



Epoxy BS 3000 SG New

Vizes alapú, pigmentált, selyemfényű felületzáró



Szín	Elérhetőség				
	Mennyiség raklaponként	200			
	Kiszerezés	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg
	Göngyöleg típusa	bádogkanna	bádogkanna	bádogkanna	bádogkanna
	Göngyölegkód	01	06	11	26
	Terméksz.				
homokszürke	6381	■	■	■	■
ezüstsürke	6382	■	■	■	■
világosszürke	6383	■	■	■	■
kőszürke	6386	■	■	■	■
bazaltszürke	6389	■	■	■	■
különleges színek 5 kg-tól	6380		■	■	■

Anyagszükséglet Lsd. az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek

- A Remmers WDD-rendszerben felületzárásra
- A Remmers WDD- szórt burkolatrendszer felületzárója
- Felületzáró bevonat a Remmers Deck OS 8 WD rendszerben

Tulajdonságok

- Selyemfényű
- Csuszágátolt változatban elkészíthető
- Páraáteresztő
- Lágýtószer mentes, nonil- és alkilfenol mentes
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.



Termékjellemzők

- **Kiszállításkor**
Szilárdanyagtartalom 65 tömeg%

■ **Kiszállításkor**



	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,5 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Viszkozitás (25 °C)	400 mPa s	200 mPa s	750 mPa s

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben
együtt használható
termékek

- Epoxy BS 2000 (6001)
- Epoxy BS 4000 (6320)
- Add 250 (6271)

Előkészítés

■ **Alapfelülettel szembeni követelmények**

A felületnek szilárdnak, formaállóknak, teherbíróknak, olaj, por, zsír, gumikerék nyomtól mentesnek kell lennie illetve egyéb leválasztó szerként ható anyag nem lehet a felületen. Megfelelő Remmers WDD-termékkel előkészített legyen az alapfelület. Az OS 8-rendszerekhez lásd a megfelelő vizsgálati tanúsítványt.

Előkészítés

■ **Kombi göngyöleg**

A teljes mennyiségű térhálósítót ("B" komp.) hozzá kell adni az alapmasszához ("A" komp.). Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan összekeverni.

A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.

A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

Keverési arány (A:B) 80 : 20 súlyrész szerint

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre és megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás

Csak szakipari felhasználók számára!



■ **Feldolgozási feltételek**

Az anyag-, a környezet- és az alapfelület hőmérséklete lehet: min. +8 °C-tól max. +30 °C-ig. A felhordott anyagot a kikeményedés folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. + 3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

A megfelelő légcsereőről feltétlen gondoskodni kell, hogy a víz el tudjon távozni a helyiség levegőjébe.

Adott esetben a felületet több kisebb részre kell osztani.

■ **Feldolgozhatósági idő (+20 °C)**

kb. 30 perc

■ **Átvonható (+20 °C)**

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 16 óra és max. 24 óra.

Hosszabb várakozási idő esetén az előző réteg felületét csiszolni és újból alapozni kell.

■ **Kikeményedés (+20 °C)**

Járható 1 nap múlva, mechanikailag igénybe vehető 3 nap múlva, teljes terhelés 7 nap múlva.



Magasabb hőmérséklet lerövidíti, alacsonyabb, különösen magas nedvességtartalommal együtt meghosszabbítja általában a megadott időt.

Alkalmazási példák

■ Impregnálás/szilárdítás Nedvszívó alapfelület

■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

A felületre telítve kell felhordani az anyagot. Megfelelő eszközzel, pl. gumilehúzóval elteríteni és végül egy epoxi hengerrel át kell hengerelni.

A még friss alapréteget be kell szórni feleslegben Colorid vagy chips-szel.

Anyagszükséglet	min. 0,30 kg/m ² kötőanyag
-----------------	---------------------------------------

■ Felületzáró

A felületre telítve kell felhordani az anyagot. Megfelelő eszközzel, pl. gumilehúzóval elteríteni és végül egy epoxi hengerrel át kell hengerelni.

