



## Epoxy ESD Color 2C

Revêtement conforme ESD



Couleur	Disponibilité
	Nombre/palette
	Taille / Quantité
	25 kg
	Type de conditionnement
	Seau métal
	Clé de fermeture
	26
	Art. n°
gris clair	6687
Couleurs spéciales à partir de 100 kg	6686

Consommation Voir exemples d'utilisation

Domaines d'application ■ Pour des sols sur lesquels on désire appliquer une couche conductrice ou un revêtement ESD

Propriétés

- Conductible / compatible au système ESD
- Conductibilité volumique dans le système
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Test de compatibilité de la peinture
- Exempt de sels solides et de solutions salines aqueuses
- Accessible aux transpalettes à main et aux chariots élévateurs
- Après réaction, sans risque physiologique

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,61 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,47 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	4000 mPa s	120 mPa s	1200 mPa s

■ Après réaction

Comportement au feu (DIN EN 13501-1)	B <sub>fl</sub> -s1* (difficilement inflammable)
classe antidérapante (DIN EN 51130:2014)	R9 (taux de saupoudrage 10% Glimmer GHl 3/0) R10 (taux de saupoudrage 20% Glimmer GHl 3/0)
Résistance aux fuites à la terre selon EN 61340-4-1 (électrode de 2,5 kg)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % taux d'humidité relative)
Résistance totale du système selon la norme EN 61340-4-5 (homme-chaussure-sol)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % taux d'humidité relative)
Chargement maximal par personne selon la norme EN 61340-4-5 (test de marche)	< 100 V (23 °C / 50 % taux d'humidité relative)
Abrasion selon Taber	35 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Durété Shore après 28 jours	env. 75
Résistance à la flexion	> 23 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression	70 N/mm <sup>2</sup>

\* Classe d'essai au feu dans des systèmes définis (voir rapport d'essai pour la classification au feu : systèmes conducteurs Remmers)



---

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.



Attestations

➤ Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme

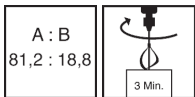
Produits du système

- Epoxy Conductive (6671)
- Epoxy ST 100 (1160)
- Bande en cuivre (4551)
- Epoxy Conductive LE (6701)

Préparation du travail

- Exigences du support  
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.  
Il faut toujours appliquer des primaires, des tirs-à-zéro et des mortiers époxy.
- Traitement préliminaire  
Avant l'application, s'assurer que la surface est lisse, par exemple par un tir-à-zéro.  
Pour des informations détaillées, veuillez consulter les fiches techniques actuelles de chaque produit.  
En général, appliquer de l'Epoxy Conductive (LE) conformément à la fiche technique actuelle comme couche conductrice transversale.

Préparation

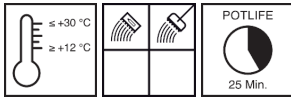


- Emballage en kit  
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

**Rapport de mélange (A:B)** 81,2 : 18,8 en parties en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- Directives  
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +12 °C à max. +30 °C.  
Le matériel appliqué doit être protégé contre les charges d'eau et les infiltrations d'eau pendant au moins 72 h.  
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.  
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
- Température de traitement (+20 °C)  
env. 25 minutes
- Temps de durcissement (+20 °C)  
Marchable après 1 jour, chargeable mécaniquement après 3 jours, entièrement chargeable après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

Application	Remplissage avec Selectmix 01/03	Consommation liant [kg/m <sup>2</sup> ]	Consommation mélange [kg/m <sup>2</sup> ]	Lame dentelée possible	Consommation par mm d'épaisseur de couche [kg/m <sup>2</sup> ]
Revêtement env. 1,1 mm	non rempli	1,8	-	Nr. 46	1,50
Revêtement rempli	1 : 0,3	au moins 1,8	au moins 2,4	Nr. 48	1,55

- Revêtement  
Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,..).  
Passer ensuite au rouleau à picots (en métal).

Consommation (voir tableau)

- Revêtement chargé  
Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,..).  
Passer ensuite au rouleau à picots (en métal).

Consommation (voir tableau)



- Couche de base pour le matériel de saupoudrage  
Sabler la couche de base fraîche avec Carbone de Silicium en excédent.

Consommation	env. 1,4 kg/m <sup>2</sup> de liant et 5 - 6 kg/m <sup>2</sup> Ceramix Conduct 04/08
--------------	---

- Couche de fermeture  
Appliquer le matériel sur le support bien préparé et le répartir avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy.

Consommation	env. 0,6 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> de liant
--------------	---

#### Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.  
 Contrôler le fonctionnement de la couche conductible et des raccords et le documenter dans un rapport de mesure avant l'application de la finition.  
 Sur surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.  
 Des couleurs peu couvrantes, comme par exemple jaune, rouge ou orange donnent souvent un effet transparent. C'est pourquoi, la couche conductible noire peut être visible.  
 Pour les teintes de finition claires, le pouvoir couvrant peut être limité en raison de la couleur propre des granules de saupoudrage.  
 Une humidité de l'air plus basse peut provoquer une résistance électrique plus élevée. Des épaisseurs de couche inégales / plus grandes peuvent faire disparaître la conductivité.  
 Avant de vérifier les valeurs ESD, nous recommandons de nettoyer les chaussures ESD, les électrodes ainsi que le revêtement de sol avec de l'isopropanol ou de l'éthanol (95 %) et d'attendre que cela s'évapore.  
 On peut percevoir des taches blanches sur les sols qui sont constamment humides, Ceci n'affecte pas les caractéristiques techniques du revêtement.  
 Des épaisseurs de couche limitées et des températures basses peuvent influencer l'aspect.  
 Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.  
 Lors des charges provoquées par des véhicules avec des pneus en métal / polyamide ou des charges ponctuelles dynamiques, l'usure peut augmenter.  
 Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.  
 Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.  
 Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

#### Outils / nettoyage

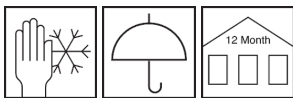
truelle dentée, racloir denté, dispositif de mélange, rouleau à pointes



Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.  
 Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.  
 Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

#### Stockage / Conservation

En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.



#### Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!  
 Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

#### Élimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

#### Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
 Ce produit contient < 500 g/l COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

#### Déclaration de performances

> [Déclaration de performance](#)



Déclaration de conformité



**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**UKCA Remmers (UK) Limited**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21

GBIII 147

EN 13813:2002

6686

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu:	E <sub>fl</sub>
Rejet de substances corrosives :	SR
résistance à l'usure :	≤ AR 1
Résistance à la traction de l'adhésif :	≥ B 1,5
Résistance à l'impact :	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.