



Epoxy ESD Color 3K

ESD-kompatibilis bevonat



Szín	Elérhetőség
	Mennyiség raklaponként
	Kiszerezés 30 kg
	Göngyöleg típusa bádog kanna + zsák
	Göngyölegkód 31
	Terméksz.
különleges színek > 150 kg	6668 ■

Anyagszükséglet Lásd az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek ■ Önthető bevonat az ESD-védőzónákra

Tulajdonságok

- Vezetőképes/ ESD-konform
- Rendszerben teljes terjedelmében vezetőképes
- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Csúszásgátló változatban elkészíthető
- Szilárd sótól és vizes sóoldatoktól mentes
- Raklapemelő kézikocsival és targoncával járható
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.

Termékjellemzők

■ Kiszállításkor

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék (3 komp.)
Sűrűség (20 °C)	1,43 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,60 g/cm ³
Vízkozitás (25 °C)	1850 mPa s	110 mPa s	

■ Felhasználás után

Taber kopás	10 mg (CS17, 1000 U, 1000 g)
28 napos Shore D keménység	65
Hajlító-húzószilárdság	27,0 N/mm ² *
Nyomószilárdság	31,3 N/mm ² *

* epoxigyanta habarcs 1 : 3 vezető homokkal

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- > Kupferlitz (4551)
- > Epoxy ST 100 (1160)
- > Epoxy Conductive (6671)

Előkészítés

■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.

Az alapozott felület lapleemelő szilárdságának átlagban 1,5 N/mm²-nek (legkisebb érték: min. 1,0 N/mm²), a nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lennie.

Feltétlenül megfelelő Remmers epoxi-alapozót, epoxi karcos glettelést vagy epoxi-habarcsot szabad használni.

■ Előkészítés

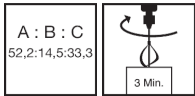
A felhasználás előtt sima alapfelületet kell elkészíteni, pl karcos gletteléssel.

Figyelembe kell venni a felhasználandó anyagok műszaki adatlapjaiban leírt utasításokat is.

Epoxy Conductive vezetőréteget kell felvinni az érvényes műszaki adatlapnak megfelelően.



Előkészítés



■ Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű edzőt („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.). Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc). A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani. A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal. Ezután a „C” komponst hozzáadni és ismét keverni. A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.

Keverési arány (A:B:C) 52,2:14,5:33,3 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

■ Feldolgozási feltételek

Az anyag-, környezet- és az alapfelület hőmérséklete lehet: min. +12 °C-tól max. +30 °C-ig. Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +12 °C és max. +30 °C.

Az anyagot a bevonás után min. 72 órán keresztül védeni kell a közvetlen vízbecsapódástól és a nedvesség hatásától.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 25 perc

■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható 1 nap múlva, mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen terhelhető 7 nap múlva.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

■ Bevonat

Az előkészített felületre kell felhordott anyagot a megfelelő eszközzel, pl. fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni.

Végül egy tüskés fémhengerrel át kell hengerelni.

A megadott, hozzátvetőleges anyagszükségletek sima, kiegyenlített alapokra vonatkoznak.

Anyagszükséglet kb. 2,5–3,0 kg/m² keverék

Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínnel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.

Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.

Gyengén fedő színek nem használhatók a fekete keresztvezető réteg miatt.

A fedőréteg felhordása előtt igazolni kell a keresztirányú vezetőréteg és a csatlakozások működőképességét, és ezt mérési jegyzőkönyvvel kell dokumentálni.

Alacsony légnedvesség vezethet nagyobb vezetőképességi ellenálláshoz, egyenlőtlen ill. magasabb rétegvastagság akár a bevonat nem vezetőképességét eredményezheti.

Az ESD értékek ellenőrzése előtt ajánlott az ESD cipőket, elektródákat és a padlóbevonatot is izopropanollal vagy etanollal (95%) megtisztítani, és megvárni, míg elpárolog.

Tartós terhelésnél vagy hosszabb idejű párasodás esetén fehér felületi színeződés jelentkezhet. A bevonat műszaki tulajdonságát ez nem befolyásolja.

Alacsony rétegvastagság továbbá alacsonyabb hőmérséklet a felület optikáját befolyásolhatja.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Nagyobb pontszerű terhelések nyomokat hagyhatnak a szívósan kemény bevonaton.

Fém- és poliamid kerekű járművek okozta terhelés és dinamikus ponterhelés esetén fokozott kopás léphet fel.

Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.

A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható átmenetet eredményez.

A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.

Munkaeszközök és tisztításuk



Fogazott simító, fogazott kanál, keverőberendezés, tüskés henger

Pontosabb információ a Remmers számszámprogramban található.

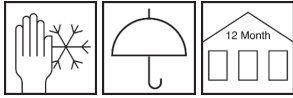
A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani V 101 hígítóval.



A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Tárolás/eltarthatóság

Felnyitás nélküli, eredeti göngyölegben, hűvös, száraz és fagymentes módon tárolható min. 12 hónapig („A” komp.) és min. 24 hónapig („B” komp.).

**Biztonság/előírások**

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben” c. broszúra (Deutsche Bauchemie e.V. 3. kiadás, 2022) tartalmazza.

Egyéni védőfelszerelés

Az adatok megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokon, illetve az vonatkozó szakmai érdekképviseletek információiban.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 500 g/l (2010).
Ez a termék legfeljebb < 500 g/l VOC-t tartalmaz.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Teljesítménynyilatkozat

➤ **Teljesítménynyilatkozat**

CE-jelölés**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

11 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 025_4

EN 13813:2002

6668

Épületek belterületein alkalmazható műgyanta esztrich/műgyanta bevonat

Éghetőség:

E_{fl}

Korrozív anyagok keletkezése:

SR

Kopásállóság:

≤ AR 1

Tapadó-húzószilárdság:

≥ B 1,5

Ütésállóság:

≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatosága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.