



Epoxy ESD Color 3K

Elektrostaticky vodivý systém, splňující požadavky ESD



Odstín	Dostupnost
	Počet kusů na paletě
	Balení 30 kg
	Typ balení plechový obal+pytel
	Kód obalu 31
	Číslo výrobku
speciální odstíny od 150 kg	6668 ■

Spotřeba Viz příklady použití

Oblasti použití ■ Stěrka aplikovaná rozlivem pro ochranné zóny ESD

Vlastnosti výrobku

- Elektrostaticky vodivý
- V systému umožňuje elektrickou vodivost
- Mechanicky zatížitelný
- Chemicky odolný
- Možná protiskluzová úprava
- Neobsahuje pevné soli a vodné roztoky solí
- Pojížděný paletovými a zvedacími vozíky
- Po vytvrzení fyziologicky nezávadný

Údaje o výrobku

■ **Při dodání**

	Složka A	Složka B	Směs (3K)
Hustota (20 °C)	1,43 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,60 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	1850 mPa s	110 mPa s	

■ **V plně zreagovaném stavu**

Odolnost vůči obrusu dle Tabera	10 mg (CS17, 1000 U, 1000 g)
Tvrdość dle Shore D po 28 dnech	65
Pevnost v tahu za ohybu	27,0 N/mm ² *
Pevnost v tlaku	31,3 N/mm ² *

* malta z epoxidové pryskyřice 1 : 3 s vodivým pískem

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

Certifikáty

- Reinraumprüfung Partikelemission (ISO Class 4)
- Reinraumprüfung Ausgasung
- Rissüberbrückung

Systémové produkty

- Kupferlitze (4551)
- Epoxy ST 100 (1160)
- Epoxy Conductive (6671)
- Remmers Leitset (4933)

Přípravné práce

■ **Požadavky na podklad**

Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.



Přídržnost penetrované plochy musí být v průměru nejméně 1,5 N/mm² (minimální hodnota 1,0 N/mm²), pevnost v tlaku musí vykazovat min. 25 N/mm².

Je nezbytně nutné použít vhodné epoxidové penetrace, záškraby nebo stěrky Remmers.

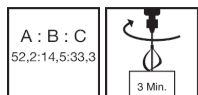
■ Příprava podkladu

Před aplikací vytvořte hladký povrch, např. záškrabem.

Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.

Výrobek Remmers Epoxy Conductive nanášejte jako příčné vodivou vrstvu vždy v souladu s aktuálním technickým listem.

Příprava směsi



■ Kombinovaný obal

Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).

Poté směs promíchejte pomaloběžným elektrickým míchadlem

Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.

Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Poté přidejte složku C a znovu míchejte.

Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.

Poměr směsi (A : B : C)	52,2 : 14,5 : 33,3 hmotnostně
--------------------------------	-------------------------------

Hotovou směs ihned po namíchání aplikovat na připravenou plochu pomocí vhodného nářadí.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +12 °C až do max. +30 °C.

Aplikovaný materiál je potřeba chránit alespoň 72 hod. před přímým kontaktem s vodou a vlhkostí.

Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.

Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.

■ Doba zpracování (+20 °C)

Cca 25 minut

■ Doba vytvrzování (+20 °C)

Pochází po 1 dni, mechanicky zatížitelný po 3 dnech, plně zatížitelný po 7 dnech.

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Příklady použití

■ Nanášení

Materiál naneste na připravený povrch a rozetřete vhodnými prostředky, např. zubovým hladítkem nebo zubovou stěrku.

Následně odvzdušněte ježkovým válcem (kovovým).

Uvedené přibližné množství spotřeby se vztahuje na hladké a zarovnané podklady.

Spotřeba	Cca 2,5 - 3,0 kg/m ² směsi
-----------------	---------------------------------------

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit. Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.

Vzhledem k černé příčně vodivé vrstvě nepoužívejte odstíny se slabou krycí schopností.

Před aplikací krycí vrstvy ověřte funkčnost příčně vodivé vrstvy a spoju a zdokumentujte ji pomocí protokolu o měření.

Nízká vlhkost může vést k vyššímu svodovému odporu, nerovnoměrné nebo silnější vrstvy dokonce k nevodivosti povlaku.

Před kontrolou hodnot ESD doporučujeme vyčistit ESD obuv, elektrody a podlahové stěrky izopropanolem nebo etanolem (95%) a počkat, až se odpaří.

V případě trvalého mokrého zatížení nebo dlouhodobějšího hromadění vlhkosti může dojít k bílému zbarvení povrchu. Technické vlastnosti povlaku tím nejsou ovlivněny.

Malá tloušťka vrstvy a nižší teploty mohou ovlivnit vzhled.

Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.

Zvýšené bodové zatížení může vést k stopám na tvrdé povrchové vrstvě.

Při zatížení kovovými kolečky nebo kolečky z tvrdého polyamidu či při bodovém zatížení může dojít k rychlejšímu obrusu.

Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.

Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.

Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.



Nářadí / čištění

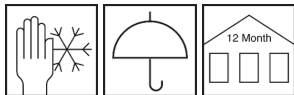
Zubové hladítko, zubová rakle, míchací zařízení, jehlový válec



Nářadí a případné znečištění ihned a za čerstva očistěte přípravkem V 101.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Skladování / trvanlivost

V neotevřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněně před mrazem trvanlivost min. 12 měsíců (složka A) nebo min. 24 měsíců (složka B).



Bezpečnostní údaje

Pouze pro profesionální použití!
Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxidové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydání, 2022).

Osobní ochranné pomůcky

Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

Obsah VOC podle směrnice Decopaint (2004/42/EG)

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/l): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobek obsahuje < 500 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/l
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Prohlášení o vlastnostech

> **Prohlášení o vlastnostech**

Prohlášení o shodě



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

11 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 025_4

EN 13813:2002

6668

Potěr ze syntetické pryskyřice pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E _{fl}
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obrusu:	≤ AR 1
Přidržitost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktáž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.