



Epoxy ESD Color 3K

Elektrostaticky vodivý systém splňujúci požiadavky ESD



Odtieň	Dostupnosť
	Počet kusov na palete
	Balenie 30 kg
	Druh balenia plechový obal+pytel
	Kód obalu 31
	Číslo výrobku
špeciálne odtiene od 150 kg	6668 ■

Spotreba Pozri príklady použitia

Oblasti použitia ■ Stierka aplikovaná rozlievaním pre ochranné zóny ESD

Vlastnosti výrobku

- Elektrostaticky vodivý
- V systéme umožňuje elektrickú vodivosť
- Mechanicky zaťažiteľný
- Chemicky odolný
- Možná protišmyková úprava
- Neobsahuje pevné soli a vodné roztoky solí
- Pojazdny ručnými paletovými vozíkmi a vysokozdvížnými vozíkmi
- Po vytvrdnutí fyziologicky nezávadný

Informácie o výrobku

■ **Pri dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes (3K)
Hustota (20 °C)	1,43 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,60 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	1850 mPa s	110 mPa s	

■ **V zreagovanom stave**

Odolnosť voči obrusu podľa Taberovho testu	10 mg (CS17, 1000 U, 1000 g)
Tvrdosť podľa Shore D po 28 dňoch	65
Pevnosť v ťahu v ohybe	27,0 N/mm ² *
Pevnosť v tlaku	31,3 N/mm ² *

* malta z epoxidovej živice 1 : 3 s vodivým pieskom

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- Reinraumprüfung Partikelemission (ISO Class 4)
- Reinraumprüfung Ausgasung
- Rissüberbrückung

Systémové produkty

- Kupferlitze (4551)
- Epoxy ST 100 (1160)
- Epoxy Conductive (6671)
- Remmers Leitset (4933)

Prípravné práce

■ **Požiadavky na podklad**

Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gumeny, ani iné separačné látky.



Prídržnosť penetrovanej plochy musí byť v priemere 1,5 N/mm² (minimálna hodnota 1,0 N/mm²), pevnosť v tlaku musí vykazovať min. 25 N/mm².

Je nevyhnutné používať vhodné epoxidové penetrácie, záškraby alebo stierky Remmers.

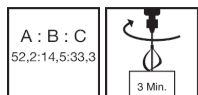
■ Príprava podkladu

Pred aplikáciou vytvorte hladký povrch, napr. záškrabom.

Podrobné informácie nájdete v aktuálnom technickom liste príslušného výrobku.

Výrobok Remmers Epoxy Conductive nanášajte ako priečne vodivú vrstvu vždy v súlade s aktuálnym technickým listom.

Príprava zmesi



■ Kombinovaný obal

Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).

Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom

Nutné miešať minimálne po dobu 3 minút.

Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

Následne pridajte zložku C a znovu premiešajte.

Namiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.

Pomer zmesi (A : B : C)	52,2 : 14,5 : 33,3 hmotnostne
--------------------------------	-------------------------------

Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.

Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +12 °C do max. + 30 °C.

Aplikovaný materiál je potrebné chrániť minimálne 72 hod. pred priamym kontaktom s vodou a vlhkosťou.

Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.

Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

■ Čas spracovania (+20 °C)

Cca 25 minút

■ Čas vytvrdnutia (+20°C)

Pochôdzny po 1 dni, mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch, plne zaťažiteľný po 7 dňoch.

Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

Príklady použitia

■ Nanášanie

Materiál naneste na pripravený povrch a rozotrite vhodnými prostriedkami, napr. zubovým hladidlom alebo zubovou stierkou.

Následne odvzdušnite ježkovým valcom (kovovým).

Uvedené približné množstvo spotreby sa vzťahuje na hladké a zarovnané podklady.

Spotreba	Cca 2,5 - 3,0 kg/m ² zmesi
-----------------	---------------------------------------

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach (20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebne podmienených podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť. Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.

Vzhľadom k čiernej priečne vodivej vrstve nepoužívajte odtiene so slabou krycou schopnosťou.

Pred aplikáciou krycej vrstvy overte funkčnosť priečne vodivej vrstvy a spojov a zdokumentujte ju pomocou protokolu o meraní.

Nízka vlhkosť môže viesť k vyššiemu zvodovému odporu, nerovnomerné alebo silnejšie vrstvy dokonca k nevodivosti povlaku.

Pred kontrolou hodnôt ESD odporúčame očistiť ESD obuv, elektródy a podlahové stierky izopropanolom alebo etanolom (95 %) a počkať, kým sa odparí.

V prípade trvalého mokrého zaťaženia alebo dlhodobiejšieho hromadenia vlhkosti môže dôjsť k bielemu sfarbeniu povrchu. Technické vlastnosti povlakov tým nie sú ovplyvnené.

Malá hrúbka vrstvy a nižšie teploty môžu ovplyvniť vzhľad.

Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia.

Zvýšené bodové zaťaženie môže viesť k stopám na tvrdej povrchovej vrstve.

Pri zaťažení kovovými kolieskami alebo kolieskami z tvrdého polyamidu, či pri bodovom zaťažení môže dôjsť k rýchlejšiemu opotrebovaniu.

Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále.

Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade a štruktúre.

Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.



Pracovné náradie / čistenie

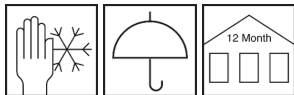
Zubové hladidlo, zubová rakľa, miešacie zariadenie, ihlový valec



Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistíte prípravkom V 101.
Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Skladovanie

V neotvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom trvanlivosť min. 12 mesiacov (zložka A) alebo min. 24 mesiacov (zložka B).



Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydanie, 2022).

Osobné ochranné pomôcky

Tieto údaje nájdete v aktuálnych kartách bezpečnostných údajov, príp. v príslušných informáciách profesijných organizácií.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Vyhĺasenie o zhode



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

11 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 025_4

EN 13813:2002

6668

Poter zo syntetickej živice na vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti opotrebovaniu:	≤ AR 1
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštruktáž, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.