



## Epoxy SIC Color

Powłoka z twardym ziarnem

Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie		
	<b>Jedn. opak.</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	11	26
	<b>Nr art.:</b>		
krzemowoszary	6845	■	■
srebrnoszary	6846	■	■
jasnoszary	6847	■	■
Kolory niestandardowe od 100 kg	6844	■	■

**Zużycie** Ok. 0,6 kg/m<sup>2</sup>

**Obszary stosowania**

- Strukturyzowana powłoka z twardym ziarnem
- Powłoka strukturyzowana, odprowadzająca elektryczność statyczną

**Właściwości**

- Tworzy antypoślizgową powłokę
- Przewodzi ładunki elektryczne
- odporna na ścieranie
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

### Dane techniczne produktu

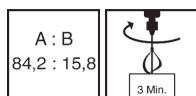
	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,68 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,53 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25 °C)	tiksotropowy	130 mPa s	tiksotropowa

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

### Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**  
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.  
Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup> (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm<sup>2</sup>) a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Należy obowiązkowo stosować odpowiednie epoksydowe powłoki gruntujące, szpachlówki drapane lub zaprawy epoksydowe Remmers.  
Jeśli wymagana jest przewodność elektryczna, przed nałożeniem powłoki Epoxy SIC Color należy nałożyć na przygotowaną powierzchnię przewodzącą prąd elektryczny Epoxy Conductive (LE) w postaci warstwy poprzecznej.
- **Przygotowania**  
Przed aplikacją należy uzyskać gładkie podłoże, na przykład poprzez nałożenie szpachlówki drapanej. Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.

### Przygotowanie materiału



- **Opakowanie dwusegmentowe**  
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).  
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)**

84,2 : 15,8 w częściach wagowych

Gotową mieszankę bezpośrednio po przygotowaniu nanieść w całości na przygotowane podłoże, ściągając nad ziarnem kruszywa za pomocą pacy stalowej, po czym natychmiast nadawać strukturę.

**Sposób stosowania**

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- **Warunki stosowania**

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +12 °C do maks. +25 °C. Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**

około 30 minut

- **Czas twardnienia (+20 °C)**

Po powłoce można chodzić po upływie 16 godzin, mechanicznie wytrzymała Jest po 3 dniach, a pełną odporność uzyskuje po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

**Przykłady zastosowań**

- **Powłoka strukturalna**

Do nakładania w pozycji pionowej użyj pacy wygładzającej lub rakli wygiętej, aby równomiernie ściągnąć i rozprowadzić materiał na ziarnie.

Nierównomierna aplikacja może prowadzić do widocznych różnic w strukturze.

Po aplikacji świeży materiał jest intensywnie ponownie walcowany za pomocą teksturowanego wałka, w kierunku zgodnym z kierunkiem aplikacji. Aby ograniczyć ślady przyłożenia wałka itp., materiał jest następnie ponownie wałkowany w jednym kierunku, bez wywierania nacisku, na przykład za pomocą 50-centymetrowego wałka teksturującego.

Zużycie	ok. 0,6 kg/m <sup>2</sup>
---------	---------------------------

**Wskazówki**

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości. Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Z doświadczenia wiadomo, że kolory słabo kryjące (np. żółty, czerwony lub pomarańczowy) mają charakter laserunkowy, w związku z czym niezbędne jest nałożenie dopasowanej kolorystycznie powłoki gruntującej.

W przypadku wersji przewodzącej, z uwagi na prześwitującą czarną warstwę przewodzącą nie należy stosować kolorów słabo kryjących.

Przed wykonaniem powłoki należy sprawdzić i udokumentować poprawność działania połączeń.

Niska wilgotność powietrza może powodować podwyższenie oporu przewodzenia, a nierównomierne lub większe grubości warstw mogą spowodować nawet brak przewodzenia powłoki.

Ostateczny wygląd powierzchni jest silnie uzależniony od warunków panujących na placu budowy oraz od sposobu stosowania produktu, dlatego struktura powierzchni nie leży w zakresie odpowiedzialności za produkt. Małe grubości warstw oraz niższe temperatury mogą mieć wpływ na wygląd powłoki.

Z przyczyn systemowych i związanych z aplikacją podczas nadawania struktury taksotropowemu materiałowi powłokowemu na skutek domieszek powietrza mogą powstawać pory, które podczas eksploatacji ulegać mogą zabrudzeniu.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Powłoka wytrzymuje jazdę pojazdami na gumowych kołach. Nie nadaje się do stosowania w miejscach, w których odbywa się ruch pojazdów na kołach poliamidowych i metalowych oraz w których występują punktowe obciążenia dynamiczne.

Żyvice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Z natury rzeczy w przypadku powłok antypoślizgowych należy się liczyć ze zwiększonymi nakładami na czyszczenie posadzek w porównaniu z posadzkami o gładkich powierzchniach: z reguły należy stosować szorowarki z miękkimi szczotkami.

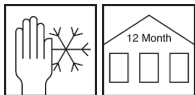
Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

**Narzędzia / czyszczenie**

Paca stalowa gładka, odpowiedni wałek strukturalny, odpowiedni mieszalnik

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101. Podczas czyszczenia należy zwracać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

**Przechowywanie / trwałość**

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

**Wskazówka dotycząca utylizacji**

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.



Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010).  
Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.

VOC	
Kat. A/j	2010: 500g/l
max.:	500g/l

Deklaracja Właściwości Użytkowych

> Deklaracja właściwości użytkowych

Znak CE



#### Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

#### Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

20 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 158\_2

EN 13813:2002

6844

Jastrych / powłoka z żywicy syntetycznej, do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Uwalnianie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na zużycie:	≤ AR 0,5
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność udarowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjny i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność