



Crete WR Color

PU betonjavító habarcs többek között holkerekhez és habarcsmunkákhoz

Szín	Elérhetőség
	Mennyiség raklaponként
	Kíszerelés
	7,4 kg
	Göngyöleg típusa
	szett
	Göngyölegkód
	08
	Terméksz.
szürke	6514
piros	6515
okker	6516
bézs	6517
zöld	6518

Anyagszükséglet	Lásd az alkalmazási példánál
------------------------	------------------------------

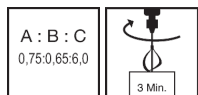
Alkalmazási területek	- Homorú és háromszög keresztmetszetű hornyolatok - Ütés elleni védelem - Lábazat - Küszöbök stb. beépítése
------------------------------	--

Tulajdonságok	- Készre kevert, pigmentált háromkomponensű PU betonhabarcs - Folyadékszáró - Nagy vegyszerállóság - Magas mechanikai ellenálló-képesség - Nagy hőállóság
----------------------	---

Termékjellemzők	Sűrűség (20 °C) 1,55 g/cm³ (3 komp. keverék) A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.
------------------------	--

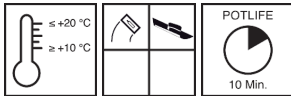
Előkészítés	■ Alapfelülettel szembeni követelmények A felületnek hordképesnek, állandó térfogatúnak, szilárdnak, laza törmeléktől, portól, olajtól, zsírtól, lekopott gumidarabkáktól és egyéb leválasztó szerként ható anyagoktól mentesnek kell lennie. <table> <tr> <td>Beton</td><td>max. 6 tömeg% nedvesség</td></tr> <tr> <td>Cementesztrich</td><td>max. 6 tömeg% nedvesség</td></tr> </table> A felület tapadó-húzó szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lenni. Az alapfelületet Crete TF 60 (226867) termékkel kell alapozni. A habarcsot a még friss alapozóba kell bedolgozni.	Beton	max. 6 tömeg% nedvesség	Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség
Beton	max. 6 tömeg% nedvesség				
Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség				

Előkészítés	■ Kombi göngyöleg Az A komponens közvetlenül a használat előtt homogén állagúra kell felrázni. Ezután az anyagot át kell tölteni egy tiszta keverőedénybe (üres tartályba), és hozzá kell adni a „B” komponens. A két komponens jól össze kell keverni. A keverék elkészítéséhez keverés közben hozzá kell adni a „C” komponens (töltőanyagot), majd kétszárú keverőgéppel (Collomix Xo 55 R duo) ismételt, intenzív utánkeverést kell végezni. A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal. Be kell tartani a minimális 3 perces keverési időt. <table> <tr> <td>Keverési arány (A:B:C)</td><td>0,75 : 0,65 : 6,0 súlyarányban</td></tr> </table>	Keverési arány (A:B:C)	0,75 : 0,65 : 6,0 súlyarányban
Keverési arány (A:B:C)	0,75 : 0,65 : 6,0 súlyarányban		





Feldolgozás



Feldolgozási feltételek

A környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. + 10 °C és max. + 20 °C.

Az anyag hőmérséklete: +15 és +20 °C között.

Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

max. 10 perc

Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 16 óra és max. 24 óra.

A beépítési helytől függően hosszabb várakozási időnél a következő bevonás előtt a felületet meg kell csiszolni a fehér törésig.

Kikeményedés (+20 °C)

Járható: 16 óra után, mechanikailag terhelhető: 3 nap után, teljesen terhelhető: 7 nap után.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

Holker

A holkerhez való anyagot megfelelő profilozott kanállal kell a még friss Crete WR Primer alapozóba bedolgozni. A tényleges anyagfelhasználás függ az adott falcsatlakozástól és a felhasznált profilozott kanáltól.

Anyagszükséglet	kb. 2,00 kg/fm (sarokholker, oldalhossz 5x5 cm)
	kb. 1,50 kg/fm (holker, oldalhossz 5 x 5 cm)

Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása labor körülmények (20 °C) között és alapszínekkel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.

A vegyszerállóságot a közeghőmérséklet függvényében kell értékelni (lásd a vegyszerállósági listát).

A rövid reakcióidő miatt a bevonási munkákat jól meg kell tervezni és előkészíteni.

Az eltérő töltőanyag- és pigmenttartalom miatt a Crete WR Color és a kivitelezett Remmers Crete bevonatrendszer között színárnyalatbeli eltérések fordulhatnak elő.

Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos gyártási számú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.

A PU-betonok általában kevésbé tetszetős funkcionális padlóbevonatok, amelyek rendszerint nem színtartók.

Munkaeszközök és tisztításuk



Profilozott kanál, símítókanál

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.

A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződéseket azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani V 101 higítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiszerezésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva az „A” komponens min. 18 hónapig, a „B” és „C” komponens min. 12 hónapig.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékokat az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 140 g/l (2010).
Ez a termék legfeljebb < 140 g/l VOC-t tartalmaz.



Teljesítménynyilatkozat

➤ Teljesítménynyilatkozat



CE-jelölés



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

23 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 166

EN 13813:2002

6514

Műgyanta esztrich / Műgyanta bevonat beltéri felhasználásra

Tűzvédelmi osztályba sorolás:	E _{fl}
Korrozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 0,5
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.