



## Епоxy HB Color

Композиция наливная на основе эпоксидных смол, двухкомпонентная, для выравнивания впитывающей способности оснований и устройства финишного слоя (в системе High Build Coating)

Цвет	Доступные позиции		
	Кол-во на палете		
	<b>Единица упаковки</b>	<b>10 кг</b>	<b>25 кг</b>
	Тип упаковки	ведро жест.	ведро жест.
	Код упаковки	10	25
	<b>Арт. №</b>		
silbergrau / серебристо-серый	6831	■	■
Спец. цвета от 10 кг	6834	■	■

**Расход** См. Варианты применения

**Область применения** ■ Выравнивание впитывающей способности оснований и устройство финишного слоя, наносимого валиком, в системе высоконаполненного покрытия [High Build Coat System]

**Свойства** ■ Устойчивость к механическим нагрузкам  
 ■ Устойчивость к химическим нагрузкам  
 ■ В прореагировавшем состоянии безопасно для здоровья

### Технические параметры продукта

#### ■ На момент поставки

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °С)	1,73 г/см <sup>3</sup>	1,05 г/см <sup>3</sup>	1,54 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25 °С)	3200 мПа·с	90 мПа·с	800 мПа·с

#### ■ После реакции

Истирание по Таберу	22 мг (CS17, 1000 об., 1000 г)
Твердость по Шору через 28 дней	78
Прочность на изгиб	14 Н/мм <sup>2</sup> *
Прочность на сжатие	45 Н/мм <sup>2</sup> *

\* Эпоксидный раствор с нормированным песком в соотношении 1:10

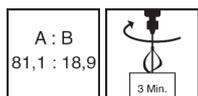
Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не носят характер гарантийной спецификации.

**Подготовка к выполнению работ****■ Требования к обрабатываемой поверхности**

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии. Прочность поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup> (минимальное отдельное значение не менее 1,0 Н/мм<sup>2</sup>), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>.

**■ Подготовка поверхности**

Подготовить поверхность путем соответствующих мероприятий (например, дробеструйной обработкой или алмазной шлифовкой) таким образом, чтобы она отвечала вышеуказанным требованиям. Выбоины и дефекты основания заделать с помощью РСС-систем или растворов на основе эпоксидных смол Remmers заподлицо с поверхностью.

**Подготовка материала****■ Комби-упаковка**

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А). Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).

Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин.

Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

**Пропорция смешивания (А : В)** 81,1 : 18,9 массовых частей

Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

**Порядок применения**

Только для профессионального применения!

**■ Условия применения**

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +10 °С, макс. +30 °С. В течение минимум 24 часов после укладки необходимо защищать материал от попадания воды и воздействия влаги.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

**■ Время пригодности к применению (+20 °С)**

около 25 минут

**■ Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °С)**

Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами мин. 16 часов, макс. 48 часов.

Если вследствие особых условий на объекте невозможно выдержать указанные технологические перерывы, перед выполнением следующего рабочего прохода поверхность необходимо отшлифовать до появления белёсости.

**■ Время отверждения (+20 °С)**

Пешеходные нагрузки через 16 часов, устойчивость к механической нагрузке через 3 суток, полная эксплуатационная прочность через 7 суток.

Отверждение можно ускорить путем добавления АСС Н. Руководство по применению данного материала предоставляется по запросу!

Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

**Варианты применения****■ Высоконаполненная система [High Build Coat System]**

Нанести материал на подготовленную поверхность, равномерно распределить резиновым шиббером и затем прокатать специальным валиком для эпоксидных смол в направлении крест-накрест. Необходимо нанести материал в два слоя.

**Расход** около 0,3 кг/м<sup>2</sup> смолы на один слой (в зависимости от основания)

**Общие указания**

Все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °С) на стандартных оттенках. При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Вследствие того, что системное покрытие является тонкослойным, на поверхности покрытия могут быть видны следы дробеструйной обработки или шлифовки, а также мелкие неровности основания.

На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии, поскольку в противном случае могут иметь место незначительные различия в цвете, степени блеска и структуре покрытия.

Финишное покрытие в цветах со слабой кроющей способностью (например, желтый, красный или оранжевый) дает эффект полупрозрачного покрытия. В этом случае во избежание указанного эффекта следует использовать грунтовку соответствующего цвета (например, lichtgrau / светло-серый).

Может потребоваться многократное нанесение.



При работе с темными и высокопигментированными цветами возможно появление участков, оттенок которых может незначительно от основного цвета покрытия, а также участков, имеющих легкую структуру поверхности. Это представляет собой особенность системного покрытия и является признаком низкого качества материала. В сомнительных случаях рекомендуется предварительно выполнить пробное нанесение на образец поверхности.

Ремонт поверхности и нанесение покрытия вплотную к ранее выполненным участкам приводит к видимому переходу во внешнем виде и структуре.

Покрытие пригодно для проезда транспорта на резиновых шинах. Не предназначено для транспортных средств на металлических или полиамидных шинах, а также для динамических точечных нагрузок.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные покрытия утрачивают стабильность цвета.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

#### Рабочий инструмент / очистка



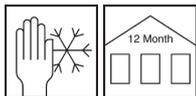
Валик для эпоксидных смол, резиновый шибер, подходящий смесительный инструмент

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.

Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии разбавителем Verdünnung V 101.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

#### Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте.

Срок хранения компонента А не менее 12 месяцев, компонента В не менее 24 месяцев.

#### Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!

Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxydharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

#### Средства индивидуальной защиты

Эти данные приведены в актуальных версиях Паспортов безопасности, а также в соответствующих изданиях профессиональных союзов.

#### Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям. Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

#### Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decopaint (2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС для данного продукта (кат. А/Ј): макс. 500 г/л (2010).  
Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л.

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описание нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что

вследствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой в

договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.