



IR PUR 2K 150

Résine d'injection PU hautement flexible 2K, D-I (P)

Disponibilité		
Nombre/palette	300	
Taille / Quantité	1 kg	7,75 kg
Type de conditionnement	Bidon de métal	Bidon de métal
Clé de fermeture	01	08
Art. n°		
6871	■	■

Consommation

- A déterminer en fonction de l'objet
- En fonction de la teneur en humidité dans les joints, de la largeur des fissures et de l'épaisseur des composants
- Environ 1,1 kg/l de cavité
- Environ 0,4-0,7 kg/mc

Domaines d'application



- Injection de fissures dans le béton selon la norme DIN EN 1504-5
- Classification: U(D1) W(2) (1/2/3/4*) (5/30)
- État d'humidité : DY, DP, WT, WF* - *Les fissures porteuses d'eau nécessitent une pré-injection avec IR PUR 2K Rapid
- Testé selon ZTV-ING (RISS), (liste BAST)
- Testé selon la norme DIN 18028
- Mise sous pression des tuyaux d'injection
- Barrière horizontale et étanchéité en maçonnerie
- Étanchéité des fissures humides et aquifères

Propriétés

- Résistance élevée aux produits chimiques
- Total solid (conformément à la méthode de test de la chimie du bâtiment allemande)
- Viscosité basse
- Haute adhérence des flancs
- Très grande ductilité

Caractéristiques techniques

- Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	0,98 g/cm ³	1,1 g/cm ³	
Viscosité (12 °C)			240 mPa s
Viscosité (23°C)			150 mPa s

- Après réaction

Résistance au déchirement	0,2 N/mm ²
Elongation à la rupture	40 %
Étanchéité	> 2 bar

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- > KTW-Prüfzeugnis
- > KTW-Prüfbericht
- > Beständigkeit (Chemikalien)
- > abP IR PUR 2K 150 mit IH-Set 30

Produits du système

- > IH-Set 30 (6874)
- > IR PUR 2K rapid (6876)
- > V 101 (0978)
- > Epoxy MT 100 (0936)
- > Add TX (0942)

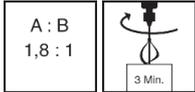


➤ Buse d'injection Remmers

Préparation du travail

- Exigences du support
Les flancs des fissures doivent être stables, solides, exempts de pièces détachées, de croûtes, de graisses et d'autres substances qui peuvent influencer le fonctionnement du produit de manière négative.
- Traitement préliminaire
Le cas échéant, boucher les fissures.
Utiliser des buses (Packer) adéquates.

Préparation

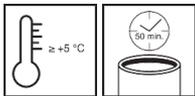


- Emballage en kit
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Rapport de mélange (A:B)	1,8 : 1 parts en poids
---------------------------------	------------------------

Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!



- Température de traitement (+20 °C)
env. 50 min.

Injecter le matériel d'injection en utilisant la technique d'injection adéquate, c'est-à-dire de bas en haut.
Éliminer la buse (Packer), le cas échéant fermer le trou de forage.

Applications

Analyser la condition du bâtiment avant l'injection.
Adapter la pression d'injection à l'élément de construction.
Effectuer l'injection ultérieure dans le temps de traitement.
Éliminer régulièrement le film qui apparaît sur le produit à cause de l'humidité de l'air. Il est interdit de le mélanger avec le reste du produit.
Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Le besoin réel en matériau dépend de la dimension de la cavité, observez les résultats de l'analyse structurelle.
Tenir compte de la consommation supplémentaire selon le type de mise en oeuvre.
Éviter l'humidité de condensation dans la machine d'injection.
Vider complètement la machine d'injection après le travail et il faut la nettoyer soigneusement.
Prendre en considération les fiches techniques en vigueur.

Outils / nettoyage

Matériel d'injection, presse à main, matériel de mélange approprié, marteau à percussion

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

- [Dispenseur breveté \(4747\)](#)
- [Druckschlauch mit Greifkopf \(4371\)](#)
- [Progressiv-Lamellenschlagpacker \(4527\)](#)
- [Injecteur à coller avec buse en forme conique \(4528\)](#)
- [Klebfix \(4534\)](#)
- [Packer en acier \(4529\)](#)
- [Tagespacker \(4532\)](#)
- [Tête de préhension \(4037\)](#)
- [HD-Handhebelpresse \(4043\)](#)
- [HD-Handhebelpresse mit Manometer \(4035\)](#)
- [Verschlusskappen \(4372\)](#)

Stockage / Conservation

Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



Sécurité / réglementation

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.



Élimination Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Déclaration de performances > [Déclaration de performance](#)

Déclaration de conformité



0761

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

15

GBIII 087_2

EN 1504-5:2004

6871

Liquide pour l'injection de béton

U (D1) W (2) (1/2/3) (5/30)

Adhérence:

env. 0,6 N/mm²

Elasticité:

> 10 %

Étanche:

D1

Transition vitreuse:

< - 40 °C

Durabilité:

rupture adhésive dans le béton

Comportement en résistance à la corrosion:

on part du principe qu'il n'y a pas de corrosion.

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.