



Epoxy BS 3000 SG

Vodou riediteľné, pigmentované hodvábné lesklé spojivo



Odtieň	Dostupnosť		
	Počet kusov na palete		
	Balenie	10 kg	25 kg
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	11	26
	Číslo výrobku		
špeciálne odtiene	6380	■	■

Spotreba Pozri príklady použitia

Oblasti použitia

- Pečiatci náter v systémoch Remmes WDD
- Vrchný pečiatci náter v presypávaných stierkach Remmers WDD
- Vrchný pečiatci náter v systéme Remmers Deck OS 8WD
- Komponent systému TÜV PROFICERT- certifikovaných systémov pre produkty v interiéroch (707106482-4, -5)

Vlastnosti výrobku

- Hodvábný lesk
- Možná protišmyková úprava
- Pripustný pre vodnú paru
- Bez zmäkčovadiel, nonylfenolov a alkylfenolov
- Po vytvrdnutí fyziologicky nezávadný



Informácie o výrobku

- **Pri dodaní**

Obsah pevných častíc	65 M-%
----------------------	--------
- **Pri dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,5 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	400 mPa s	200 mPa s	750 mPa s

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- > [Angaben zur Ausführung DIN V 18026-06 Anhang A - Remmers Deck OS-Systeme](#)
- > [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Floor WDD Flake](#)
- > [Konkordanzklärung](#)
- > [TÜV PROFICERT-PREMIUM_Remmers WDD_Zertifikat](#)
- > [TÜV PROFICERT-PREMIUM_Remmers WDD_Anhang](#)

Systémové produkty

- > [Epoxy BS 2000 \(6001\)](#)
- > [Epoxy BS 4000 \(6320\)](#)
- > [Add 250 \(6271\)](#)

Prípravné práce

- **Požiadavky na podklad**

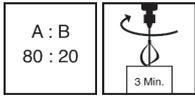
Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gummy, ani iné separačné látky.

Povrch musí byť ošetrený vhodnými prípravkami Remmers WDD

V prípade systému OS-8 pozri príslušný certifikát.



Príprava zmesi



■ Kombinovaný obal

Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B). Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom. Namiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte. Nutné miešať minimálne po dobu 3 minút. Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

Miešací pomer (A : B) 80 : 20 hmotnostne

Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.

Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, podkladu a okolia: min. +8 °C až do max. +30 °C
Počas vytvrdzovania chráňte nanosený materiál pred vlhkosťou, inak môže dôjsť k poškodeniu povrchu a zníženiu prínavosti.
Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.
Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.
Je nevyhnutné zabezpečiť dostatočnú výmenu vzduchu, aby sa voda mohla odpariť do okolitého prostredia.
Prípadne plochu rozdeľte na viac menších polí.

■ Čas spracovania (+20 °C)

Cca 30 minút

■ Nanášanie ďalšej vrstvy (+20 °C)

Interval medzi jednotlivými pracovnými krokmi min. 16 hodín a max. 48 hodín.
V prípade že je čakacia doba dlhšia, musí sa povrch predchádzajúceho náteru zbrúsiť a znovu aplikovať základný náter.

■ Čas vytvrdnutia (+20°C)

Pochôdzny po 1 dni, mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch, plne zaťažiteľný po 7 dňoch.

Vyššie teploty udané doby všeobecne skracujú, najmä v kombinácii s vysokou vlhkosťou vzduchu, nižšie ich predlžujú.

Príklady použitia

■ Impregnácia / spevnenie Savé podklady

■ Nosná vrstva pre presypávané podlahy

Materiál naneste sýto na podklad vhodným prostriedkom, napr.gumovou stierkou a prevalčujte epoxidovým valčekom.
Do ešte čerstvej základnej vrstvy vsypte v prebytku vložkový vsyp Coloridflocken alebo Sedimentflocken.

Spotreba Min. 0,30 kg/m² spojiva

■ Pečiatci náter

Materiál naneste sýto na podklad vhodným prostriedkom, napr.gumovou stierkou a prevalčujte epoxidovým valčekom.

Spotreba Cca 0,15-0,25 kg/m² spojiva podľa pracovného postupu

■ Krycí náter / top coat

Materiál naneste sýto na podklad vhodným prostriedkom, napr.gumovou stierkou a prevalčujte epoxidovým valčekom.
Je nutné aplikovať viac vrstiev. Pre prvú aplikáciu zmiešajte živcovú zmes s 5% vody.

Spotreba Cca 0,60 - 0,80 kg / m² spojiva v dvoch pracovných krokoch

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach (20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebne podmienených podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť. Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.

Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade, štruktúre a lesku.

Odtiene následne aplikovaného pečatiaceho náteru so slabou krycou schopnosťou, ako je napríklad žltá, červená alebo oranžová, pôsobia na základe skúseností prievitne. Musí sa tomu prispôbiť odtieň podkladového náteru, napr. bledosivá.

Pečiatci náter na systémovo typický, ľahko štruktúrovaný povrch.

Aby sa dosiahol rovnomerný povrch, je potrebné vziať do úvahy príslušný stupeň drsnosti.

Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia.

Vhodný pre pojazdy vozidiel s gumovými pneumatikami, nie je vhodný pre namáhanie polyamidovými alebo kovovými kolesami vozidiel, ani pre dynamické bodové zaťažovanie.



Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále. Stálofarebnosť pečetiaceho náteru sa dá zlepšiť polyuretánovou pečetiacou vrstvou ktorá pohlcuje UV žiarenie. V prípade systémov OS-8 zohľadniť požiadavky príslušných certifikátov. Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaníach Remmers.

Pracovné náradie / čistenie



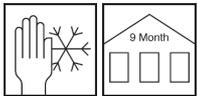
Zubové hladítko, hladítko, štetec, valček na epoxidy, miešacie zariadenie

Pracovné nástroje a prípadné nečistoty je potrebné vyčistiť okamžite v čerstvom stave vodou. Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Remmers náradie

> Patentdispenser (4747)

Skladovanie



V originálnych neotvorených baleniach skladovať v chlade, suchu a chránené pred mrazom: min. 9 mesiacov

Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydanie, 2022).

Osobné ochranné pomôcky

Tieto údaje nájdete v aktuálnych kartách bezpečnostných údajov, príp. v príslušných informáciách profesijných organizácií.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

Hranice obsahu podľa EU pre tento výrobok (Kat. A / j): max. 140 g / l (2010). Tento výrobok obsahuje <140 g / l VOC.



Vyhlasenie o zhode



1119, 1658

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

15

GBIII 024_6

EN 1504-2:2004

6380

Stierka pre povrchovú ochranu

Odolnosť proti oderu:	Strata oderom < 3000 mg
Priepustnosť oxidu uhličitého - CO ₂ :	s _D > 50 m
Priepustnosť pre vodnú paru:	Trieda II
Rýchlosť prenikania vody v kvapalnej fáze:	w < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})
Odolnosť voči teplotnému šoku:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Odolnosť voči silnému chemickému napadnutiu:	Strata tvrdosti < 50 %
Odolnosť proti úderu:	Trieda I
Odtŕhová skúška:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Reakcia na oheň:	Trieda B _{fl} - s1
Protišmykové vlastnosti:	Trieda II

* Hodnota v zátvorke je najnižšou nameranou hodnotou

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

07

GBIII 024_6

EN 13813:2002

6380

Poterový materiál na živicovej báze a podlahové potery pre vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť voči obrusu:	≤ AR 1
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti nárazu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.