



## PUR Uni Color

Kemény és ellenálló bevonat



Szín	Elérhetőség		
	Mennyiség raklaponként		
	Kiszerezés	10 kg	25 kg
	Göngyöleg típusa	bádogkanna	bádogkanna
	Göngyölegkód	11	26
	Terméksz.		
homokszürke	6802	■	■
ezüstsürke	6803	■	■
világosszürke	6804	■	■
bazaltszürke	6805	■	■
porszürke	6806		■
különleges színek 10 kg-tól	6800	■	■

**Anyagszükséglet** Lásd az alkalmazási példákat

**Alkalmazási területek** ■ Poliuretán-bevonat a DIBt által engedélyezett rendszerben tartózkodó helyiségekben (AbZ Z-156.605-1487)

**Tulajdonságok**

- Szívósan kemény bevonat
- Statikusan repedésáthidaló
- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Raklapemelő kézikocsival és targoncával járható
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.

### Termékjellemzők

■ **Kiszállításkor**

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,5 g/cm <sup>3</sup>	1,2 g/cm <sup>3</sup>	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Vízkozitás (25 °C)	4400 mPa s	70 mPa s	1700 mPa s

■ **Felhasználás után**



Taber kopás	26 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
28 napos Shore D keménység	65
Hajlító-húzószilárdság	kb. 42 N/mm <sup>2</sup> *
Nyomószilárdság	kb. 72 N/mm <sup>2</sup> *
Repedésáthidalási osztály	A 3 (> 0,5 mm)

\* Műgyantahabarc és szabványos homok 1 : 5 arányban

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

#### Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- **Epoxy GL 100 (1427)**
- **PUR Color Top M (6626)**
- **PUR Aqua Color Top 2K M (3682)**

#### Előkészítés

##### ■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj, por, zsír, gumikerék nyomtól mentesnek kell lennie illetve egyéb leválasztó szerként ható anyag nem lehet a felületen. Az alapfelület legyen száraz

Az alapozott felület lapleemelő szilárdságának átlagban 1,5 N/mm<sup>2</sup>-nek (legkisebb érték min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), a nyomószilárdságnak min. 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lenni.

Cementes alapfelületet feltétlen megfelelő Remmers epoxi alapozóval kell alapozni vagy vagy epoxi karcos glettelést kell alkalmazni.

Figyelembe kell venni a felhasználandó anyagok műszaki adatlapjaiban leírt utasításokat is.

Beltéri öntött aszfalt felületet (AS-IC 10 vagy AS-IC 15) alapozni kell PUR Uni Color-ral.

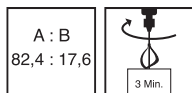
Az általános építésfelügyeleti engedély keretében lévő munkáknál az alapfelület meg kell feleljen az általános építésfelügyeleti engedélyben rögzítettnek. Az ott megjelölt rendszertermékeket szabad használni.

##### ■ Előkészítés

Beltéri öntött aszfalt felületet megfelelő intézkedésekkel, mint pl. golyószórással vagy gyémántcsiszolással elő kell készíteni úgy, hogy a fent felsorolt követelményeknek megfeleljen.

Végül PUR Uni Color-ral alapozni ill. egalizálni.

#### Előkészítés



##### ■ Többkamrás tasak

A gyűjtő csomagolást a bevágásnál felnyitjuk és a színtelen többkamrás tasakot kivesszük. A kétkomponenses tasak elválasztó rúdját eltávolítjuk. Mindkét komponenst erős nyomkodással összekeverjük (kb. 60 másodperc).

##### ■ Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű térhálósítót ("B" komp.) hozzá kell adni az alapmasszához ("A" komp.). Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan összekeverni.

A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.

A fátolyképződés a nem megfelelő keverésre utal.

**Keverési arány (A:B)**

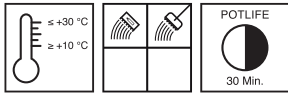
82,4 : 17,6 súlyarányban



A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni  
A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre és megfelelő eszközzel el kell teríteni.

## Feldolgozás

Csak szakipari felhasználók számára!



### ■ Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. + 10 °C és max. + 30 °C  
Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.  
A 75% relatív páratartalmat nem szabad túllépni.  
A feldolgozás és kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. + 3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

### ■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 30 perc

### ■ Átvonható (+20 °C)

A munkafolyamatok közötti várakozási idő min. 12 óra és max. 24 óra.  
A beépítési helytől függően hosszabb várakozási időnél a következő bevonás előtt a felületet meg kell csiszolni a fehér törésig.

