



## Epoxy BS 3000 SG

Vitrificateur pigmenté satiné à base aqueuse



| Couleur                             | Disponibilité  |            |            |            |   |
|-------------------------------------|----------------|------------|------------|------------|---|
|                                     | Nombre/palette | 200        |            |            |   |
| Taille / Quantité                   | 1 kg           | 5 kg       | 10 kg      | 25 kg      |   |
| Type de conditionnement             | Seau métal     | Seau métal | Seau métal | Seau métal |   |
| Clé de fermeture                    | 01             | 06         | 11         | 26         |   |
| <b>Art. n°</b>                      |                |            |            |            |   |
| Gris gravier                        | 6381           | ■          | ■          | ■          | ■ |
| Gris argent                         | 6382           | ■          | ■          | ■          | ■ |
| Gris clair                          | 6383           | ■          | ■          | ■          | ■ |
| Gris pierre                         | 6386           | ■          | ■          | ■          | ■ |
| Gris basalte                        | 6389           | ■          | ■          | ■          | ■ |
| Couleurs spéciales à partir de 5 kg | 6380           |            | ■          | ■          | ■ |

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'application

- Scellement pour les systèmes WDD de Remmers
- Vitrificateur pour les sols saupoudrés WDD de Remmers
- Vitrificateur pour le système Dek OS 8 WD de Remmers
- Composant du système dans les systèmes certifiés TÜV PROFICERT-produit Intérieur (707106482-4,-5)

Propriétés

- Brillant satiné
- Couche antidérapante possible
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique



Caractéristiques techniques

- Lors de la livraison

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Teneur en matières solides | 65 M-% |
|----------------------------|--------|
- Lors de la livraison

|                  | Composant A           | Composant B           | Mélange               |
|------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Densité (20°C)   | 1,5 g/cm <sup>3</sup> | 1,1 g/cm <sup>3</sup> | 1,4 g/cm <sup>3</sup> |
| Viscosité (25°C) | 400 mPa s             | 200 mPa s             | 750 mPa s             |

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- > Essai au feu (classification) SL Floor WDD Flake
- > Déclaration de concordance
- > Fiche de durabilité
- > TÜV PROFICERT-PREMIUM\_Remmers WDD\_Certifikat
- > TÜV PROFICERT-PREMIUM\_Remmers WDD\_Annexe

Produits du système

- > Epoxy BS 2000 (6001)
- > Epoxy BS 4000 (6320)
- > Add 250 (6271)

Préparation du travail

- Exigences du support

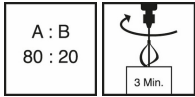


Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Prétraiter le support avec les produits WDD appropriés de Remmers.

Pour les systèmes OS 8, consulter le rapport d'essai correspondant.

## Préparation



- **Emballage en kit**  
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

**Rapport de mélange (A:B)** 80 : 20 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

## Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- **Directives**  
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.  
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.  
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.  
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.  
Si nécessaire répartir la surface en plusieurs zones petites.
- **Température de traitement (+20 °C)**  
env. 30 min.
- **Recouvrabilité (+20 °C)**  
La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.  
Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.
- **Temps de durcissement (+20 °C)**  
Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

## Exemples d'application

- **Imprégnation / renforcement**  
**Supports absorbants**  
  
■ **Couche de base pour le matériel de saupoudrage**  
Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.  
Saupoudrer la couche de base fraîche copieusement avec des flocons Colorid ou Sediment.  

|              |  |
|--------------|--|
| Consommation | au moins 0,30 kg/m <sup>2</sup> de liant |
|--------------|--|
- **Vitrification**  
Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.  

|              |   |
|--------------|---|
| Consommation | env. 0,15-0,25 kg/m <sup>2</sup> de liant par opération |
|--------------|---|
- **Couche de fermeture**  
Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.  
Il est nécessaire d'appliquer plusieurs couches. Diluer le mélange de résine pour la première couche avec 5% d'eau.  

|              |   |
|--------------|---|
| Consommation | env. 0,60-0,80 kg/m <sup>2</sup> de liant par opération |
|--------------|---|

## Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Sur surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Réparations de surface et retouches sur surfaces existantes entraînent toujours des reprises visibles dans l'aspect et dans la structure.

Des couleurs peu couvrantes (comme jaune, rouge ou orange) du vitrificateur appliqué semblent être transparentes.

Dans ce cas, une composition ajustée à la couleur, par exemple gris clair, est nécessaire

Le scellement dispose d'un système typique relativement structuré.



Pour l'obtention d'un support lisse, prendre en considération une consommation plus élevée lors des supports rugueux.  
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.  
Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.  
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.  
La stabilité en couleur peut être améliorée en utilisant un vitrificateur polyuréthane qui absorbe les UV.  
Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question.  
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

#### Outils / nettoyage

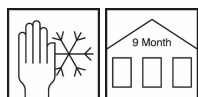


Truelle dentelée, lisseuse, pinceau, rouleau époxy, matériel de mélange

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.  
Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.  
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers  
➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

#### Stockage / Conservation



Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, au frais, au sec et à l'abri du gel, pendant au moins 9 mois.

#### Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!  
Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

#### Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

#### Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

#### Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).  
Ce produit contient < 140 g/l COV.

#### Déclaration de performances

➤ [Déclaration de performance](#)



Déclaration de conformité



1119, 1658

**Remmers BV**

Bouwvelven 19, B - 2280 Grobbendonk

15

GBIII 024\_6

EN 1504-2:2004

6380

Produit de surface - revêtement

|  |   |
|--|---|
| Résistance à l'abrasion :                                | Perte en masse < 3000 mg                        |
| Perméabilité au CO2 :                                    | $s_D > 50$ m                                    |
| Perméabilité à la vapeur d'eau :                         | Classe II                                       |
| Absorption capillaire de l'eau et perméabilité à l'eau : | $w < 0,1$ kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> ) |
| Compatibilité avec les changements de température :      | $\geq 2,0$ (1,5) N/mm <sup>2</sup> *            |
| Résistance à une forte attaque chimique :                | Perte de dureté < 50 %                          |
| Résistance à l'impact :                                  | Classe I  |
| Test d'arrachage pour évaluer le pouvoir adhésif :       | $\geq 2,0$ (1,5) N/mm <sup>2</sup> *            |
| Comportement au feu:                                     | Classe B <sub>f1</sub> - s1                     |
| Résistance au dérapage ::                                | Classe III                                      |

\*La valeur entre parenthèses est la plus petite valeur autorisée par test

**Remmers BV**

Bouwvelven 19, B - 2280 Grobbendonk

07

GBIII 024\_6

EN 13813:2002

6380

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Comportement au feu:             | E <sub>f1</sub> |
| Rejet de substances corrosives : | SR              |
| résistance à l'usure :           | $\leq$ AR 1     |
| Force de traction adhésive :     | $\geq$ B 1,5    |
| Résistance à l'impact :          | $\geq$ IR 4     |

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.