



## Epoxy Conductive

Żywica epoksydowa na bazie wodnej, do tworzenia warstw przewodzących



Formy dostawy	
Ilość na palecie	
Jedn. opak.	10 kg
Kod opakowania	11
Nr art.:	
6671	■

Zużycie około 0,20 kg/m<sup>2</sup> spoiwa (zależnie od podłoża)

Obszary stosowania

- Warstwa poprzecznie przewodząca w systemach posadzkowych Remmers, odprowadzających elektryczność statyczną
- Warstwa poprzecznie przewodząca w systemie SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

Właściwości

- Przewodzi ładunki elektryczne (< 10 kΩ)



Dane techniczne produktu	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,2 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25 °C)	materiał tiksotropowy	500 mPa s	600 mPa s

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

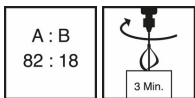
- Epoxy WHG Color AS (1431)
- Epoxy ESD Color 3K (6668)
- Epoxy AS Color (6975)
- PUR Uni Color AS (6789)
- Epoxy ESD Color 2K (6686)



### Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**  
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.  
Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup>; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm<sup>2</sup>), minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Należy obowiązkowo stosować odpowiednie epoksydowe powłoki gruntujące, szpachlówki drapane lub zaprawy epoksydowe Remmers.
- **Przygotowania**  
Przed aplikacją należy uzyskać gładkie podłoże, na przykład poprzez nałożenie szpachlówki drapanej. Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.  
Elementy uziemiające i taśmę miedzianą należy zakładać przed aplikacją powłoki posadzkowej, zależnie od wielkości pokrywanej powierzchni oraz jej kształtu. Należy zapewnić, aby żaden punkt powierzchni nie był oddalony od najbliższego punktu uziemiającego lub połączonej z nim taśmy miedzianej o więcej niż 10 m.

### Przygotowanie materiału



- **Opakowanie dwusegmentowe**  
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).  
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)** 82 : 18 w częściach wagowych

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

### Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- **Warunki stosowania**  
Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.  
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.  
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.  
Należy bezwzględnie zapewnić dobrą wymianę powietrza, tak aby woda mogła być oddawana do powietrza.
  - **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**  
około 30 minut
  - **Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**  
Czasy oczekiwania pomiędzy kolejnymi etapami prac: co najmniej 4 godziny, maksymalnie 48 godzin.
  - **Czas twardnienia (+20 °C)**  
Po powłoce można chodzić po upływie 4 - 8 godz. (w zależności od wilgotności względnej powietrza), mechanicznie można ją obciążać po 4 dniach,  
a pełną wytrzymałość/odporność uzyskuje po upływie 7 dni.
- Wysokie temperatury skracają, niskie, w szczególności w połączeniu z wysoką wilgotnością - generalnie wydłużają podane czasy.



#### Przykłady zastosowań

- **Warstwa poprzecznie przewodząca**  
Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię, równomiernie rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów, wykonując ruchy skrzyżne.

Zużycie	co najmniej 0,20 kg/m <sup>2</sup> spoiwa (zależnie od podłoża)
---------	---

#### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Przed wykonaniem powłoki należy sprawdzić i udokumentować poprawność działania połączeń.

Nierównomierna aplikacja i niewystarczająca wentylacja mogą prowadzić do różnic w poziomie połysku i nierównomiernej lub zwiększonej oporności upływowej.

Przy wyborze koloru kolejnej powłoki należy wziąć pod uwagę czarny kolor warstwy poprzecznie przewodzącej.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

W przypadku stosowania w systemach wymagających uzyskania dopuszczeń należy przestrzegać informacji zawartych w poszczególnych dopuszczeniach.

#### Narzędzia / czyszczenie



Pędzel, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, mieszarka

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

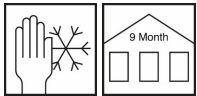
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić natychmiast w stanie świeżym wodą.

Podczas czyszczenia należy zwracać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

- [Patentdispenser \(4747\)](#)

#### Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu suchym i chłodnym ale zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 9 mies.



Bezpieczeństwo / przepisy	Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników! Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.
Indywidualne środki ochrony	Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.
Wskazówka dotycząca utylizacji	Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.
Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)	Graniczna zawartość LZO dla tego produktu wyznaczona przez UE (kat. A/j):wynosi 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 140 g LZO/l .
Deklaracja Właściwości Użytkowych	> <a href="#">Deklaracja Właściwości Użytkowych</a>

Znak CE



Remmers GmbH  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

07  
GBIII 030\_4  
EN 13813:2002  
6671

Jastrych / powłoka z żywicy epoksydowej, do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Uwalnianie substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność uderowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższymi w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność