



## Epoxy ESD Color 2K

Elektrisch geleidende coating (ESD)



Kleur	Leverbaar	
	Aantal per pallet	
	<b>Grootte / hoeveelheid</b>	<b>25 kg</b>
	Verpakkingstype	bus
	Verpakkingscode	26
	<b>art.nr.</b>	
lichtgrijs	6687	■
Speciale kleuren vanaf 100 kg	6686	■

Verbruik Zie toepassingsvoorbeelden

Toepassing ■ Vloeicoating voor ESD-zones

Eigenschappen

- Afleidend / ESD-veilig
- Volume geleidend in het systeem
- Mechanisch belastbaar
- Chemisch belastbaar
- Verf compatibiliteitstest
- Vrij van vaste zouten en waterige zoutoplossingen
- Berijdbaar met palletwagens en vorkheftruck
- In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk

Technische gegevens

■ Bij levering

	Component A	Component B	Vermengd
Dichtheid (20 °C)	1,61 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,47 g/cm <sup>3</sup>
Viscositeit (25 °C)	4000 mPa s	120 mPa s	1200 mPa s

■ Uitgereageerd

Brandklasse (DIN EN 13501-1)	B <sub>n</sub> -s1* (moeilijk brandbaar)
Slipweerstandsklasse (DIN EN 51130:2014)	R9 (Instrooihoeveelheid 10% Glimmer GH 3/0) R10 (Instrooihoeveelheid 20% Glimmer GH 3/0)
Aardlekageweerstand volgens EN 61340-4-1 (2,5 kg elektrode)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. luchtvochtigheid)
Totale systeemweerstand volgens EN 61340-4-5 (man-schoen-vloer)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. luchtvochtigheid)
Maximale oplading van personen volgens EN 61340-4-5 (looptest)	< 100 V (23 °C / 50 % rel. luchtvochtigheid)
Slijtage volgens Taber	35 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Shore D na 28 dagen	ca. 75
Buigtreksterkte	> 23 N/mm <sup>2</sup>
Druksterkte	70 N/mm <sup>2</sup>

\* Brandtestklasse in gedefinieerde systemen (zie testrapport brandklasse: Remmers geleidende systemen).

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.



Certificaten

➤ Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme

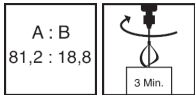
Mogelijke systeemproducten

- Epoxy Conductive (6671)
- Epoxy ST 100 (1160)
- Koperstrip (4551)
- Remmers begeleidend pakket (4933)
- Epoxy Conductive LE (6701)

Werkvoorbereiding

- **Ondergrond vereisten**  
De ondergrond moet draagkrachtig zijn, vormstabil, stevig, ontdaan van losse delen, stof, olie, vet, rubbersporen en andere stoffen welke de hechting nadelig beïnvloeden.  
Er moet absoluut een geschikte Remmers epoxy-grondering, epoxy-schraaplaag of epoxy-mortel aangebracht worden.
- **Vorbereidingen**  
Voor het aanbrengen, zorg voor een gladde ondergrond door bv. een schraaplaag.  
Voor gedetailleerde informatie raadpleeg de huidige technische fiche van elk product.  
Breng Epoxy Conductive (LE) altijd aan als een transversale geleidende laag in overeenstemming met het huidige technische informatieblad.

Vorbereiding



- **Combi-container**  
Voeg de verharder (Comp. B) volledig toe aan de basismassa (Comp. A).  
Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.  
Een minimum mengtijd van 3 minuten is aanbevolen.  
Sliertvorming duidt op onvoldoende menging.

**Mengverhouding (A:B)** 81,2 : 18,8 naar gewichtsdelen

Het kant-en-klare mengsel direct na de voorbereiding in zijn geheel op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen.

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

- **Richtlijnen**  
Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +12 °C tot max. +30 °C.  
Het geplaatst materiaal dient te worden afgeschermd van waterbelasting of vochtinwerking tenminste voor 72 uur.  
De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.  
De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding tenminste +30 °C boven de dauwpunttemperatuur liggen.
- **Verwerkingstijd (+20 °C)**  
ca. 25 minuten.
- **Uithardingstijd (+20 °C)**  
Beleefbaar na 1 dag, mechanisch belastbaar na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Toepassingsvoorbeelden

Toepassing	Vullingsgraad met Selectmix 01/03	Verbruik Bindmiddel [kg/m <sup>2</sup> ]	Verbruik mengsel [kg/m <sup>2</sup> ]	Mogelijke tandlijst	Verbruik per mm laagdikte [kg/m <sup>2</sup> ]
Coating ca. 1,1 mm	ongevuld	1,8	-	Nr. 46	1,50
Gevulde coating	1 : 0,3	min. 1,8	min. 2,4	Nr. 48	1,55

- **Coating**  
Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen en met geschikt gereedschap, bijv. getande spaan of getande vloertrekker, verdelen.  
Aansluitend met de prikrol (metaal) narollen.

