



## Epoxy ESD Color 2K

Průmyslová podlaha splňující požadavky ESD



Odstín	Dostupnost	
	Počet kusů na paletě	
	<b>Balení</b>	<b>25 kg</b>
	Typ balení	plechový obal
	Kód obalu	26
	<b>Číslo výrobku</b>	
lichtgrau (RAL 7035)	6687	■
speciální odstíny od 100 kg	6686	■

**Spotřeba** Viz příklady použití

**Oblasti použití** ■ Stěrka aplikovaná rozlivem pro ochranné zóny ESD

**Vlastnosti výrobku**

- Elektrostaticky vodivý
- V systému umožňuje elektrickou vodivost
- Mechanicky zatížitelný
- Chemicky odolný
- Test kompatibility nátěrů
- Neobsahuje pevné soli a vodné roztoky solí
- Pojíždny paletovými a zvedacími vozíky
- Po vytvrzení fyziologicky nezávadný

### Údaje o výrobku

■ **Při dodání**

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,61 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,47 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (25 °C)	4000 mPa s	120 mPa s	1200 mPa s

■ **V plně zreagovaném stavu**

Reakce na oheň (DIN EN 13501-1)	B <sub>fl</sub> -s1* (nehořlavý)
Třída odolnosti proti skluzu (DIN EN 51130:2014)	R9 (úhel skluzu 10% Glimmer GHL 3/0) R10 (úhel skluzu 20% Glimmer GHL 3/0)
Odolnost proti zemnímu svodu podle EN 61340-4-1 (elektroda 2,5 kg)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. vlhkost vzduchu)
Celková odolnost systému podle EN 61340-4-5 (osoba/obuv/podlaha)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. vlhkost vzduchu)
Maximální zatížení dle EN 61340-4-5 (Walking-Test)	< 100 V (23 °C / 50 % rel. vlhkost vzduchu)
Odolnost vůči obrušce dle Tabera	35 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Tvrdość dle Shore D po 28 dnech	Cca 75
Pevnost v tahu za ohybu	> 23 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tlaku	70 N/mm <sup>2</sup>



\* Třída požární zkoušky v definovaných systémech (viz zkušební protokol o požární klasifikaci: vodivé systémy Remmers).  
Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

**Certifikáty**

➤ **Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme**

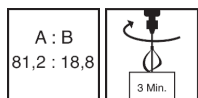
**Systémové produkty**

- **Epoxy Conductive (6671)**
- **Epoxy ST 100 (1160)**
- **Kupferlitze (4551)**
- **Remmers Leitset (4933)**
- **Epoxy Conductive LE (6701)**

**Přípravné práce**

- **Požadavky na podklad**  
Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.  
Je nezbytně nutné použít vhodné epoxidové penetrace, záškraby nebo stěrky Remmers.
- **Příprava podkladu**  
Před aplikací vytvořte hladký povrch, např. záškrabem.  
Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.  
Epoxy Conductive (LE) vždy aplikujte jako příčně vodivou vrstvu v souladu s aktuálním technickým listem.

**Příprava směsi**



- **Kombinovaný obal**  
Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).  
Poté směs promíchejte pomaloběžným elektrickým míchadlem  
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.  
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

**Mísicí poměr (A : B)** 81,2 : 18,8 hmotnostně

Hotovou směs ihned po namíchání aplikovat na připravenou plochu pomocí vhodného nářadí.

**Zpracování**



Pouze pro profesionální použití!

- **Podmínky při zpracování**  
Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +12 °C až do max. +30 °C.  
Aplikovaný materiál je potřeba chránit alespoň 72 hod. před přímým kontaktem s vodou a vlhkostí.  
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.  
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.
- **Doba zpracování (+20 °C)**  
Cca 25 minut
- **Doba vytvrzování (+20 °C)**  
Pochází po 1 dni, mechanicky zatížitelný po 3 dnech, plně zatížitelný po 7 dnech.

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

**Příklady použití**

Použití	Plnění plnivem Selectmix 01/03	Spotřeba pojiva [kg/m <sup>2</sup> ]	Spotřeba směsi [kg/m <sup>2</sup> ]	Doporučená zubová lišta	Spotřeba na mm tloušťky vrstvy [kg/m <sup>2</sup> ]
Stěrka ca. 1,1 mm	neplněná	1,8	-	Č. 46	1,50
Plněná stěrka	1 : 0,3	min. 1,8	min. 2,4	Č. 48	1,55

- **Nanášení**  
Materiál naneste na připravený povrch a rozetřete vhodnými prostředky, např. zubovým hladítkem nebo zubovou stěrku.  
Následně odvzdušněte ježkovým válcem (kovovým).

Spotřeba ( viz tabulka)



■ **Plněná stěrka**

Materiál naneste na připravený povrch a rozetřete vhodnými prostředky, např. zubovým hladítkem nebo zubovou stěrkou.

Následně odvzdušněte ježkovým válcem (kovovým).

Spotřeba	( viz tabulka)
----------	----------------

■ **Nosná vrstva pro přesypávané podlahy**

Ještě čerstvou základní vrstvu posypte vhodným karbidem křemíku nebo Ceramix Conduct 04/08 v nadměrném množství.

Spotřeba	Cca 1,4 kg/m <sup>2</sup> pojiva a 5 - 6 kg/m <sup>2</sup> Ceramix Conduct 04/08
----------	---

■ **Krycí nátěr/top coat**

Materiál rovnoměrně naneste na připravenou plochu gumovou stěrkou a následně do kříže naválečujte vhodným válečkem pro epoxidové pryskyřice.

Spotřeba	Cca 0,6 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> pojiva
----------	--

**Upozornění**

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit. Před aplikací krycí vrstvy ověřte funkčnost příčně vodivé vrstvy a spoju a zdokumentujte ji pomocí protokolu o měření.

Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.

Vzhledem k černé příčně vodivé vrstvě nepoužívejte odstíny se slabou krycí schopností.

V případě světlých odstínů pečutích nátěrů může být krycí schopnost omezena vzhledem k vlastní barvě vsypového granulátu.

Nízká vlhkost může vést k vyššímu svodovému odporu, nerovnoměrné nebo silnější vrstvy dokonce k nevodivosti povlaku.

Před kontrolou hodnot ESD doporučujeme vyčistit ESD obuv, elektrody a podlahové stěrky izopropanolem nebo etanolem (95%) a počkat, až se odpaří.

V případě trvalého mokrého zatížení nebo dlouhodobějšího hromadění vlhkosti může dojít k bílému zbarvení povrchu. Technické vlastnosti povlaku tím nejsou ovlivněny.

Malá tloušťka vrstvy a nižší teploty mohou ovlivnit vzhled.

Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.

Při zatížení kovovými kolečky nebo kolečky z tvrdého polyamidu či při bodovém zatížení může dojít k rychlejšímu obrusu.

Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.

Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.

Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.

**Nářadí / čištění**

Zubové hladítko, zubová stěrka, ježkový váleček, vhodné míchací zařízení

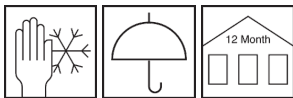


Nářadí a případné znečištění ihned a za čerstva očistěte přípravkem V 101.

Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

**Skladování / trvanlivost**

V neotevřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněně před mrazem trvanlivost min. 12 měsíců (složka A) nebo min. 24 měsíců (složka B).



**Bezpečnostní údaje**

Pouze pro profesionální použití!

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxidové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydání, 2022).

**Upozornění na likvidaci odpadů**

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

**Obsah VOC podle směrnice Decopaint (2004/42/EG)**

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/J): max. 500 g/l (2010).  
Tento výrobek obsahuje < 500 g/l VOC.

VOC
Kat. A/J 2010: 500g/l max.: 500g/l



Prohlášení o vlastnostech

> **Prohlášení o vlastnostech**

Prohlášení o shodě



**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**UKCA Remmers (UK) Limited**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21

GBIII 147

EN 13813:2002

6686

Potěr ze syntetické pryskyřice pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E <sub>fl</sub>
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obruš:	≤ AR 1
Přidržitost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.