



## Crete ACC

Akcelerator systemu Crete



Formy dostawy			
Ilość na palecie	180		384
<b>Jedn. opak.</b>	<b>1 l</b>		
Rodzaj opakowania	butelka plastikowa		
Kod opakowania	01		69
<b>Nr art.:</b>			
6542	■		■

Zużycie patrz tabela w rozdziale "Przykłady zastosowań"

Właściwości

- Łatwe dozowanie
- Przyspiesza twerdnienia systemu Crete

Dane techniczne produktu

Gęstość (20 °C)	0,96 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (20 °C)	600 mPa s

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- [Crete TF 60 \(226867\)](#)
- [Crete SL 80 \(226863\)](#)
- [Crete BL 120 \(226864\)](#)

Przygotowanie materiału

- Mieszanie  
Dodać przyspieszacz Crete ACC w całości do mieszanki podstawowej (składnik A i składnik D). Następnie kontynuować przygotowanie zgodnie z Kartą Techniczną danego produktu Crete.

Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- Warunki stosowania  
Temperatury otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od +8 °C do +20 °C.  
Przyspieszony system Crete musi być chroniony przed bezpośrednim działaniem wody i wilgoci przez co najmniej 12 godzin po ułożeniu.  
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.  
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twerdnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.



Przykłady zastosowań

Crete TF 60					
Zastosowanie	Temperatura (°C)	Ilość kat. (g)	Czas obróbki (min)	Możliwość chodzenia/nakładanie kolejnych warstw (godz.)	Odporność na wodę (godz.)
Podkład/ zamknięcie	8	200	10	4	5
	13	150	10	4	5
	20	100	10	4	5

Podany czas obróbki obejmuje kolcowanie, obróbkę i w razie potrzeby posypkę. Podane ilości katalizatora odnoszą się do standardowej jednostki opakowaniowej Crete TF 60 o masie 10 kg.

Crete SL 80				
Zastosowanie	Temperatura (°C)	Ilość kat. (g)	Czas obróbki (min)	Możliwość chodzenia/nakładanie kolejnych warstw (godz.)
Posypka	8	150	8	6:00
	13	75	8	7:30
	20	50	12	7:30

Podany czas obróbki obejmuje kolcowanie, obróbkę i w razie potrzeby posypkę. Podane ilości katalizatora odnoszą się do standardowej jednostki opakowaniowej Crete SL 80 o masie 20 kg.

Crete BL 120				
Zastosowanie	Temperatura (°C)	Ilość kat. (g)	Czas obróbki (min)	Możliwość chodzenia/nakładanie kolejnych warstw (godz.)
Zaprawa wylewana	8	150	10	6:30
	13	75	8	7
	20	50	6	7:30
Posypka	8	100	8	8
	13	75	8	6:30
	20	50	6	7

Podany czas obróbki obejmuje kolcowanie, obróbkę i w razie potrzeby posypkę. Podane ilości kat. odnoszą się do standardowej jednostki opakowaniowej Crete BL 120 o wadze 26 kg.

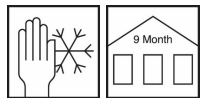
Czasy podane w kolumnie "Zdatność do chodzenia/nakładanie kolejnych powłok" odnoszą się do chodzenia po powierzchni w gwoździowanych butach. Doświadczenie pokazuje, że w podanych temperaturach można zazwyczaj chodzić po nawierzchni bez butów do paznokci 1-2 godziny wcześniej.

Wskazówki

O ile nie podano inaczej, wszystkie powyższe wartości i zużycia zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Podczas obróbki na miejscu mogą wystąpić nieznaczne odchylenia wartości. Zastosowanie akceleratora powoduje skrócenie czasu pracy. W zależności od użytej ilości mogą wystąpić na powierzchni ślady po kielni lub szpachli. Na sąsiadujących powierzchniach stosować tylko materiał o tej samej zawartości akceleratora. Dalsze informacje na temat przetwarzania, budowania systemu i pielęgnacji wymienionych produktów można znaleźć w odpowiednich aktualnych Instrukcjach Technicznych, Instrukcjach Wykonawczych i Zaleceniach Systemowych firmy Remmers.



#### Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu suchym i chłodnym ale zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 9 mies.

#### Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.  
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność