



## Epoxy SIC Color

Stierka s tvrdým plnivom

Odtieň	Dostupnosť	Počet kusov na palete	
	Balenie	10 kg	25 kg
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	11	26
	<b>Číslo výrobku</b>		
kieselgrau (cca RAL 7032)	6845	■	■
silbergrau (cca RAL 7001)	6846	■	■
lichtgrau (cca RAL 7035)	6847	■	■
špeciálne odtiene od 100 kg	6844	■	■

**Spotreba** Cca 0,6 kg/m<sup>2</sup>

**Oblasti použitia**

- Štruktúrovaná stierka s tvrdým plnivom
- Elektrostaticky vodivá stierka so štrukturovaným povrchom

**Vlastnosti výrobku**

- Protišmykový povrch
- Elektrostaticky vodivý
- Odolný proti opotrebovaniu
- Mechanicky zaťažiteľný
- Chemicky odolný
- Po vytvrdnutí fyziologicky nezávadný

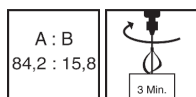
Informácie o výrobku	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,68 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,53 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (25 °C)	Tixotropný	130 mPa s	Tixotropný

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

**Prípravné práce**

- **Požiadavky na podklad**  
Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, bez uvoľňujúcich sa častíc, prachu, olejov, mazív, oderu gummy a iných látok so separačným účinkom.  
Prídržnosť podkladu musí byť v priemere najmenej 1,5 N/mm<sup>2</sup> (najnižšia prípustná hodnota 1,0 N/mm<sup>2</sup>), pevnosť v tlaku najmenej 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Je nevyhnutné používať vhodné epoxidové penetrácie, záškraby alebo stierky Remmers.  
Ak sa vyžaduje vodivosť, musí sa na pripravený povrch pred nanosením Epoxy SIC Color aplikovať Epoxy Conductive (LE) ako priečne vodivá vrstva.
- **Príprava podkladu**  
Pred aplikáciou vytvorte hladký povrch, napr. záškrabom.  
Podrobné informácie nájdete v aktuálnom technickom liste príslušného výrobku.

### Príprava zmesi



- **Kombinovaný obal**  
Do základnej hmoty (zložka A) nalejte bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).  
Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom.  
Namešajú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.  
Nútné miešať minimálne po dobu 3 minút.  
Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

**Miešací pomer (A: B)** 84,2 : 15,8 hmotnostne

Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.



## Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

### ■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +12 °C do max. + 25 °C.

Po aplikácii chrániť po dobu 48 hodín pred priamym kontaktom s vodou alebo vlhkosťou.

Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.

Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

### ■ Čas spracovania (+20 °C)

Cca 30 minút

### ■ Čas vytvrdnutia (+20°C)

Pochôdzny po 16 hodinách, mechanicky zafažiteľný po 3 dňoch,

plne zafažiteľný po 7 dňoch.

Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

## Príklady použitia

### ■ Štruktúrovaný náter

Materiál sa uhladí hladidlom tesne nad zrnom alebo sa pri aplikácii na stojato rovnomerne rozotrie pomocou "ohnutej"stierky.

Nerovnomerné nanášanie môže viesť k viditeľným štruktúrnym rozdielom.

Po aplikácii sa čerstvý materiál intenzívne prevalcuje štruktúrovaným valčekom naprieč smerom aplikácie. Aby sa znížila tvorba záhybov a pod., materiál sa potom znovu valcuje bez prítlaku, napr. 50 cm štruktúrovaným valčekom v jednom smere.

Spotreba

Cca 0,6 kg/m<sup>2</sup>

## Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach ( 20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebne podmienených podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť. Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.

Odtiene so slabou krycou schopnosťou, ako napr. žltá, červená alebo oranžová, pôsobia podľa skúsenosti prievitne. Je potrebné tomu prispôbiť odtieň podkladového náteru.

V prípade elektrostaticky vodivej varianty je nemožné vzhľadom k čiernej priečne vodivej vrstve použiť odtiene so slabou krycou schopnosťou.

Pred aplikáciou krycej vrstvy overte funkčnosť priečne vodivej vrstvy a spojov a zdokumentujte ju pomocou protokolu o meraní.

Nízka vlhkosť môže viesť k vyššiemu vzdušnému odporu, nerovnomerné alebo silnejšie vrstvy dokonca k nevodivosti povlaku.

Výsledná štruktúra povrchu je veľmi závislá na stavebných podmienkach a spracovaní. Na povrchovú štruktúru sa preto nevzťahuje zodpovednosť za výrobok.

Malá hrúbka vrstvy a nižšie teploty môžu ovplyvniť vzhľad.

Vzhľadom na povahu aplikácie a systémy môžu vzniknúť póry pri štruktúrovaní tixotropného poťahového materiálu v dôsledku vzduchových inklúzií, ktoré sa počas používania môžu znečistiť.

Mechanické zafaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia.

Vhodný pre pojazdy vozidiel s gumovými pneumatikami, nie je vhodný pre namáhanie polyamidovými alebo kovovými kolesami vozidiel, ani pre dynamické bodové zafažovanie.

Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stáble.

Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade a štruktúre.

U protišmykových povlakových systémov je v porovnaní s hladkými nátermi nutné počítať s náročnejším čistením, takže by sa mali použiť čističe s mäkkými štetinami.

Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.

## Pracovné náradie / čistenie

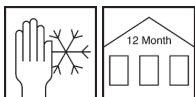


Hladidlo, vhodný štruktúrovaný valček, vhodné miešacie zariadenie

Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101.

Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

## Skladovanie



V uzatvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 12 mesiacov.

## Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.



Obsah VOC podľa smernice  
Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Vyhľadanie o parametroch

> **Vyhľadanie o parametroch**

Vyhľadanie o zhode



**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

20 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 158\_2

EN 13813:2002

6844

Poter zo syntetickej živice na vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E <sub>fl</sub>
Uvoľňovanie korozívnych látok :	SR
Odolnosť proti opotrebovaniu:	≤ AR 0,5
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštruktáž, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.