



PUR Deco Color

Dekorbevonat



Szín	Elérhetőség		
	Mennyiség raklaponként		
	Kiszerezés	10 kg	25 kg
	Göngyöleg típusa	kanna	kanna
	Göngyölegkód	11	26
	Terméksz.		
Különleges színek 10 kg-tól	6674	■	■

Anyagszükséglet Lsd. az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek

- Dekoratív padlóbevonat
- Kétszínű technika

Tulajdonságok

- Lépéshanggátló
- Színtartó
- Mechanikailag terhelhető
- Statikusan repedésáthidaló

Termékjellemzők

■ **Kiszállításkor**

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,44 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,31 g/cm ³
Viszkózitás (25 °C)	8200 mPa s	2500 mPa s	4800 mPa s

■ **Felhasználás után**

Taber kopás	10 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
-------------	------------------------------

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- **Epoxy GL 100 (1427)**
- **PUR Aqua Top 500 2K M (3633)**

Előkészítés

■ **Alapfelülettel szembeni követelmények**

A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.

Az alapfelületnek száraznak kell lennie.

A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lennie.

Cementes alapfelületet feltétlenül megfelelő Remmers epoxi alapozóval kell alapozni vagy vagy epoxi karcos glettelést kell alkalmazni.

Megfelelő alapozó Epoxy ST 100, Epoxy GL 100, Epoxy Primer PF továbbá Epoxy FAS 100. Ezeket 24 órán belül be kell vonni, más esetben csiszolni kell a fehér töréssig.

Figyelembe kell venni a felhasználandó anyagok műszaki adatlapjaiban leírt utasításokat is.

Előkészítés

■ **Kombi göngyöleg**

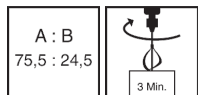
A teljes mennyiségű térfalósítót („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.).

Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.

A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.

A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal.



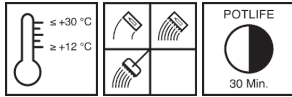


Keverési arány (A:B)

75,5 : 24,5 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +12 °C és max. + 30 °C.

Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.

A 75% relatív páratartalmat nem szabad túllépni.

A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 30 perc

Átvonható (+20 °C)

Járható 16 óra múlva, mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen terhelhető 7 nap múlva.

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 16 óra és max. 24 óra.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

Bevonat

Az anyagot az előkészített felületre kell felhordani és megfelelő szerszámmal el kell teríteni pl. glettvassal, fogazott lezuhóval.

A megadott, hozzávetőleges anyagszükségletek sima, kiegyenlített alapokra vonatkoznak.

Az anyagfelhasználás függ az alapfelülettől, a hőmérséklettől, az előírt rétegvastagságtól és az optikai igénytől.

Anyagszükséglet

min. 2,0 kg/m² kötőanyag

min. 3,0 kg/m² kötőanyag kétszínű technikánál

Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+ 20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek.

A kétszínű technológia alkalmazásakor nagymértékben meghatározza a padló összképét a szakszerű kivitelezés továbbá az építkezés helyszíni körülményei.

Minden padló különleges és nem reprodukálható.

Az építési feltételek és a szakipari kivitelezés eltérhet ezektől a mintavételnél.

A felületet feltétlenül csak a megfelelő Remmers termékkel lehet felületzárni.

Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.

A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható átmenetet eredményez.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Gumikerekektől járművel igénybe vehető. Fém- vagy poliamid kerekek, illetve erőteljes pontterhelés általi igénybevétel esetén károsodás léphet fel.

Irodai munkaterületnél ajánlott polikarbonát lemez alátétet alkalmazni.

A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.

Munkaeszközök és tisztításuk

Fogazott lezuhó, fogazott rakli, simító, megfelelő keverőberendezés



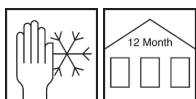
Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.

A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződéseket azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani V 101 higítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Tárolás/eltarthatóság

Felbontatlan, eredeti kiszerezésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 12 hónapig.



Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap tartalmazza.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.



VOC-tartalom (2004/42/EK
Decopaint-irányelv)

A termék EU határértéke (Kat/j.): max. 500 g/l (2010).
Ez a termék <500 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat

> **Leistungserklärung**

CE-jelölés



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

17 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 121_3

EN 13813:2002

6674

Épületek belterületein alkalmazható műgyanta esztrich/ műgyanta bevonat

Éghetőség:	E _{fl}
Korrozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 0,5
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.