



Epoxy TX Color ESD

Probarvená strukturovaná stěrka s ESD vlastnostmi

Odstín	Dostupnost
	Počet kusů na paletě
	Balení 25 kg
	Typ balení plechový obal
	Kód obalu 26
	Číslo výrobku
speciální odstíny od 100kg	6665 ■

Spotřeba Cca 0,5 - 0,6 kg/m² pojava

Oblasti použití ■ Nátěr se strukturovaným povrchem

Vlastnosti výrobku

- Elektrostaticky vodivý
- V systému umožňuje elektrickou vodivost
- Neobsahuje pevné soli a vodné roztoky solí
- Protiskluzový povrch
- Mechanicky zatížitelný
- Chemicky odolný
- Test kompatibility nátěrů
- Po vytvrzení fyziologicky nezávadný

Údaje o výrobku

■ **Při dodání**

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,59 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,47 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	Tixotropní	130 mPa s	Tixotropní

■ **V plně zreagovaném stavu**

Reakce na oheň (DIN EN 13501-1)	B _{fl} -s1* (nehořlavý)
Třída odolnosti proti skluzu (DIN EN 51130:2014)	R9
Odolnost proti zemnímu svodu podle EN 61340-4-1 (elektroda 2,5 kg)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. vlhkost vzduchu)
Celková odolnost systému podle EN 61340-4-5 (osoba/obuv/podlaha)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. vlhkost vzduchu)
Maximální zatížení dle EN 61340-4-5 (Walking-Test)	< 100 V (23 °C / 50 % rel. vlhkost vzduchu)

* Třída požární zkoušky v definovaných systémech (viz zkušební protokol o požární klasifikaci: vodivé systémy Remmers).
Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenaají závaznou specifikaci produktu.

Certifikáty > **Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme**

Systémové produkty

- > **Kupferlitze (4551)**
- > **Remmers Leitset (4933)**
- > **Epoxy Primer PF (1224)**



Přípravné práce

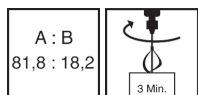
■ Požadavky na podklad

Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.
Je nezbytně nutné použít vhodnou epoxidovou penetraci, záškraby nebo stěrky Remmers.

■ Příprava podkladu

Před aplikací vytvořte hladký povrch, např. záškrabem.
V závislosti na velikosti a tvaru povrchu před aplikací instalujte uzemňovací prvky a nalepte samolepicí meděnou pásku. Musí být zajištěno, aby žádný bod na povrchu nebyl vzdálen od uzemňovacího bodu nebo s ním spojené meděné pásky více než 10 m.
Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.

Příprava směsi



■ Kombinovaný obal

Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).
Poté směs promíchejte pomaloběžným elektrickým míchadlem
Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Mísicí poměr (A : B)

81,8 : 18,2 hmotnostně

Hotovou směs ihned po namíchání kompletně aplikujte na připravenou plochu pomocí vhodného nářadí a ihned strukturujte.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +15 °C až do max. +25 °C.
Aplikovaný materiál je potřeba chránit alespoň 72 hod. před přímým kontaktem s vodou a vlhkostí.
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.

■ Doba zpracování (+20 °C)

Cca 30 minut

■ Doba vytvrzování (+20 °C)

Pochozí po 16 hodinách, mechanický zatížitelný po 3 dnech, plně zatížitelný po 7 dnech.

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Příklady použití

■ Příklady použití

Materiál rovnoměrně nanášejte zubovým hladítkem nebo pro aplikaci na stojato zubovou stěrkou (č. 22).
Nerovnoměrné nanášení může vést k viditelným strukturálním rozdílům a stopám po válcování.
Po aplikaci se čerstvý materiál intenzivně převálcuje strukturovaným válečkem napříč směrem aplikace. Aby se omezilo vytváření kadeří apod., materiál se poté znovu převálcuje bez přítlaku, např. 50 cm dlouhým strukturovaným válečkem v jednom směru.

Spotřeba

Cca 0,5 - 0,6 kg/m² pojiva

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit.
Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.
Odstíny se slabou krycí schopností, jako např. žlutá, červená nebo oranžová, působí podle zkušenosti jako průsvitné. Je třeba tomu přizpůsobit odstín podkladového nátěru.
Výsledná struktura povrchu je velmi závislá na stavebních podmínkách a zpracování. Na povrchovou strukturu se proto nevztahuje odpovědnost za výrobek.
Před kontrolou hodnot ESD doporučujeme vyčistit ESD obuv, elektrody a podlahové stěrky izopropanolem nebo etanolem (95%) a počkat, až se odpaří.
Malá tloušťka vrstvy a nižší teploty mohou ovlivnit vzhled.
Vzhledem k povaze aplikace a systému mohou vznikat póry při strukturování tixotropního potahového materiálu v důsledku vzduchových inkluzí, které se během používání mohou znečistit.
Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.
Vhodný pro pojezd vozidly s gumovými pneumatikami, není vhodný pro namáhání polyamidovými nebo kovovými koly vozidel, ani pro dynamické bodové zatížení.
Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.
Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.
U protiskluzových povlakových systémů je ve srovnání s hladkými nátěry třeba počítat s náročnějším čištěním, takže by se měly použít čističe s měkkými kartáči.
Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.



Nářadí / čištění

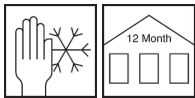
Zubové hladítko, zubová stěrka, vhodný strukturovací váleček, vhodné míchací zařízení



Nářadí a případné znečištění ihned a za čerstva očistěte přípravkem V 101.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Skladování / trvanlivost

V neotevřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem trvanlivost min. 12 měsíců (složka A) nebo min. 24 měsíců (složka B).



Bezpečnostní údaje

Pouze pro profesionální použití!

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxidové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydání, 2022).

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

Obsah VOC podle směrnice Decopaint (2004/42/EG)

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobek obsahuje < 500 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Prohlášení o shodě



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

20 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 156

EN 13813:2002

6665

Potěr ze syntetické pryskyřice / nátěr ze syntetické pryskyřice pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E _{fl}
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obrusu:	≤ AR 1
Přidržnost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktáž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.