



Epoxy HB Color

Revêtement pigmenté à appliquer au rouleau (High Build Coating)

Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette		
	Taille / Quantité	10 kg	25 kg
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	10	25
	Art. n°		
Gris argent	6831	■	■
Couleurs spéciales à partir de 10 kg	6834	■	■

Consommation Voir domaines d'application

Domaines d'application ■ Primaire et revêtement à appliquer au rouleau pour le système High Build Coat

Propriétés ■ Résistant aux contraintes mécaniques
■ Résistant aux contraintes chimiques
■ Après réaction, sans risque physiologique

Caractéristiques techniques ■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,73 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,54 g/cm ³
Viscosité (25°C)	3200 mPa s	90 mPa s	800 mPa s

■ Après réaction

Abrasion selon Taber	22 mg (CS17, 1000 U, 1000 g)
Durété Shore après 28 jours	78
Résistance à la flexion	14 N/mm ² *
Résistance à la compression	45 N/mm ² *

* Mortier de résine époxy 1 : 10 avec du sable normalisé

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

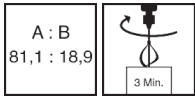
Attestations > Beständigkeit (Chemikalien)
> Brandprüfung (Klassifizierung)

Préparation du travail ■ Exigences du support
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.
La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm² en moyenne (la plus petite valeur individuelle étant d'au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm².

■ Traitement préliminaire
Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.
Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.



Préparation



- Emballage en kit
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B) 81,1 : 18,9 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- Directives
Protéger le matériel après application au moins pendant 24h contre les charges directes de l'eau et l'infiltration d'humidité.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

- Température de traitement (+20 °C)
env. 25 min.
- Recouvrabilité (+20 °C)
La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.
Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.
- Temps de durcissement (+20 °C)
Practicable après 16h, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!
Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

- Système High Build Coat
Appliquer le matériel sur le support bien préparé et le répartir avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy.
Il est nécessaire d'appliquer 2 couches.

Consommation par opération env. 0,3 kg/m² de liant (en fonction du support)

Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
A cause de la construction à couche mince, la structure de la surface et les traces de ponçage ou de sablage éventuelles sont visibles.
Sur surfaces contiguës, ne mettre en oeuvre que des produits portant le même numéro de charge.
Des couleurs peu couvrantes (comme jaune, rouge ou orange) du vitrificateur appliqué semblent être transparentes. Dans ce cas, une composition ajustée à la couleur, par exemple gris clair, est nécessaire
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.
Les couleurs foncées et très pigmentées peuvent, malgré une mise en oeuvre minutieuse, provoquer de petites taches et des différences en structure. Cela dépend du système et n'influence pas les propriétés de produit. Prévoir une zone d'essai en cas de doute.
Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.
Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.
Pour plus d'informations concernant la mise en oeuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



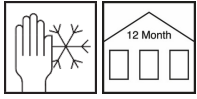
Rouleau époxy, racloir en caoutchouc, matériel de mélange approprié

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.



Stockage / Conservation

En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.



Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!
Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Élimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performances

> [Déclaration de performance](#)

Déclaration de conformité



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D - 49624 Lönigen
17
GBIII 116
EN 13813:2002
6831

Sols / revêtements en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _n
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.