



Epoxy BS 3000 AS

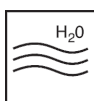
Elektrostaticky vodivý, pigmentovaný pečeticí nátěr

Odstín	Dostupnost		
	Počet kusů na paletě		
	Balení	10 kg	25 kg
	Typ balení	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	11	26
	Číslo výrobku		
speciální odstíny od 100 kg	6394	■	■

Spotřeba Vid příklady použití

Oblasti použití ■ Pečeticí nátěr v elektrostaticky vodivých systémech

Vlastnosti výrobku



- Prostupný pro vodní páry
- Hedvábný lesk
- Elektrostaticky vodivý
- Po vytvrzení fyziologicky nezávadný

Údaje o výrobku

■ Při dodání

Obsah pevných částic	65 M-%
Svodový odpor	< 10 ⁶ Ω (systémový odpor)

■ Při dodání

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,4 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	400 mPa s	200 mPa s	750 mPa s

■ V plně zreagovaném stavu

Reakce na oheň (DIN EN 13501- 1) B_{fl}-s1* (nehořlavý)

* Třída požární zkoušky v definovaných systémech (viz zkušební protokol o požární klasifikaci: vodivé systémy Remmers).
Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

Systémové produkty

➤ **Epoxy Conductive (6671)**

Přípravné práce

■ Požadavky na podklad

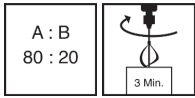
Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.
Odrhová pevnost povrchu podkladu musí činit v průměru 1,5 N/mm² (minimální hodnota 1,0 N/mm²), pevnost v tlaku musí vykazovat min. 25 N/mm².
Je nezbytně nutné použít vhodně epoxidové penetrace nebo záškraby Remmers.

■ Příprava podkladu

Před aplikací vytvořte hladký povrch, např. záškrabem.
Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.
Výrobek Remmers Epoxy Conductive nanášejte jako příčné vodivou vrstvu vždy v souladu s aktuálním technickým listem.



Příprava směsi



■ Kombinovaný obal

Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).
Poté směs promíchejte pomaloběžným elektrickým míchadlem
Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Mísící poměr (A : B)	80:20 dle hmotnostních dílů
-----------------------------	-----------------------------

Hotovou směs ihned po namíchání aplikovat na připravenou plochu pomocí vhodného náradí.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +8 °C až do max. +30 °C.
Během vytvrzování chraňte nanášený materiál před vlhkostí, jinak může dojít k poškození povrchu a snížení přilnavosti.
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.
Je nezbytné zajistit dostatečnou výměnu vzduchu, aby se voda mohla odpařit do okolního prostředí.
Případně plochu rozdělte na více menších polí.

■ Doba zpracování (+20 °C)

cca 30 minut

■ Doba vytvrzování (+20 °C)

Pochozí po 16 hodinách, mechanicky zatížitelný po 3 dnech,
plně odolný po 7 dnech.

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, zejména v kombinaci s vysokou vlhkostí vzduchu, nižší je prodlužují.

Příklady použití

■ Pečeticí nátěr

Materiál naneste sytě na podklad. Materiál naneste vhodným přípravkem, např. gumovou stěrkou a převálečujte epoxidovým válečkem.

Spotřeba	max. 0,30 kg/m ² pojiva
-----------------	------------------------------------

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly stanoveny za laboratorních podmínek (+20 °C). Při podmínkách na stavbě se mohou některé hodnoty mírně lišit.
Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdíly v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.
Vzhledem k černé příčné vodivé vrstvě nepoužívejte odstíny se slabou krycí schopností.
Před aplikací krycí vrstvy ověřte funkčnost příčné vodivé vrstvy a spoju a zdokumentujte ji pomocí protokolu o měření.
Nízká vlhkost může vést k vyššímu svodovému odporu, nerovnoměrné nebo silnější vrstvy dokonce k nevodivosti povlaku.
Na povrchu jsou viditelná uhlíková vlákna. Jsou možné svazky uhlíkových vláken související se zpracováním.
Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.
Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.
Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.
Aby bylo dosaženo rovnoměrného povrchu, je třeba vzít v úvahu příslušný stupeň drsnosti.
Vhodný pro pojezd vozidly s gumovými pneumatikami, není vhodný pro namáhání polyamidovými nebo kovovými koly vozidel, ani pro dynamické bodové zatížení.
Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.

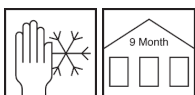
Náradí / čištění



Hladítko, epoxidový váleček, vhodné míchací zařízení

Pracovní nástroje a případné nečistoty je třeba vyčistit okamžitě v čerstvém stavu vodou.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Skladování / trvanlivost



V originálních uzavřených obalech v suchu, chladu a nad bodem mrazu min 9 měsíců.



Bezpečnostní údaje

Pouze pro profesionální použití!

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožůře "Epoxydové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydání, 2022).

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

Obsah VOC podle směrnice Decopaint (2004/42/EG)

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/j): max. 140 g/l (2010).
Tento výrobek obsahuje < 140 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	140g/l
max.:	140g/l

Prohlášení o shodě



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 11 / UKCA 21

GBIII 036_4

EN 13813:2002

6394

Potěr ze syntetické pryskyřice pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E _{fl}
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti ohrusu:	≤ AR 1
Přidržitost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktáž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.