Verbruik (zie tabel)



- **Gevulde coating**  
Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen en met geschikt gereedschap, bijv. getande spaan of getande vloertrekker, verdelen.  
Aansluitend met de prikrol (metaal) narollen.

Verbruik	(zie tabel)
----------	-------------

- **Basislaag voor instrooi materiaal**  
De nog verse basislaag met gepast siliciumcarbide in vloed instrooien.

Verbruik	ca. 1,4 kg/m <sup>2</sup> bindmiddel en 5 - 6 kg/m <sup>2</sup> Ceramix Conduct 04/08
----------	--

- **Topsealer**  
Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen en met een rubberen vloertrekker gelijkmatig verdelen en aansluitend met een geschikte epoxyroller kruislings doorrollen.

Verbruik	ca. 0,6 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> bindmiddel
----------	--

#### Opmerking

Alle bovengenoemde waarden en verbruiken zijn onder laboratoriumcondities (20°C) met standaardkleuren verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.  
Voor het aanbrengen van de deklaag de functionaliteit van de geleidende laag en aansluitingen controleren en in een meetprotocol vastleggen.  
Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargennummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.  
Slecht dekkende kleuren niet gebruiken bij de zwarte geleidende laag.  
In het geval van lichte coating-kleuren kan de dekkingscapaciteit beperkt zijn vanwege de inherente kleur van het instrooi granulaat.  
Lage luchtvochtigheid kan tot een hogere geleidingsweerstand leiden, ongelijkmatige respectievelijk grotere laagdiktes zelfs tot een niet geleidende coating leiden.  
Alvorens de ESD-waarden te controleren, verdient het aanbeveling de ESD-schoenen, de elektroden en ook de vloerbekleding met isopropanol of ethanol (95 %) te reinigen en te wachten tot dit verdampt is.  
Bij mogelijke constante waterbelasting en vochtophoping kunnen witte oppervlakteverkleuringen ontstaan. De technische eigenschappen van de coating worden hierdoor niet beïnvloed.  
Dunne laagdiktes en lagere temperaturen kunnen het aanzicht beïnvloeden.  
Schuivende en slepende mechanische belastingen leiden tot slijtagesporen.  
Belasting door voertuigen met metalen en polyamide banden alsmede dynamische puntbelasting kunnen eventueel leiden tot een verhoogde slijtage.  
Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.  
Reparaties en herstel aan bestaande oppervlakken leiden tot een zichtbare overgang qua voorkomen en structuur.  
Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

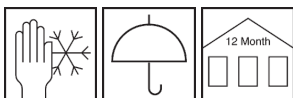
#### Gereedschap / reiniging



Getande spaan, prikroller, mengapparaat

Uitgebreide informatie hierover vindt u in ons gereedschapsprogramma.  
Gereedschap en vervuiling indien nog niet verhard met Verdunning V101 reinigen.  
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

#### Opslag / houdbaarheid



In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand (component A) respectievelijk min. 24 maand (component B).

#### Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor professioneel gebruik!  
Deze informatie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

#### Afval

Grotere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.

#### VOS volgens Decopaint-richtlijn (2004/42/EG)

EU-grenswaarde voor dit product (cat.A/j): max. 500 g/l (2010).  
Dit product bevat < 500 g/l VOS.

VOC
Kat. A/j
2010: 500g/l
max.: 500g/l

#### Prestatieverklaring

➔ [Prestatieverklaring](#)



Verklaring van conformiteit



**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

**UKCA Remmers (UK) Limited**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21

GBIII 147

EN 13813:2002

6686

Kunsthars dekvloer/kunstharscoating voor binnengebruik

Brandklasse:	E <sub>fl</sub>
Vrijkomen van corrosieve stoffen:	SR
Slijtweerstand:	≤ AR 1
Hechtsterkte:	≥ B 1,5
Slagvastheid:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.