



PUR Uni Color

Powłoka twardoplastyczna

Kolor	Formy dostawy			
	Ilość na palecie	132		
	Jedn. opak.	2 kg	10 kg	25 kg
	Rodzaj opakowania	worek wielokomorowy	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	02	11	26
	Nr art.:			
krzemowoszary	6802	■	■	■
srebrnoszary	6803	■	■	■
jasnoszary	6804	■	■	■
bazaltowoszary	6805	■	■	■
pyłowoszary	6806	■		■
kolory niestandardowe od 10 kg	6800		■	■

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania ■ Powłoka poliuretanowa w systemach dopuszczonych przez DIBt do stosowania w pomieszczeniach dziennego pobytu ludzi (Niemcy: ogólne dopuszczenie budowlane Z-156.605-1487)

Właściwości

- Powłoka twardoplastyczna
- Statyczne mostkowanie rys
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

	Komponent A	Komponent B
Gęstość (20 °C)	1,5 g/cm ³	1,2 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	4400 mPa s	70 mPa s

* Zaprawa epoksydowa 1 : 5 z piaskiem normowym

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- **Brandprüfung (Klassifizierung)**
- **Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-156.605-1487**



- **Zertifikat Lebensmittelverarbeitende Betriebe**
- **Beständigkeit (Chemikalien)**
- **Rissüberbrückung**
- **Konkordanzerklärung**
- **Arkusze danych dot. zrównoważonego rozwoju**

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **Epoxy GL 100 (1427)**
- **PUR Color Top M (6626)**
- **PUR Aqua Color Top 2K M (3682)**

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Podłoże musi być suche

Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm²), minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm².

Na podłożach cementowych należy obowiązkowo stosować odpowiednie epoksydowe powłoki gruntujące lub epoksydowe szpachlówki drapane.

Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów. Powierzchnie w budynkach, wykonane z asfaltu lanego (AS-IC 10 lub AS-IC 15) należy zagruntować produktem PUR Uni Color.

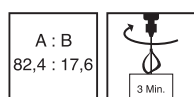
Podczas prac w ramach ujętych w Ogólnym Dopuszczeniu Budowlanym podłoże musi spełniać jego wymagania. Należy także zastosować wymienione w nim produkty systemowe.

■ Przygotowania

W przypadku wewnętrznych powierzchni z asfaltu lanego należy przygotować podłoże przy użyciu odpowiednich środków, takich jak śrutowanie lub szlifowanie tarczami diamentowymi, tak aby spełnić powyższe wymagania.

Następnie zagruntować lub wyrównać produktem PUR Uni Color.

Przygotowanie materiału



■ Worek wielokomorowy

Opakowanie zewnętrzne otworzyć wzdłuż karbowania i wyjąć przezroczysty worek wielokomorowy. Wyciągnąć pręt dzielący komory worka. Oba składniki wymieszać poprzez ich intensywne wygniatanie (przez około 60 sekund).

■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszanke przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszenie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 82,4 : 17,6 w częściach wagowych

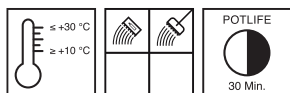
W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.

Gotową mieszanke zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.



Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!



Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +30 °C.

Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.

Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 75%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

ok. 30 minut

Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Czasy przerw pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw powinny wynosić co najmniej 12 i nie przekraczać 24 godzin

W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przetłomu.

Czas twardnienia (+20 °C)

Powłokę można obciążać mechanicznie po 3 dniach, w pełni wytrzymała / odporna jest po 7 dniach.

temperatura	Po powłoce można chodzić po
+8 °C	48 godz.
+12 °C	30 godz.
+20 °C	16 godz.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

Zastosowanie	Stopień wypełnienia Selectmix 01/03	Zużycie spoiwa[kg/m ²]	Zużycie mieszanki [kg/m ²]	Zalecana listwa zębata	Zużycie na mm grubości warstwy [kg/m ²]
Powłoka < 1 mm	niewypełniana	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	nr 5	
Powłoka ok. 1 mm	niewypełniana	1,2 - 1,5	1,2 - 1,5	nr 7	1,45
Powłoka wypełniana	1 : 0,3	min. 1,2	min. 1,6	nr 25	1,60
Powłoka wypełniana	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,3	nr 46	1,70



Stopień wypełnienia jest bardzo mocno uzależniony od warunków klimatycznych, panujących na placu budowy, dlatego zależnie od temperatury wymaga korekty w górę lub w dół.

Zużycia dla wymienionych listw zębatach oparte są na wartościach doświadczalnych i mogą się różnić na poszczególnych placach budów.

■ Powłoka gruntująca

Materiał wylać na powierzchnię asfaltu. Rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, takich jak ściągaczka gumowa, a następnie przewalkować wałkiem do epoksydów.

Zużycie	około 0,5 kg/m ² spoiwa (zależnie od podłoża)
---------	--

■ Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości

Materiał wypełniony w proporcji do 1:0,3 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy.

Zużycie	(patrz tabela)
---------	----------------

■ Powłoka

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.

Zużycie uzależnione jest od podłoża, temperatury, wymaganej grubości warstwy oraz wymagań w odniesieniu do wyglądu powierzchni.

Zużycie	(patrz tabela)
---------	----------------

■ Powłoka wypełniana

Materiał wypełniony Selectmix 01/03 nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy lub rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewalkować za pomocą wałka kolczastego.

Stopień wypełnienia jest uzależniony od rodzaju podłoża, temperatury oraz wymaganej grubości warstwy.

Zużycie	(patrz tabela)
---------	----------------

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Ze względu na tendencję do żółknięcia, możliwe odchylenia kolorystyczne i zabrudzenia, zaleca się stosowanie odpowiedniej kolorowej powłoki zamykającej Remmers.

Kolory niestandardowe, małe grubości warstw, inne frakcje piasku oraz niższe temperatury mogą spowodować zmniejszenie podatności materiału na wypełnianie, a przez to ewentualnie wpłynąć na jego wygląd.

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużywania się powłoki.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.



Narzędzia / czyszczenie



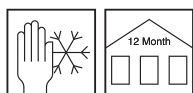
Kielnia zębata, rakla zębata, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, odpowiednia mieszarka

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdisperser \(4747\)](#)

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!
Bliższe informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna dla tego produktu wyznaczona przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ [Deklaracja Właściwości Użytkowych](#)



Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

14

GBIII 074_2

EN 13813:2002

6800

Jastrych / powłoka z żywicy syntetycznej, do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność udarowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność