



Epoxy HB Color

Pigmentowana powłoka do aplikacji wałkiem (High Build Coating)

Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie		
	Jedn. opak.	10 kg	25 kg
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	10	25
	Nr art.:		
srebrnoszary	6831	■	■
kolory niestandardowe od 10 kg	6834	■	■

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady Zastosowań"

Obszary stosowania ■ Powłoka gruntująca i warstwa wwałkowywana w systemie High Build Coat

Właściwości

- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

■ **W stanie dostarczanym**

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,73 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,54 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	3000 mPa s	100 mPa s	750 mPa s

■ **W stanie przereagowanym**

Shore D po 28 dniach	78
----------------------	----

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- **Beständigkeit (Chemikalien)**
- **Brandprüfung (Klassifizierung)**

Przygotowanie pracy

■ **Wymagania wobec podłoża**

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm².

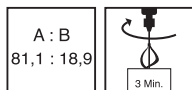


■ Przygotowania

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.

Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszanekę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 81,1 : 18,9 wg części wagowych

Gotową mieszanekę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +30 °C.

Po ułożeniu materiał należy przez co najmniej 24 godziny chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą i działaniem wilgoci.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

ok. 25 minut

■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Przerwy pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić co najmniej 16, lecz nie przekraczać 48 godzin.

W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przetłomu.

■ Czas twardnienia (+20 °C)

Po powłoce można chodzić po upływie 16 godzin, mechaniczną wytrzymałość osiąga po 3 dniach a pełną odporność po 7 dniach.

Proces twardnienia można przyspieszyć poprzez dodanie ACC H. Wskazówki wykonawcze na ten temat dostępne na zamówienie!

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań



■ High Build Coat System

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię, równomiernie rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej, a następnie przewalkować wałkiem do epoksydów, wykonując ruchy skrzyżne.

Konieczna jest dwukrotna aplikacja powłoki.

Zużycie	na jedną warstwę ok. 0,3 kg/m ² spoiwa (zależnie od podłoża)
---------	---

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Z uwagi na niewielką grubość powłoki ewentualne ślady szlifowania lub piaskowania pozostaną widoczne.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Kolory o słabej zdolności krycia (np. żółty, czerwony lub pomarańczowy) nakładanego zamknięcia dają efekt lazurujący. W tym przypadku niezbędne jest zastosowanie układu dopasowanego kolorystycznie, np. koloru jasnoszarego.

W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

W przypadku ciemnych i silnie pigmentowanych kolorów, pomimo starannej obróbki może dochodzić do powstawania cieniowania lub lekkiej struktury na powierzchni. Zjawisko to jest uwarunkowane systemowo i nie ma wpływu na zdatność produktu do stosowania. W razie wątpliwości należy uprzednio wykonać powierzchnię próbną.

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Powłoka wytrzymuje jazdę pojazdami na gumowych kołach. Nie nadaje się do stosowania w miejscach, w których odbywa się ruch pojazdów na kołach poliamidowych i metalowych oraz w których występują punktowe obciążenia dynamiczne.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie



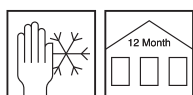
Wałek do epoksydów, ściągaczka gumowa, odpowiednia mieszarka

Blizsze informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!



Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ **Deklaracja Właściwości Użytkowych**

Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

17

GBIII 116

EN 13813:2002

6831

Jastrych/powłoka z żywicy syntetycznej, do stosowania w pomieszczeniach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≥ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność udarowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność