase aqueuse, mat



Teinte	Disponibilité			
	Nbre / palette	5 kg	10 kg	25 kg
	Taille / Quantité			
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	06	11	26
	Art. n°			
Gris silex	6371	■	■	■
Gris argent	6372	■	■	■
gris clair	6373		■	■
Couleurs spéciales à partir de 20 kg	6370	■	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Scellement pour les systèmes WDD de Remmers
- Vitrificateur pour les sols saupoudrés WDD de Remmers
- Vitrificateur pour le système Dek OS 8 WD-LE de Remmers

Propriétés

- Mat
- Produit à très faible émission
- Couche antidérapante possible
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Test de compatibilité de la peinture
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique



Données techniques

- **Produit frais**

Extrait sec	68 M-%		
-------------	--------	--	--
- **Produit frais**

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,4 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Viscosité (25°C)	750 mPa s	750 mPa s	1400 mPa s

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) TC Floor WDD](#)
- [TÜV PROFiCERT-PREMIUM_Remmers WDD_Zertifikat](#)
- [TÜV PROFiCERT-PREMIUM_Remmers WDD_Anhang](#)

Informations complémentaires ➤ [Informations sur la réalisation DIN V 18026-06 Annexe A - Systèmes Remmers Deck OS](#)

Produits complémentaires

- [Epoxy BS 2000 \(6001\)](#)
- [Epoxy BS 4000 \(6320\)](#)
- [Add 250 \(6271\)](#)

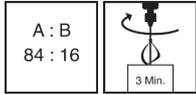
Préparation

- **Exigences concernant le support**
Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.



Prétraiter le support avec les produits WDD appropriés de Remmers.
Pour les systèmes OS 8, consulter le rapport d'essai correspondant.

Préparation



■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B) 84 : 16 parts en poids

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +30 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.
Si nécessaire répartir la surface en plusieurs zones petites.

■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

env. 30 min.

■ Recouvrabilité (+20°C)

Temps d'attente entre les différentes opérations: entre 8 et 48 heures.
Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

■ Durcissement (+20°C)

Praticable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'utilisation

■ Vitrification

Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.

Consommation env. 0,15-0,25 kg/m² de liant par opération

■ Couche de fermeture

Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.
Il est nécessaire d'appliquer plusieurs couches. Diluer le mélange de résine pour la première couche avec 5% d'eau.

Consommation env. 0,60-0,80 kg/m² de liant par opération

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement. Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure. Réparations de surface et retouches sur surfaces existantes entraînent toujours des reprises visibles dans l'aspect et dans la structure. Des couleurs peu couvrantes (comme jaune, rouge ou orange) du vitrificateur appliqué semblent être transparentes. Dans ce cas, une composition ajustée à la couleur, par exemple gris clair, est nécessaire. Le scellement dispose d'un système typique relativement structuré. Pour l'obtention d'un support lisse, prendre en considération une consommation plus élevée lors des supports rugueux. Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usage. Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques. Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière. La stabilité en couleur peut être améliorée en utilisant un vitrificateur polyuréthane qui absorbe les UV. Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question.



Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils



Truelle dentée, lisseuse, pinceau, rouleau époxy et malaxeur

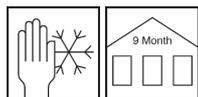
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Nettoyer les outils aussitôt après utilisation et les éventuelles taches fraîches immédiatement avec de l'eau. Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

> [Patentdispenser \(4747\)](#)

Stockage / Tenue en stock



En fûts d'origine, frais, secs, fermés et protégés du gel au moins 9 mois (comp. A), respectivement 24 mois (comp. B).

Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxydharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

Equipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performance

> [Déclaration de performance](#)



Déclaration de conformité



1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 15 /UKCA 22

GBIII 047.5

EN 1504-2:2004

6370

Produit de protection de surfaces - revêtement

Résistance à l'abrasion:	Perte de masse < 3000 mg
Perméabilité au CO ₂	sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau et perméabilité à l'eau :	w < 0,1 kg/(m ² h _{0,5})
Résistance au changement de température	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Résistance contre les fortes attaques chimiques :	Perte de dureté < 50 %
Résistance aux chocs	Catégorie I
Essai de traction pour déterminer l'adhérence	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Comportement au feu	Classe Bfl - s1
Résistance au dérapage	Classe III

* La valeur entre parenthèses est la plus petite valeur autorisée par relevé.

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 11 /UKCA 22

GBIII 047.5

EN 13813:2002

6370

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu	Efl
Dégagement de substances corrosives :	SR
Résistance à l'abrasion :	≤ AR 0,5
Résistance à la traction :	≥ B 1,5
Résistance aux chocs :	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.