



Epoxy ESD Color 3K

Powłoka zgodna z wymaganiami ESD (antyelektrostatyczna)



Kolor	Formy dostawy	
	Ilość na palecie	
	Jedn. opak.	30 kg
	Rodzaj opakowania	wiadro blaszane + worek
	Kod opakowania	31
	Nr art.:	
Kolory niestandardowe od 150 kg	6668	■

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania ■ Powłoka wylewana, przeznaczona do stosowania w strefach ochrony przed ESD

Właściwości

- Przewodzi ładunki elektryczne / spełnia wymogi ESD
- Przewodzenie pojemnościowe w systemie
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Możliwe jest nadanie cech antypoślizgowych
- Nie zawiera soli stałych ani wodnych roztworów soli
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

■ **W stanie dostarczanym**

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka (3K)
Gęstość (20 °C)	1,43 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,60 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	1850 mPa s	110 mPa s	

■ **W stanie przereagowanym**

Ścieralność metodą Tabera	10 mg (CS17, 1000 obr., 1000 g)
Shore D po 28 dniach	65
Wytrzymałość na zginanie	27,0 N/mm ² *
Wytrzymałość na ściskanie	31,3 N/mm ² *

* Zaprawa z żywicy epoksydowej 1 : 3 z piaskiem przewodzącym prąd

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- **Reinraumprüfung Partikelemission (ISO Class 4)**
- **Reinraumprüfung Ausgasung**
- **Rissüberbrückung**

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **Kupferlitze (4551)**
- **Epoxy ST 100 (1160)**
- **Epoxy Conductive (6671)**

Przygotowanie pracy

■ **Wymagania wobec podłoża**

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ścieru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm², minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm².

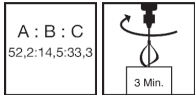


Należy obowiązkowo stosować odpowiednie epoksydowe powłoki gruntujące, szpachlówki drapane lub zaprawy epoksydowe Remmers.

■ Przygotowania

Przed aplikacją należy uzyskać gładkie podłoże, na przykład poprzez nałożenie szpachlówki drapanej. Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów. Jako warstwę przewodzącą poprzecznie z zasady należy stosować Epoxy Conductive, zgodnie z aktualną instrukcją techniczną.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.). Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału. Następnie dodać komponent C i ponownie wymieszać. Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Proporcja mieszania (A : B : C) 52,2 : 14,5 : 33,3 w częściach wagowych

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +12 °C do maks. +30 °C.

Po ułożeniu materiał należy zabezpieczyć na co najmniej 72 godziny przed bezpośrednim działaniem wody i wilgoci.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

■ Czas zdatości do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

około 25 minut

■ Czas twardnienia (+20 °C)

Pokryta powłoką posadzka nadaje się do chodzenia po upływie 1 dnia, obciążenia mechaniczne przenosi po 3 dniach, a pełną wytrzymałość i odporność uzyskuje po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

■ Powłoka

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.

Następnie wykończyć za pomocą wałka kolczastego (metalowego).

Podane przybliżone ilości zużycia odnoszą się do gładkich, wyrównanych podłoży.

Zużycie około 2,5 - 3,0 kg/m² mieszanki

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości. Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Ze względu na czarną warstwę przewodzącą nie należy stosować kolorów słabo kryjących.

Przed wykonaniem powłoki należy sprawdzić i udokumentować poprawność działania połączeń.

Niska wilgotność powietrza może powodować podwyższenie oporu przewodzenia, a nierównomierne lub większe grubości warstw mogą spowodować nawet brak przewodzenia powłoki.

Przed sprawdzeniem wartości ESD zalecamy wyczyszczenie obuwia ESD, elektrod, a także powłoki podłogowej izopropanolem lub etanolem (95%) i odczekanie, aż odparuje.

W przypadku ewentualnego długotrwałego narażenia na wilgoć może pojawić się białe odbarwienie powierzchni. Nie ma to wpływu na właściwości techniczne powłoki.

Małe grubości warstw oraz niższe temperatury mogą mieć wpływ na wygląd powłoki.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Podwyższone obciążenia punktowe mogą spowodować powstanie śladów na twardoplastycznej powierzchni powłoki

Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużycia się powłoki.



Żywicze epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie

Paca zębata, rakla zębata, mieszalnik, wałek kolczasty

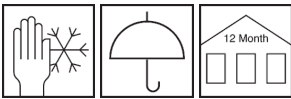


Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101. Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

**Bezpieczeństwo / przepisy**

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.

VOC	
Kat. 2010:	A/j 500g/l
max.:	500g/l

Deklaracja Właściwości Użytkowych**> Deklaracja właściwości użytkowych****Znak CE****Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

11 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 025_4

EN 13813:2002

6668

Jastrych syntetyczny / powłoka syntetyczna do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność udarowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność