



Epoxy ESD Color 2K

Priemyslová podlaha spĺňajúca požiadavky ESD



Odtieň	Dostupnosť	
	Počet kusov na palete	
	Balenie	25 kg
	Druh balenia	plechový obal
	Kód obalu	26
	Číslo výrobku	
lichtgrau (RAL 7035)	6687	■
špeciálne odtiene od 100 kg	6686	■

Spotreba Vid' príklady použitia

Oblasti použitia ■ Stierka aplikovaná rozlievaním pre ochranné zóny ESD

Vlastnosti výrobku

- Elektrostaticky vodivý
- V systéme umožňuje elektrickú vodivosť
- Mechanicky zaťažiteľný
- Chemicky odolný
- Test kompatibility náterov
- Neobsahuje pevné soli a vodné roztoky solí
- Pojazdný ručnými paletovými vozíkmi a vysokozdvížnými vozíkmi
- Po vytvrdnutí fyziologicky nezávadný

Informácie o výrobku

■ **Pri dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,61 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,47 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	4000 mPa s	120 mPa s	1200 mPa s

■ **V zreagovanom stave**



Reakcia na oheň (DIN EN 13501-1)	B _{fl} -s1* (nehorľavý)
Triada odolnosti proti sklzu (DIN EN 51130:2014)	R9 (uhol sklzu 10% Glimmer GHL 3/0) R10 (uhol sklzu 20% Glimmer GHL 3/0)
Odolnosť proti zemnému zvodu podľa EN 61340-4-1 (elektroda 2,5 kg)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. vlhkosť vzduchu)
Celková odolnosť systému podľa EN 61340-4-5 (osoba/obuv/podlaha)	< 1 GΩ (23 °C / 50 % rel. vlhkosť vzduchu)
Maximálne zaťaženie podľa EN 61340-4-5 (Walking -Test)	< 100 V (23 °C / 50 % rel. vlhkosť vzduchu)
Odolnosť voči obrusu podľa Taberovho testu	35 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Tvrdosť podľa Shore D po 28 dňoch	cca 75
Pevnosť v ťahu v ohybe	> 23 N/mm ²
Pevnosť v tlaku	70 N/mm ²

Triada požiarnej skúšky v definovaných systémoch (pozri skúšobný protokol o požiarnej klasifikácii: vodivé systémy Remmers).
Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

> [Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme](#)

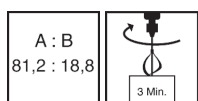
Systémové produkty

- > [Epoxy Conductive \(6671\)](#)
- > [Epoxy ST 100 \(1160\)](#)
- > [Kupferlitze \(4551\)](#)
- > [Remmers Leitset \(4933\)](#)
- > [Epoxy Conductive LE \(6701\)](#)

Prípravné práce

- **Požiadavky na podklad**
Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gumy, ani iné separačné látky.
Je nevyhnutné používať vhodné epoxidové penetrácie, záškraby alebo stierky Remmers.
- **Príprava podkladu**
Pred aplikáciou vytvorte hladký povrch, napr. záškrabom.
Podrobné informácie nájdete v aktuálnom technickom liste príslušného výrobku.
Epoxy Conductive (LE) vždy nanášajte ako priečne vodivú vrstvu v súlade s aktuálnym technickým listom.

Príprava zmesi



- **Kombinovaný obal**
Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).
Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom.
Nútné miešať minimálne po dobu 3 minút.
Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

Miešací pomer (A: B) 81,2 : 18,8 hmotnostne

Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.

Spracovanie



- **Podmienky pri spracovaní**
Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +12 °C do max. +30 °C.
Aplikovaný materiál je potrebné chrániť minimálne 72 hod. pred priamym kontaktom s vodou a vlhkosťou.
Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.
Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.
- **Čas spracovania (+20 °C)**
Cca 25 minút
- **Čas vytvrdnutia (+20°C)**
Pochôdzny po 1 dni, mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch, plne zaťažiteľný po 7 dňoch.

Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

Príklady použitia



Použitie	Plnenie plnivom Selectmix 01/03	Spotreba pojiva [kg/m ²]	Spotreba zmesi [kg/m ²]	Doporučená zubová lišta	Spotreba na mm hrúbky vrstvy [kg/m ²]
Stierka cca 1,1 mm	neplnená	1,8	-	Č. 46	1,50
Plnená stierka	1 : 0,3	min. 1,8	min. 2,4	Č. 48	1,55

Nanášanie

Materiál naneste na pripravený povrch a rozotrite vhodnými prostriedkami, napr. zubovým hladidlom alebo zubovou stierkou.

Následne odvzdušnite ježkovým valcom (kovovým).

Spotreba	(pozri tabuľku)
----------	-----------------

Plnená stierka

Materiál naneste na pripravený povrch a rozotrite vhodnými prostriedkami, napr. zubovým hladidlom alebo zubovou stierkou.

Následne odvzdušnite ježkovým valcom (kovovým).

Spotreba	(pozri tabuľku)
----------	-----------------

Nosná vrstva pre presypávané podlahy

Ešte čerstvú základnú vrstvu posypte vhodným karbidom kremíka alebo Ceramix Conduct 04/08 v nadmernom množstve.

Spotreba	Cca 1,4 kg/m ² spojiva a 5 - 6 kg/m ² Ceramix Conduct 04/08
----------	--

Krycí náter / top coat

Materiál rovnomerne naneste na pripravenú plochu gumenou stierkou a potom do kríža navalčkejte vhodným valčekom pre epoxidové živice.

Spotreba	Cca 0,6 - 0,7 kg/m ² spojiva
----------	---

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach (20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebne podmienených podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť. Pred aplikáciou krycej vrstvy overte funkčnosť priečne vodivej vrstvy a spojov a zdokumentujte ju pomocou protokolu o meraní.
Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.
Vzhľadom k čiernej priečne vodivej vrstve nepoužívajte odtiene so slabou krycou schopnosťou.
V prípade svetlých odtieňov pečatiacich náterov môže byť krycia schopnosť obmedzená vzhľadom na vlastnú farbu vsypového granulátu
Nízka vlhkosť môže viesť k vyššiemu vzdušnému odporu, nerovnomerné alebo silnejšie vrstvy dokonca k nevodivosti povlaku.
Pred kontrolou hodnôt ESD odporúčame očistiť ESD obuv, elektródy a podlahové stierky izopropanolom alebo etanolom (95 %) a počkať, kým sa odparí.
V prípade trvalého mokrého zaťaženia alebo dlhodobjšieho hromadenia vlhkosti môže dôjsť k bielemu sfarbeniu povrchu. Technické vlastnosti povlakov tým nie sú ovplyvnené.
Malá hrúbka vrstvy a nižšie teploty môžu ovplyvniť vzhľad.
Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia.
Pri zaťažení kovovými kolieskami alebo kolieskami z tvrdého polyamidu, či pri bodovom zaťažení môže dôjsť k rýchlejšiemu opotrebovaniu.
Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stáble.
Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade a štruktúre.
Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.

Pracovné náradie / čistenie

Zubové hladidlo, zubová stierka, ihlový valec, vhodné miešacie zariadenie

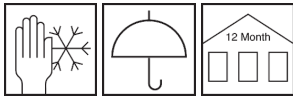


Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101.
Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.



Skladovanie

V neotvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom trvanlivosť min. 12 mesiacov (zložka A) alebo min. 24 mesiacov (zložka B).



Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!
Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydanie, 2022).

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Vyhlásenie o zhode



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen
UKCA Remmers (UK) Limited
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21
GBIII 147
EN 13813:2002
6686

Poter zo syntetickej živice na vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti opotrebovaniu:	≤ AR 1
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostranosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.