



Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette		400
	Unités de conditionnement	39 kg	0,5 kg
	Type de conditionnement		Sac
	Emballage / Code	39	84
	Art. n°		
	6540	■	
Pâtes Crete Color:			
rouge	6851		■
vert	6852		■
beige	6853		■
ocre	6854		■
gris	6855		■

Domaines d'utilisation

- Revêtement conducteur
- Revêtement à couler pour des sols qui sont soumis à des charges thermiques et chimiques
- [AW_GR_308]

Propriétés

- Conductible / compatible au système ESD
- Résistance élevée aux produits chimiques
- Haute résistance aux contraintes mécaniques
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Résistance thermique jusqu'à 80° C
- [EG_GR_245]
- Facile à nettoyer
- [EG_GR_257]

Produits du système

- **Tresse en cuivre (4551)**

Préparation du travail**Exigences du support**

Seuls le béton et les chapes composites prétraitées avec Crete TF 60 ou Crete FP sont autorisés comme supports.

Le support prétraité non poreux doit être solide, indéformable, fort et exempt de pièces détachées, de poussière, d'huile, de graisse, de traces de caoutchouc et d'autres substances qui influencent l'adhérence de manière négative.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

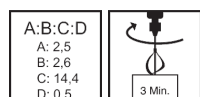
Béton	au max. 6 M-% d'humidité
-------	--------------------------

Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
-----------------	-----------------------

Traitement préliminaire

Appliquer les éléments de mise à la terre et les tresses de cuivre avant la mise en oeuvre en fonction des dimensions de la surface. Aucun point du support peut se trouver plus loin de 10 mètres d'un point de terre et de la tresse de cuivre connectée.

En principe, appliquer Epoxy Conductive comme couche conductible transversale en suivant la fiche technique.

Préparation**Mélanger**

[ZBK_B_122]

Ajoutez complètement la pâte de couleur (composant D) au composant A.

Ajouter le durcisseur (composant B) complètement à la masse de base (composants A et D).

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Verser le mélange prêt à utiliser dans un malaxeur avec un racloir (pour les côtés).

[ZBK_B_124]

Ajouter immédiatement le composant C et mélanger pendant 3 minutes.



Respecter les temps de mélange (dispositif de minuterie).
[ZBK_B_123]

Appliquer le matériel immédiatement après le mélange complètement (gratter) sur le support bien préparé.
Répartir le matériel avec les outils appropriés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Directives

Température de l'air ambiant et du support: min. +10 °C à max. +20 °C.

Température du matériel : +15 à +20 °C.

Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Recouvrabilité (+20 °C)

La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.

Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

■ Revêtement

Appliquer le matériel sur le support bien prétraité et le répartir avec des outils appropriés (p.ex: spatule ou racloir à hauteur réglable).

Ensuite, faut-il rouler immédiatement lentement avec un rouleau à pointes (au max. simplement de manière croisée).

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Appliquer le matériel sur le support bien prétraité et le répartir avec des outils appropriés (p.ex: spatule ou racloir à hauteur réglable).

Ensuite, faut-il rouler immédiatement lentement avec un rouleau à pointes (au max. simplement de manière croisée).

Sabler la couche de base fraîche avec Carbone de Silicium en excédent.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement. Sur surfaces contigües, ne mettre en oeuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Pour la limitation du support à traiter faut-il appliquer suffisamment de joints d'ancrage. (Largeur et profondeur deux fois l'épaisseur de couche du système de revêtement).

La structure de surface finale dépend dans une large mesure des conditions d'application et de la mise en oeuvre. C'est pourquoi, nous ne sommes pas responsables pour cette structure.

En général, le béton polyuréthane est considéré comme un système de finition de sol fonctionnel avec peu d'exigences optiques. Le produit n'est généralement pas stable en couleur.

Également lors de la mise en oeuvre professionnelle, on ne peut pas éviter des différences de couleurs, des traces de mise en oeuvre, la formation de stries et de flaques.

A cause du temps de réaction court, les mesures de mise en oeuvre doivent être bien planifiées et préparées.

Utilisez toujours la totalité du contenu de l'emballage. N'utilisez pas de quantités partielles.

Des épaisseurs de couche limitées et des températures basses peuvent influencer l'aspect.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Lors des charges provoquées par des véhicules avec des pneus en métal / polyamide ou des charges ponctuelles dynamiques, l'usure peut augmenter.

Saupoudrer immédiatement lors des sols de saupoudrage, pour être sûr le matériel de saupoudrage soit lié.

Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.

La résistance aux produits chimiques dépend fortement de la température des substances qui sont appliquées sur le sol (voir tableau de résistance aux produits chimiques).

Par définition, lors de l'utilisation des systèmes antidérapants, en comparaison avec des sols lisses, il faut faire plus d'effort pour le nettoyage, normalement faut-il utiliser des machines de nettoyage avec des brosses douces.

Pour plus d'informations concernant la mise en oeuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

**Stockage / Tenue en stock**

[LG_A_58]

**Sécurité / réglementation**

Seulement pour usage professionnel!

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

**Teneur en COV selon directive
Decopaint (2004/42/EG)**

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 140 g/l (2010).

Ce produit contient < 140 g/l COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	140g/l
max.:	140g/l

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.