



## Epoxy BS 3000 M

Wodne, pigmentowane, matowe zamknięcie




Kolor	Formy dostawy					
	Ilość na palecie	120	60	150		
	<b>Jedn. opak.</b>	5 kg		10 kg	25 kg	
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany		pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	
	Kod opakowania	02	04 06	11	26	85
	<b>Nr art.:</b>					
krzemowoszary	6371	■	■	■		
srebrnoszary	6372	■	■	■		
jasnoszary	6373		■	■		
kolory niestandardowe > 20 kg	6370		■	■	■	
	216370	■	■		■	

Zużycie Patrz "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka zamykająca w systemach Remmers WDD
- Zamknięcie szczytów ziaren w powłokach zasypywanych Remmers WDD
- Warstwa zamykająca szczyty ziaren w systemie Remmers Deck OS 8 WD-LE

Właściwości



- Matowy
- Produkt niskoemisyjny
- Możliwe jest nadanie cech antypoślizgowych
- Przepuszczalność pary wodnej
- Materiał nie zawiera plastyfikatorów, nonylofenolu i alkilofenolu
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

- W stanie dostarczanym
 

Zawartość fazy stałej	68 % wagowych
-----------------------	---------------
- W stanie dostarczanym
 

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,4 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25 °C)	750 mPa s	750 mPa s	1400 mPa s
- W stanie przereagowanym
 

Zawartość ciał stałych	68 % wagowych
------------------------	---------------

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

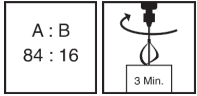
- Epoxy BS 2000 (6001)
- Epoxy BS 4000 (6320)
- Add 250 (6271)

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża  
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.  
Podłoże należy przygotować za pomocą odpowiednich produktów systemu Remmers WDD  
Dla systemów OS 8 - patrz odpowiednie świadectwo kontroli.



### Przygotowanie materiału



- Opakowanie dwusegmentowe  
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).  
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)** 84 : 16 wg części wagowych

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

### Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- Warunki stosowania  
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +8 °C do maks. +30 °C.  
  
Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.  
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.  
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.  
Należy bezwzględnie zapewnić dobrą wymianę powietrza, tak aby woda mogła być oddawana do powietrza.  
W razie potrzeby pokrywając powierzchnię należy podzielić na kilka mniejszych pól.
- Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)  
Ok. 30 minut
- Aplikacja następnych warstw (+20 °C)  
Czasy oczekiwania pomiędzy kolejnymi aplikacjami wynoszą co najmniej 8 godz., a maksymalnie 48 godz.  
W przypadku dłuższych przerw powierzchnię nakładaną poprzednio należy przeszlifować i ponownie zagruntować.
- Czas twardnienia (+20 °C)  
Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 1 dnia, wytrzymałość mechaniczną uzyskuje po 3 dniach, a pełną odporność po 7 dniach.

Wysokie temperatury skracają, niskie, w szczególności w połączeniu z wysoką wilgotnością, generalnie wydłużają podane czasy.

### Przykłady zastosowań

- Powłoka zamykająca  
Materiał obficie nałożyć na pokrywającą powierzchnię. Rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. rakli gumowej, a następnie przewałkować za pomocą wałka do epoksydów.  

Zużycie	OK. 0,15-0,25 kg/m <sup>2</sup> spoiwa w dwóch warstwach
---------	--
- Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych  
Materiał obficie nałożyć na pokrywającą powierzchnię. Rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. rakli gumowej, a następnie przewałkować za pomocą wałka do epoksydów.  
Niezbędna jest aplikacja w kilku warstwach. Mieszankę żywicy do pierwszej aplikacji należy rozcieńczyć dodając 5 % wagowych wody.  

Zużycie	ok. 0,60-0,80 kg/m <sup>2</sup> spoiwa w dwóch warstwach
---------	--

### Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.  
Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.  
Korekty powłoki oraz łączenie z powierzchniami istniejącymi powodują powstawanie wyraźnie widocznych różnic w wyglądzie, strukturze i stopniu połysku.  
Kolory o słabej zdolności krycia (np. żółty, czerwony lub pomarańczowy) nakładanego zamknięcia dają efekt lazurujący. W tym przypadku niezbędne jest zastosowanie układu dopasowanego kolorystycznie, np. koloru jasnoszarego.  
Zamknięcie wykazuje typową dla systemu, lekko strukturalną powierzchnię.  
Aby uzyskać równe powierzchnie, należy uwzględnić odpowiedni dodatek materiału na zniwelowanie zagłębień wynikających z szorstkości.  
Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.  
Powłoka wytrzymuje jazdę pojazdami na gumowych kołach. Nie nadaje się do stosowania w miejscach, w których odbywa się ruch pojazdów na kołach poliamidowych i metalowych oraz w których występują punktowe obciążenia dynamiczne.  
Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.



Stabilność kolorystyczną zamknięcia można poprawić poprzez nałożenie poliuretanowego zamknięcia absorbującego promieniowanie UV.

Przestrzegać odpowiednich świadectw kontroli dla systemów OS 8.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

#### Narzędzia / czyszczenie



Paca ząbkowana, kielnia do gładzenia, pędzel, wałek do epoksydów i mieszarka.

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

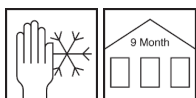
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić natychmiast w stanie świeżym wodą.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

#### Przechowywanie / trwałość



Przechowywane w nietwartych oryginalnych opakowaniach w chłodnym, suchym miejscu, chronionym przed mrozem, przez co najmniej 9 miesięcy (komp. A) lub 24 miesiące (komp. B).

#### Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

#### Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

#### Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

#### Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): maks. 140 g/l (2010).

Ten produkt zawiera < 140 g/l VOC.

#### Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ [Deklaracja Właściwości Użytkowych](#)

#### Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

11

GBIII 047\_4

EN 13813:2002

6370

Podkłady z żywic syntetycznych przeznaczone do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Uwlanienie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≥ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Wytrzymałość uderowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność