



Epoxy ESD Color 2K

Elektrisch geleidende coating (ESD)



Kleuren	Leverbaar	
	Aantal per pallet	
	Grootte / hoeveelheid	25 kg
	verpakking	bus
	verpakkingscode	26
	art.nr.	
lichtgrijs	6687	■
Speciale kleuren vanaf 100 kg	6686	■

Verbruik	Zie toepassingsvoorbeelden
----------	----------------------------

Toepassing	■ Vloeicoating voor ESD-zones
------------	-------------------------------

Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geleidend / ESD-veilig ■ Volume geleidend in het systeem ■ Mechanisch belastbaar ■ Chemisch belastbaar ■ Verf compatibiliteitstest ■ Vrij van vaste zouten en waterige zoutoplossingen ■ Berijdbaar met palletwagens en vorkheftruck ■ In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk
---------------	--

Technische gegevens	■ In aangeleverde toestand			
		component A	component B	vermengd
	Dichtheid (20°C)	1,61 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,47 g/cm ³
	Viscositeit (25°C)	4000 mPa s	120 mPa s	1200 mPa s

■ In uitgereageerde toestand	
Brandklasse (DIN EN 13501-1)	B _n -s1* (moeilijk brandbaar)
Slipweerstandsklasse (DIN EN 51130:2014)	R9 (Instrooihoeveelheid 10% Glimmer GHL 3/0) R10 (Instrooihoeveelheid 20% Glimmer GHL 3/0)
Aardlekkageweerstand volgens EN 61340-4-1 (2,5 kg elektrode)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. luchtvochtigheid)
Totale systeemweerstand volgens EN 61340-4-5 (man-schoen-vloer)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. luchtvochtigheid)
Maximale oplading van personen volgens EN 61340-4-5 (looptest)	< 100 V (23 °C / 50 % rel. luchtvochtigheid)
Slijtage volgens Taber	35 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Shore D na 28 dagen	ca. 75
Buigtreksterkte	> 23 N/mm ²
Druksterkte	70 N/mm ²

* Brandtestklasse in gedefinieerde systemen (zie testrapport brandklasse: Remmers geleidende systemen).
 De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.



Certificaten

➤ Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme

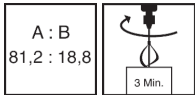
Mogelijke systeemproducten

- Epoxy Conductive (6671)
- Epoxy ST 100 (1160)
- Koperstrip (4551)
- Remmers aardaansluitset (4933)
- Epoxy Conductive LE (6701)

Werkvoorbereiding

- Eisen aan de ondergrond
De ondergrond moet draagkrachtig zijn, vormstabiël, stevig, ontdaan van losse delen, stof, olie, vet, rubbersporen en andere stoffen die de hechting nadelig kunnen beïnvloeden.
Er moet absoluut een geschikte Remmers epoxy-grondering, epoxy-schraaplaag of epoxy-mortel aangebracht worden.
- Voorbereiding
Voor het aanbrengen, zorg voor een gladde ondergrond door bv. een schraaplaag.
Nadere gegevens vindt u in het actuele technisch merkblad van het betreffende product.
Breng Epoxy Conductive (LE) altijd aan als een transversale geleidende laag in overeenstemming met het huidige technische informatieblad.

Voorbereiding



- Bussen
De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen.
Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.
Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden.
Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging.

Mengverhouding (A : B) 81,2 : 18,8 naar gewichtsdelen

Het kant-en-klare mengsel direct na de voorbereiding in zijn geheel op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen.

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

- Verwerkingsrichtlijnen
Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +12 °C tot max. +30 °C.
Het materiaal na het aanbrengen ten minste 72 uur tegen directe waterbelasting en vochtinwerking beschermen.
De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.
De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding min. +3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen.
- Verwerkingstijd (+20°C)
Ca. 25 minuten.
- Uithardingstijd (+20°C)
Beleefbaar na 1 dag, mechanisch belastbaar na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Toepassingsvoorbeelden

Toepassing	Vullingsgraad met Selectmix 01/03	Verbruik Bindmiddel [kg/m ²]	Verbruik mengsel [kg/m ²]	Mogelijke tandlijst	Verbruik per mm laagdikte [kg/m ²]
Coating ca. 1,1 mm	ongevuld	1,8	-	Nr. 46	1,50
Gevulde coating	1 : 0,3	min. 1,8	min. 2,4	Nr. 48	1,55

- Coating
Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen en met geschikt gereedschap, bijv. getande spaan of getande vloertrekker, verdelen.
Vervolgens met een prikroller (metaal) narollen.

Verbruik (zie tabel)



- **Gevulde coating**
Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen en met geschikt gereedschap, bijv. getande spaan of getande vloertrekker, verdelen.
Vervolgens met een prikroller (metaal) narollen.

Verbruik	(zie tabel)
----------	-------------

- **Basislaag voor instrooivloeren**
De nog verse basislaag overvloedig met geschikt siliciumcarbide instrooien.

Verbruik	ca. 1,4 kg/m ² bindmiddel en 5 - 6 kg/m ² Ceramix Conduct 04/08
----------	--

- **Topsealer**
Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen, met een rubberen vloertrekker gelijkmatig verdelen en vervolgens met een geschikte epoxyroller kruislings narollen.

Verbruik	ca. 0,6 – 0,7 kg/m ² bindmiddel
----------	--

Opmerking

Alle bovengenoemde waarden en verbruiken zijn onder laboratoriumcondities (20°C) met standaardkleuren verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.
Voor het aanbrengen van de deklaag de functionaliteit van de geleidende laag en aansluitingen controleren en in een meetprotocol vastleggen.
Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargennummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.
Slecht dekkende kleuren niet gebruiken bij de zwarte geleidende laag.
In het geval van lichte coating-kleuren kan de dekkingscapaciteit beperkt zijn vanwege de inherente kleur van het instrooigranulaat.
Lage luchtvochtigheid kan tot een hogere geleidingsweerstand leiden, ongelijkmatige respectievelijk grotere laagdiktes zelfs tot een niet geleidende coating leiden.
Alvorens de ESD-waarden te controleren, verdient het aanbeveling de ESD-schoenen, de elektroden en ook de vloerbekleding met isopropanol of ethanol (95 %) te reinigen en te wachten tot dit verdampt is.
Bij mogelijke constante waterbelasting en vochtophoping kunnen witte oppervlakteverkleuringen ontstaan. De technische eigenschappen van de coating worden hierdoor niet beïnvloed.
Dunne laagdiktes alsmede lagere temperaturen kunnen het aanzicht beïnvloeden.
Schurende mechanische belasting leidt tot slijtagesporen.
Belasting door voertuigen met metalen en polyamide banden alsmede dynamische puntbelasting kunnen eventueel leiden tot een verhoogde slijtage.
Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.
Reparaties en herstel aan bestaande oppervlakken leiden tot een zichtbare overgang qua voorkomen en structuur.
Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

Gereedschap / reiniging

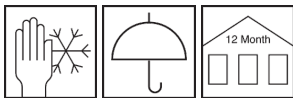
Getande spaan, prikroller, mengapparaat



Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden.
Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met Verdunning V 101 reinigen.
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

Opslag / houdbaarheid

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand (component A) respectievelijk min. 24 maand (component B).



Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor de professionele verwerker!
Nadere informatie met betrekking tot veiligheid bij transport, opslag en verwerking alsmede afvalverwijdering en ecologie vindt u in de nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Afval

Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren.
Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.

VOS conform Decopaint-richtlijn (2004/42/EG)

EU-grenswaarde voor dit product (cat.A/j): max. 500 g/l (2010).
Dit product bevat < 500 g/l VOS.





Prestatieverklaring

> [Prestatieverklaring](#)

Verklaring van conformiteit



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21

GBIII 147

EN 13813:2002

6686

Kunsthars dekvloer/kunstharscoating voor binnengebruik

Brandklasse:	E _{fl}
Vrijkomen van corrosieve stoffen:	SR
Slijtweerstand:	≤ AR 1
Hechtsterkte:	≥ B 1,5
Slagvastheid:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.