



IR PUR 2K 150

Vysoce flexibilní dvousložková polyuretanová injektážní pryskyřice, D-I (P)

Dostupnost				
Počet kusů na paletě	300	84	84	
Balení	1 kg	2,75 kg	5 kg	7,75 kg
Typ balení	plechový obal			plechový obal
Kód obalu	01	03	05	08
Číslo výrobku				
6871	■			■
206871			■	
216871		■		

Spotřeba

- V závislosti na typu objektu
- V závislosti na obsahu vlhkosti ve struktuře, šířce trhlin a tloušťce dílce
- Přibližně 1,1 kg / l dutiny
- Přibližně 0,4-0,7 kg / běžný metr

Oblasti použití



- Injektáž trhlin v betonu dle DIN EN 1504-5
- Klasifikace: U (D1) W (2) (1/2/3/4 *) (5/30)
- Vlhkost: DY, DP, WT, WF * - * zvodnělé průsaky vyžadují předchozí injektování s IR PUR 2K rapid!
- Testováno podle ZTV-ING (RISS), (BAST-Liste)
- Testováno podle DIN V 18028
- Injektáž vstříkovačích hadic
- Vodorovná clona a utěsnění uvnitř zdiva
- Utěsnění vlhkých a zvodnělých průsaků

Vlastnosti výrobku

- Vysoká chemická odolnost
- Bez ředidel (total solid) (podle zkušební metody Deutsche Bauchemie e.V.)
- Nízkoviskózní
- Vysoká přilnavost ke stěnám
- Velmi vysoká tažnost

Údaje o výrobku

- Při dodání

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	0,98 g/cm ³	1,1 g/cm ³	
Viskozita (12 °C)			240 mPa s
Viskozita (23 °C)			150 mPa s

- V plně zreagovaném stavu

Pevnost v tahu	0,2 N/mm ²
Průtažnost při přetržení	40 %
Nepropustnost	> 2 bar

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

Certifikáty

- > [KTW-Prüfzeugnis](#)
- > [KTW-Prüfbericht](#)
- > [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- > [abP IR PUR 2K 150 mit IH-Set 30](#)



Systémové produkty

- IH-Set 30 (6874)
- IR PUR 2K rapid (6876)
- V 101 (0978)
- Epoxy MT 100 (0936)
- Remmers injektážní pakry

Přípravné práce

- Požadavky na podklad
Okraje trhlin musí být tvarově stabilní, pevné, bez volných částic, cementového mléka, olejů, tuků a jiných separačních látek.
- Příprava podkladu
V případě potřeby trhlinu uzavřete (zatemlte).
Osadte vhodnými pakry.

Příprava směsi



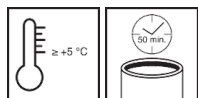
- Kombinovaný obal
Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).
Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.
Namíchanou směs přelit do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.

Mísící poměr (A : B)

1,8 : 1 hmotnostních dílů

Zpracování

Pouze pro profesionální použití!



- Doba zpracování (+20 °C)
cca 50 min.

Materiál aplikovat vhodnou injektážní technikou odspodu nahoru.
Odstranit pakry a v případě potřeby otvor vyplnit.

Upozornění při zpracování

Před injektáží je nutné provést stavebně-technický průzkum.
Přizpůsobte injektážní tlak kvalitě injektovaného materiálu.
Injektáž proveďte během doby zpracování.
Pravidelně odstraňujte škráloup, vznikající reakcí se vzdušnou vlhkostí, nesnažte se jej zamíchat do směsi.
Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly stanoveny za laboratorních podmínek (+20 °C). Při podmínkách na stavbě se mohou některé hodnoty mírně lišit.
Skutečná spotřeba materiálu závisí na velikosti dutiny, zohledněte výsledky stavebně-technického průzkumu. Zvyšte další spotřebu související se zpracováním.
Zamezte kondenzaci vody v injektážním zařízení.
Po ukončení práce důkladně vyprázdňte a vyčistěte injektážní zařízení.
Je potřeba dodržovat stávající technické předpisy.



Nářadí / čištění

Injektážní zařízení, ruční vytlačovací pistole, vhodné míchadlo, vrtačka

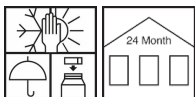
Podrobnější informace jsou uvedeny v katalogu nářadí Remmers.
Pracovní zařízení a případné znečištění ihned a v čerstvém stavu vyčistit ředidlem V 101.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Remmers nářadí

- Patentdispenser (4747)
- Druckschlauch mit Greifkopf (4371)
- Progressiv-Lamellenschlagpacker (4527)
- Klebepacker (4528)
- Klebfix (4534)
- Stahlpacker (4529)
- Tagespacker (4532)
- Greifkopf (4037)
- HD-Handhebelpresse (4043)
- HD-Handhebelpresse mit Manometer (4035)
- Verschlusskappen (4372)

Skladování / trvanlivost

Skladujte v uzavřených originálních obalech, v chladu, suchu a chráněné před mrazem, trvanlivost min. 24 měsíců.



Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, zacházení a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.

Prohlášení o vlastnostech

➤ [Prohlášení o vlastnostech](#)

Prohlášení o shodě



0761

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

15

GBIII 087_2

EN 1504-5:2004

6871

Výrobek pro injektáž betonu

U (D1) W (2) (1/2/3) (5/30)

Soudržnost:	cca 0,6 N/mm ²
Prodloužení:	> 10 %
Vodotěsnost:	D1
Teplota skelného přechodu:	< - 40 °C
Trvanlivost:	Kompatibilita s betonem
Korozní chování:	Předpokládá se, že nemá korozivní vliv

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.