



Epoxy BS 3000 SG New

Vitrificateur pigmenté satiné à base aqueuse



Teinte	Disponibilité				
	Nbre / palette	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg
Taille / Quantité	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	
Conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal	Seau métal	
Emballage / Code	01	06	11	26	
Art. n°					
Gris gravier	6381	■	■	■	■
Gris argent	6382	■	■	■	■
Gris clair	6383	■	■	■	■
Gris pierre	6386	■	■	■	■
Gris basalte	6389	■	■	■	■
Couleurs spéciales à partir de 5 kg	6380		■	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Scellement pour les systèmes WDD de Remmers
- Vitrificateur pour les sols saupoudrés WDD de Remmers
- Vitrificateur pour le système Dek OS 8 WD de Remmers
- Composant du système dans les systèmes certifiés TÜV PROFICERT-produit Intérieur (707106482-4,-5)

Propriétés

- Brillant satiné
- Couche antidérapante possible
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique



Données techniques

- Produit frais

Extrait sec	65 M-%
-------------	--------
- Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,5 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Viscosité (25°C)	400 mPa s	200 mPa s	750 mPa s

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- Essai au feu (classification) SL Floor WDD Flake
- Déclaration de concordance
- Fiche de durabilité
- TÜV PROFICERT-PREMIUM_Remmers WDD_Certifikat
- TÜV PROFICERT-PREMIUM_Remmers WDD_Annexe

Produits complémentaires

- Epoxy BS 2000 (6001)
- Epoxy BS 4000 (6320)
- Add 250 (6271)

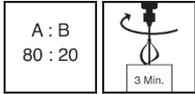
Préparation

- Exigences concernant le support
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.



Prétraiter le support avec les produits WDD appropriés de Remmers.
Pour les systèmes OS 8, consulter le rapport d'essai correspondant.

Préparation



- Emballage en kit
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B) 80 : 20 parts en poids

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- Conditions de mise en œuvre
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.
Si nécessaire répartir la surface en plusieurs zones petites.
- Durée pratique d'utilisation (20°C)
env. 30 min.
- Recouvrabilité (+20°C)
La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.
Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.
- Durcissement (+20°C)
Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'utilisation

- Imprégnation / renforcement
Supports absorbants

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage
Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.
Saupoudrer la couche de base fraîche copieusement avec des flocons Colorid ou Sediment.

Consommation	au moins 0,30 kg/m ² de liant
--------------	--

■ Vitrification
Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.

Consommation	env. 0,15-0,25 kg/m ² de liant par opération
--------------	---

■ Couche de fermeture
Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.
Il est nécessaire d'appliquer plusieurs couches. Diluer le mélange de résine pour la première couche avec 5% d'eau.

Consommation	env. 0,60-0,80 kg/m ² de liant par opération
--------------	---

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.
Réparations de surface et retouches sur surfaces existantes entraînent toujours des reprises visibles dans l'aspect et dans la structure.
Des couleurs peu couvrantes (comme jaune, rouge ou orange) du vitrificateur appliqué semblent être transparentes. Dans ce cas, une composition ajustée à la couleur, par exemple gris clair, est nécessaire
Le scellement dispose d'un système typique relativement structuré.
Pour l'obtention d'un support lisse, prendre en considération une consommation plus élevée lors des supports rugueux.



Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.
Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.
La stabilité en couleur peut être améliorée en utilisant un vitrificateur polyuréthane qui absorbe les UV.
Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question.
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils

Truelle dentelée, lisseuse, pinceau, rouleau époxy, matériel de mélange



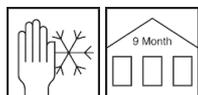
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Nettoyer les outils aussitôt après utilisation et les éventuelles taches fraîches immédiatement avec de l'eau.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Stockage / Tenue en stock

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, au frais, au sec et à l'abri du gel, pendant au moins 9 mois.



Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !
Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Équipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Déclaration de conformité



1119, 1658

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, 49624 Loeningen, Allemagne

15

GBIII 024_6

EN 1504-2:2004

6380

Produit de surface - revêtement

Résistance à l'abrasion :	Perte en masse < 3000 mg
Perméabilité au CO2 :	$s_D > 50$ m
Perméabilité à la vapeur d'eau :	Classe II
Absorption capillaire de l'eau et perméabilité à l'eau :	$w < 0,1$ kg/(m ² h ^{0,5})
Compatibilité avec les changements de température :	$\geq 2,0$ (1,5) N/mm ² *
Résistance à une forte attaque chimique :	Perte de dureté < 50 %
Résistance à l'impact :	Classe I
Test d'arrachage pour évaluer le pouvoir adhésif :	$\geq 2,0$ (1,5) N/mm ² *
Comportement au feu:	Classe B _{fl} - s1
Résistance au dérapage ::	Classe III

*La valeur entre parenthèses est la plus petite valeur autorisée par test

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, 49624 Loeningen, Allemagne

07

GBIII 024_6

EN 13813:2002

6380

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Rejet de substances corrosives :	SR
résistance à l'usure :	\leq AR 1
Force de traction adhésive :	\geq B 1,5
Résistance à l'impact :	\geq IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.