### ■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható: 16 óra után, mechanikailag terhelhető: 3 nap után, teljesen terhelhető: 7 nap után.

hőmérséklet	járható
+ 8 °C	48 óra
+ 12 °C	30 óra
+ 20 °C	16 óra

A megadott idők magasabb hőmérséklet mellett általában rövidebbek, alacsonyabb hőmérséklet mellett pedig hosszabbak lehetnek.

## Alkalmazási példák



Alkalmazás	Töltés mértéke Selectmix 01/03- mal	Anyagszükséglet kötőanyag [kg/m <sup>2</sup> ]	Anyagszükséglet keverék [kg/m <sup>2</sup> ]	Lehetséges fogazott léc	Anyag- réteg- vastagság [kg/m <sup>2</sup> ]
Bevonat < 1 mm	töltetlen	0,8–1,0	0,8–1,0	5. sz.	
Bevonat kb. 1 mm	töltetlen	1,2–1,5	1,2–1,5	7. sz.	1,45
Töltött bevonat	1 : 0,3	min. 1,2	min. 1,6	25. sz.	1,60
Töltött bevonat	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,3	46. sz.	1,70

A megadott, hozzávetőleges anyagszükségletek sima, kiegyenlített alapokra vonatkoznak. A töltés foka nagyon erősen függ a klimatikus építési viszonyoktól és fel- és le korrigálni kell a hőmérséklettől függően.

A megnevezett fogazott lehúzóval az anyagszükséglet tapasztalati értékeken alapul és függ a beépítés helyétől.

#### ■ Alapozás

Az anyagot dúsán az öntöttaszfaltra kell felhordani. Megfelelő eszközzel, pl. gumilehúzóval el kell teríteni és végül egy epoxi hengerrel át kell hengerelni.

Anyagszükséglet kb. 0,5 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag (felülettől függ)

#### ■ Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése

A legfeljebb 1 : 0,3 súlyarányban töltött anyagot fel kell hordani az előkészített felületre és egy megfelelő lehúzóval el kell teríteni.

Anyagszükséglet (lásd a táblázatot)

#### ■ Bevonat

Az anyagot az előkészített felületre kell felhordani és megfelelő eszközzel, pl. fogazott lehúzóval vagy fogazott simítóval el kell teríteni.

Az anyagfelhasználás függ az alapfelülettől, hőmérséklettől, a szükséges rétegvastagságtól és az optikai igénytől.

Anyagszükséglet (lásd a táblázatot)

#### ■ Töltött bevonat

A Selectmix 01/03-mal töltött anyagot az előkészített felületre fel kell hordani, egy megfelelő fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni és adott esetben egy tuskés hengerrel át kell dolgozni.

A kiválasztandó töltési fok függ az alapfelülettől, hőmérséklettől és a szükséges rétegvastagságtól.

Anyagszükséglet (lásd a táblázatot)

## Tudnivalók

Minden fenti adat és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínnel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben



eltérhetnek.

Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos sarzsi számú anyagot szabad feldolgozni, mivel enyhe szín-, fényesség- és strukturális eltérés jelentkezhet.

A sárgulásra való hajlam miatt, a lehetséges színtónus eltérés és koszolódás miatt ajánlatos feltétlen egy megfelelő színű záróbevonat felvitele.

Különleges színek, vékony rétegvastagság, más homokfrakciók, továbbá alacsonyabb hőmérséklet csökkentheti az anyag tölthetőségét és adott esetben az optikáját is befolyásolhatja.

A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható átmenetet eredményez.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Fém- és poliamid kerekű járművek továbbá dinamikus pontterhelés esetén növekedő kopással lehet adott esetben számolni.

Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.

#### Munkaeszközök és tisztításuk



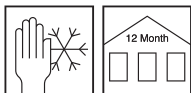
Fogazott glettelő, fogazott rakli, gumi lehúzó, epoxihenger, megfelelő keverő berendezés

Pontosabb információk megtalálhatók a Remmers-szerszámprogramban.

A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződéseket azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 hígítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

#### Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiszerezésben hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 12 hónapig.

#### Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállítás, tárolás és felhasználás biztonságára, valamint a hulladékkezelésre és az ártalmatlanításra, a környezetvédelemre vonatkozóan további információkat az éppen érvényes biztonsági adatlapban talál.

#### Egyéni védőfelszerelés

Az adatokat meg lehet találni az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapokban ill. az erre vonatkozó szakmai érdekképviseltek információiban.

#### Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

#### VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint- irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 500 g/l (2010).  
Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC-t tartalmaz.

#### Teljesítménynyilatkozat

➤ [Leistungserklärung](#)



CE-jelölés



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

14

GBIII 074\_2

EN 13813:2002

6800

Műgyantaesztrich/műgyantabevonat beltéri felhasználásra

Éghetőség:	E <sub>fl</sub>
Korrozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 1
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek.

Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatóként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.