Anyagszükséglet	kb. 0,15-0,25 kg/m ² kötőanyag rétegenként
-----------------	---

■ Záróbevonat

A felületre telítve kell felhordani az anyagot. Megfelelő eszközzel, pl. gumilehúzóval elteríteni és végül egy epoxi hengerrel át kell hengerelni.

Egy többrétegű alkalmazás szükséges. A gyantakeveréket az első rétegnél hígítani kell 5% vízzel.

Anyagszükséglet	kb. 0,60-0,80 kg/m ² kötőanyag rétegenként
-----------------	---

Tudnivalók

Minden fenti adat és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínnel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.

Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos sarzsi számú anyagot szabad feldolgozni, mivel enyhe szín-, fényesség- és strukturális eltérés jelentkezhet.

A meglévő felületen utólagos javítások és rádolgozások látható átmeneti fényességi és struktúra változást mutatnak.

Gyengén fedő színek (pl. sárga, piros vagy narancs) a tapasztalatok alapján lazúrosan hatnak. Ebben az esetben egy színben megfelelő kalakítás szükséges, pl. világosszürke.

A bevonatrendszer egy rendszer tipikus, enyhén strukturált felületet eredményez.

Egy sima felület eléréséhez figyelembe kell venni az a felületi érdességéből adódó anyagtöbbletet.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Gumikerekű járművekkel lehet közlekedni a bevonaton. Nem alkalmas a fém- vagy poliamid-gumikerek által okozott terhelésekre, valamint dinamikus pontterhelésekre.

Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.

A felületzáró bevonat fénystabilitása javítható egy UV-adszorbeáló poliuretán felületzáróval.

AZ OS 8-rendszerrel a megfelelő vizsgálati tanúsítványt figyelembe kell venni.

Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.

Munkaeszközök és tisztításuk



Fogazott glettelő, lehúzó, ecset, epoxihenger és keverő berendezés

Pontosabb információk megtalálhatók a Remmers-szerszámprogramban.

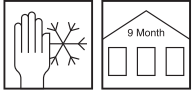
Munkaeszközöket és az esetleges beszennyeződések azonnal friss állapotban vízzel kell tisztítani.



A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Tárolás/eltarthatóság

Felbontatlan, eredeti göngyölegben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 9 hónapig.



Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra és kezelésre továbbá az ártalmatlanításra és az ökológiára vonatkozó biztonsági információk megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokban és a német "Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben" c. brosúrában (Deutsche Bauchemie e.V. 2. kiadás 2009).

Egyéni védőfelszerelés

Az adatokat meg lehet találni az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapokban ill. az erre vonatkozó szakmai érdekképviseletek információiban.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint- irányelv)

A termék EU-határértéke (Kat.A/j): max. 140 g/l (2010).
Ez a termék < 140 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat

➤ [Teljesítési Nyilatkozat](#)



CE-jelölés



1119, 1658

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 024_6

EN 1504-2:2004

6380

Felületi termék - Rétegezés

Kopásállóság:	Tömegveszteség < 3000 mg
CO ₂ -Átbocsátás:	s _D > 50 m
Vízgőz -átbocsátás:	II osztály
Kapilláris vízfelvétel és víz-átbocsátás:	w < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})
Temperaturwechselverträglichkeit:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Hőmérséklet váltás összeegyeztethetőség:	keménységcsökk.< 50 %
Ütésállóság:	I osztály
Leszakítási kísérlet a tapadó-szilárdság megítéléséhez:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Csúszásmentesség: :	B _{fl} - s1 osztály
Csúszásmentesség:	III osztály

* A zárójeltek közötti érték, a legkisebb megengedett érték, leolvasásonként.

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

07

GBIII 024_6

EN 13813:2002

6380

Épületek belterületein alkalmazható műgyanta esztrich/ műgyanta bevonat

Éghetőség:	E _{fl}
Korrozív anyagok keletkezése	SR
Kopásállóság:	≤ AR 1
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek.

Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatóként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetésétől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.